



## Reinigungsanlage

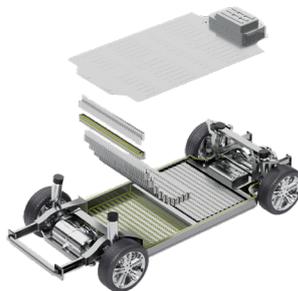
für die Vorbehandlung von Bauteilen



Rohbau



Lackiererei



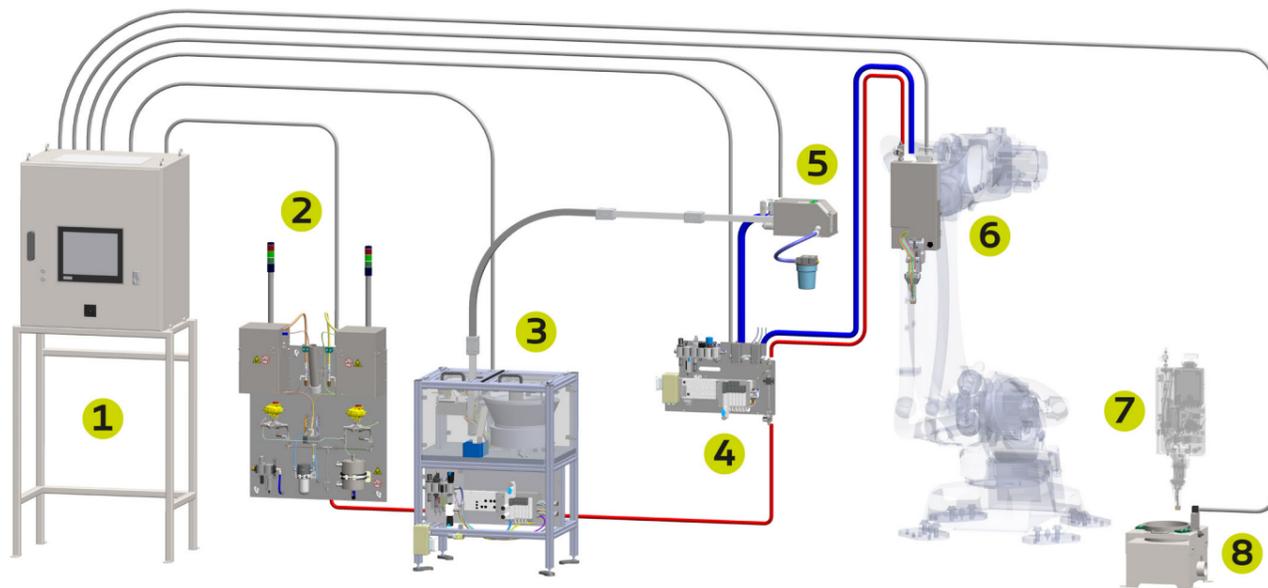
Elektromobilität



Endmontage

## Das komplette System der Reinigungsanlage ATMR-18

Die ATMR-Reinigungsanlage dient sowohl der **Reinigung von Bauteiloberflächen** als auch dem **Auftragen von Funktionsflüssigkeiten** vor der Applikation von Kleb- und Dichtstoffen. Liegen Fett-, Öl- oder Staubrückstände auf dem Bauteil vor, kann dies die Haftung des Materials beeinträchtigen. Das System funktioniert folgendermaßen: Ein Filzstück wird zunächst vom Schüttgut separiert und einem Greifwerkzeug (Auftragskopf) zugeführt. Nachdem dieses mit Medium getränkt worden ist, fährt der Applikationskopf die programmierte Bahn entlang des Bauteils ab.



### 1 Steuerung

Die benutzerfreundliche Steuerung ermöglicht eine **lückenlose Prozessüberwachung** während der Reinigung. Der Anwender kann zwischen Hand-, Einricht-, Automatik-, Simulations- und Bauteillosem Betrieb wählen. Die Echtzeitdiagnostik liefert dabei wertvolle Informationen zur Wartung und Performance des Systems.

### 2 Druckbehälterplatte

Die Medienversorgung der Dosierpumpe erfolgt über ein **Zwei-Flaschen-Konzept**. Dabei wird jeweils eine Flasche in einen Druckbehälter eingesetzt und mit trockener Druckluft beaufschlagt. Letztere drückt das Reinigungsmittel durch das Steigrohr in die Materialleitung zur Dosierpumpe. Ein Luftblasensensor erkennt eine leere Flasche und schaltet automatisch auf die zweite Flasche um, um eine unterbrechungsfreie Versorgung sicherzustellen.

### Wendelförderer 3

Die Aufgabe des Wendelförderers besteht darin, die **Filzstücke zu vereinzeln** und für den weiteren Transport in die **richtige Position** zu bringen. Dank der Geometrie und Rotation des Wendelfördertopfs erfolgt diese Ausrichtung automatisch. Geben die Lichtsensoren grünes Licht, wird der Filz in die Abschussvorrichtung gefahren und mittels Luftdruck in die Übergabestation geschossen.

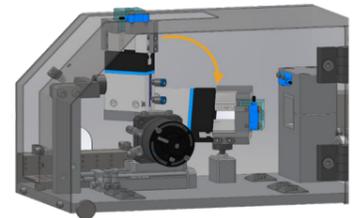


### 4 Medienplatte

Die Medienplatte regelt die **Druckluft- sowie die Materialversorgung**. Blasen- und Drucksensoren erfassen den Materialfluss für einen störungsfreien Betrieb.

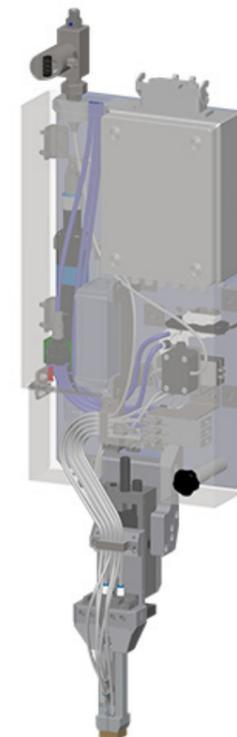
### 5 Übergabestation

Die Übergabestation übergibt den Filz aus dem Wendelförderer an den Applikationskopf. Dazu wird der Filz vom Greifer erfasst, der über einen **pneumatisch betriebenen Schlitten** vor- und zurückgefahren werden kann. Er hat zusätzlich zu der Auf- und Zu-Funktion auch die Möglichkeit, **zwei Lage-Stellungen** anzunehmen (vertikal und horizontal).



### 6 Applikationskopf für die Reinigung

Der Applikationskopf besteht aus einem Greifer für das Filzstück, der über einen Hubzylinder (Z-Ausgleich) auf und ab bewegt werden kann. Ein Lichtwellenleiter überprüft das Filzstück im Greifer. Der Druck, den der Hubzylinder in der Abwärtsbewegung ausübt, kann während der Applikation individuell elektronisch eingestellt werden. Eine Exzenter-Schneckenpumpe ermöglicht über eine Lanze eine **hoch präzise Dosierung** in das Filzstück.



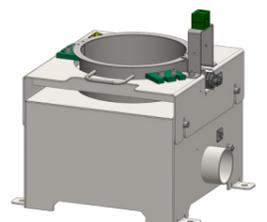
### 7 Pyrometer

Das Pyrometer sorgt für eine hochgenaue und **berührungslose Temperaturmessung** der Filzstücke. Dieses misst die Temperatur des trockenen Filzes vor dem Start der Ersttränkung. Nach der Befeuchtung mit Reinigungsmittel entsteht eine Verdunstungskälte an der Oberfläche des Filzstücks. Über die **Temperaturdifferenz zwischen Start- und Endtemperatur** wird überprüft, ob das Filzstück ausreichend getränkt worden ist. Das Pyrometer ist mit einem miniaturisierten Edelmesskopf ausgestattet, der sich optimal für den Einbau bei beengten Platzverhältnissen eignet. Die LED-Anzeige arbeitet wahlweise als Alarmsignal, Zielunterstützung, Selbstdiagnose oder Temperaturcodeanzeige.



### 8 Abwurfbehälter (optional)

Im Abwurfbehälter werden die gebrauchten Filzstücke entsorgt. Eine feste Halterung ist für den Pyrosensor vorgesehen.



Je nach Anwendungsfall kann der Applikationskopf auf einem Roboter oder einem Stativ montiert werden. Standardmäßig ist das Filzstück in zwei verschiedenen Geometrien verfügbar: 16mm und 25 mm Breite. Weitere Konfigurationen sind auf Anfrage erhältlich, sprechen Sie uns gerne an.

# BOND • PROTECT • BEAUTIFY

Seit fast einem Jahrhundert bietet **Sames** Serviceleistungen und Equipment für den Auftrag von Nass- und Pulverlacken sowie Kleb- und Dichtstoffen an, um sämtliche Oberflächen zu verbinden, zu schützen und zu verschönern. Wir entwickeln, produzieren und vermarkten **Komplettlösungen**. Das Sortiment umfasst Handpistolen, automatische und robotergesteuerte Zerstäuber, Dosierer, Pumpen und Steuerungseinheiten.

Unsere industriellen Lösungen sorgen für eine **Steigerung der Produktivität**, einer **Verbesserung der Qualität** sowie einer **Reduktion von Material und Betriebskosten**.

Unsere Lösungen sind in 4 Marken sowie 6 Technologien unterteilt:

**sames kremlin**

Applikationslösungen mit Nasslack



+



+



### Airspray

Beschichtungstechnologie, die das beste Finish bietet.

### Airmix®

Die perfekte Mischung aus hoher Beschichtungsqualität und Produktivität.

### Airless®

Die produktivste Anwendungstechnologie zum Schutz von Oberflächen.

**sames intec**

**sames nanocoat**

**sames inocoat**



Applikationslösungen für Kleb- und Dichtstoffe



Applikationslösungen für Nasslackbeschichtungen für Hochrotationszerstäuber, mit und ohne Elektrostatik



Applikationslösungen für Pulverlack

FINDEN SIE IHREN  
LOKALEN ANSPRECHPARTNER!



[www.sames.com](http://www.sames.com)

  
**sames**

13 chemin de Malacher - CS 70086  
38243 MEYLAN Cedex - FRANKREICH  
Tel: +33 (0)4 76 41 60 60 - Fax: +33 (0)4 76 41 60 90