

## Konfigurationen

Bezeichnung	Druck bar (psi)	Luftkappe	Drehgelenk	Sitz	Teilenummer
Airmix Xcite®+ Light Spritzpistole 240bar VX24 KHVLP Luftkappe inkl. Spritzstrahleinstellung	240 bar (3480 psi)	VX24	-	Karbid	135733220
Airmix Xcite®+ Light Spritzpistole 120bar VX24 KHVLP Luftkappe inkl. Spritzstrahleinstellung					135733120

## Zubehör

Beschreibung	Länge	Innerer ø	Max. Bediendruck (bar)	Anschluss	Teilenummer
Fitting Edelstahl fitting M1/2" JIC - M1/4 BSPT					550542
Inline-Materialfilter Male/Male 1/2" JIC	-	-	500	MM 1/2" JIC	155010000
Inline-Materialfilter Male/Female 1/2" JIC	-	-	500	MF 1/2" JIC	155010100
Drehgelenk NG22 500 bar MF1/2" JIC			500	MF 1/2" JIC	129732425
Drehgelenk NG22 500 bar F1/2" JIC M1/4NPS			500	MM 1/2" JIC	129732435
Fitting Edelstahl M1/2" JIC - M1/4 NPT			400	MM 1/2" JIC	905210502
Textilschlauch Ø3.2 FF1/2" JIC 240B 0.6M mit Feder	0.6 m (2 ft)	3.2 mm (1/8")	240	FF1/2" JIC	050220061
Textilschlauch Ø3.2 FF1/2" JIC 240B 1M mit Feder	1 m (3.2 ft)	3.2 mm (1/8")	240	FF1/2" JIC	050220101
Textilschlauch Ø3.2 FF1/2" JIC 240B 1.5M mit Feder	1.5 m (5 ft)	3.2 mm (1/8")	240	FF1/2" JIC	050220151
Textilschlauch Ø3.2 FF1/2" JIC 240B 2M mit Feder	2 m (6.5 ft)	3.2 mm (1/8")	240	FF1/2" JIC	050220201
Textilschlauch Ø3.2 FF1/2" JIC 240B 3M mit Feder	3 m (10 ft)	3.2 mm (1/8")	240	FF1/2" JIC	050220301
Textilschlauch Ø4.8 FF1/2" JIC 240B 0.6M mit Feder	0.6 m (2 ft)	4.8 mm (3/16")	240	FF1/2" JIC	050240061
Textilschlauch Ø4.8 FF1/2" JIC 240B 1M mit Feder	1 m (3.2 ft)	4.8 mm (3/16")	240	FF1/2" JIC	050240101
Textilschlauch Ø4.8 FF1/2" JIC 240B 1.5M mit Feder	1.5 m (5 ft)	4.8 mm (3/16")	240	FF1/2" JIC	050240151
Textilschlauch Ø4.8 FF1/2" JIC 240B 2M mit Feder	2 m (6.5 ft)	4.8 mm (3/16")	240	FF1/2" JIC	050240201
Textilschlauch Ø4.8 FF1/2" JIC 240B 3M mit Feder	3 m (10 ft)	4.8 mm (3/16")	240	FF1/2" JIC	050240301
Gerade Verlängerung	400 mm	10 mm			075810010

## Xcite®+ Light

Airmix® manuelle Spritzpistole



Airmix® / Manuelle Spritzpistolen

EINE DER LEICHTESTEN AIRMIX® HANDPISTOLEN AUF DEM MARKT!

- Exzellente Airmix®-Zerstäubungsqualität
- Hohe Übertragungsrate: bis zu 86% (HVLP konform)
- Ideal zum Lackieren komplexer Objekte

## Märkte





# Xcite®+ Light

Airmix® manuelle Spritzpistole

Die Xcite®+ Light Airmix® manuelle Spritzpistole zeichnet sich durch ihr leichtes Gewicht sowie ihr einfaches Handling aus. Die Spritzpistole ist in zwei Druckbereichen erhältlich: 120 bar und 240 bar (1740 & 3480 psi).



Technologie



Einzigartige Airmix®  
Mitteldruckzerstäubung



HVLP – hochvolumige  
Niederdrucktechnologie  
bei Airspray

Sames entwickelte die Airmix®-Zerstäubung im Jahre 1975. Die Airmix® Technologie kombiniert die hohe Oberflächenqualität von Airspray-Anwendungen mit der industriellen Produktivität von Airless®. Sie stellt den heutigen Standard in der Mitteldruckzerstäubung (bzw. luftunterstütztes Airless) dar. Die Xcite®+ Light Spritzpistole ist das neueste Modell aus der Sames Kremlin Reihe und bietet folgende Vorteile:

- Leichtes Gewicht: 30% geringeres Gewicht, ohne Kompromisse bei der Ausbalancierung
- Kompaktes Design, um auch komplexe Objekte lackieren zu können
- Bedienkomfort: reduzierter Kraftaufwand, um den Abzug zu betätigen
- "Ready-to-Spray" Konzept: auf eine Einstellungsoption des Spritzstrahls wird verzichtet. Die ausgewählte Düse erzeugt das gewünschte Spritzbild automatisch.

Die Airmix®-Zerstäubung ist die beste Technologie, wenn sowohl produktiv als auch sehr hochwertig gearbeitet werden soll. Dabei werden sehr hohe Übertragungsraten von bis zu 86% erreicht, wodurch Materialabfälle reduziert werden und nachhaltig lackiert werden kann.

Vorteile je Technologie	Übertragungsrate	Zerstäubungsqualität	Durchflussrate
Airspray-Zerstäubung	☆☆☆	☆☆☆☆	☆
Airmix®-Zerstäubung	☆☆☆☆	☆☆☆	☆☆☆
Airless® -Zerstäubung	☆☆☆	☆	☆☆☆☆



## Tabelle mit technischen Daten

Bezeichnung	Wert	Einheit
Maximaler Materialdruck	120 - 240 bar (1740 & 3480 psi)	bar (psi)
Maximaler Luftdruck	6 (87)	bar (psi)
Empfohlener Luftdruck (min)	0.7 - 3 (11.6 - 43)	bar (psi)
Luftverbrauch	4.8 - 7.2 (2.8 - 4.2)	m3/h (cfm)
Übertragungsrate	up to 86	%
Maximale Materialtemperatur	50 (122)	°C (°F)
Luftanschluss	M 1/4" NPS	
Materialanschluss	F 1/2" JIC (M1/2" JIC with supplied fitting)	
Abzug mit Sicherheitsperre	◆	
Körper aus Aluminium, poliert und geschmiedet	◆	
Materialberührende Teile aus Edelstahl, PTFE, Hartmetall	◆	
Kraftaufwand am Abzugshebel	9.8 - 13.7 (2.2 - 3.1)	N (lbs)
Gewicht	385 (13.5)	g (oz)
ATEX	CE-UKCA II2G Ex h IIB T6 Gb X	

## Performance

- 1 Große Auswahl an X-tra™ Fine Finish Düsen für wasserbasierte Materialien mit verschiedensten Durchflussraten und Spritzstrahlmustern
  - ◆ Hohe Durchflussraten für anspruchsvolle Produktionen
  - ◆ Konstant hohe Übertragungsrate bis zu 86%
  - ◆ Unübertroffene Beschichtungsqualität
  - ◆ Kein Ermüden, da die Pistole leicht und ergonomisch ist
  - ◆ Eingebauter Diffusor und Deflektor verringern den Verbrauch an Zerstäuberluft und optimieren die Zerstäubung

## Produktivität

- 2 Spielraum bei der Spritzstrahlbreite bietet Zeitersparnis, oftmals kein Wechseln der Düse nötig
  - 3 Kompaktes Design: optionaler Inline-Filter und direkt an die Pistole angeschlossene Schlauchpeitsche ermöglichen ein einfaches Lackieren komplexer Objekte
  - 4 Abzugssperre und Luftkappen-Schutz sorgen für ein sicheres Arbeiten
  - 5 Optimierter Abzug für einen maximalen Komfort des Bedieners
  - 6 Anschlussbuchse für den Materialeinlass für einen einfachen Anschluss von Materialschläuchen
- ◆ Einfache Einstellung des Spritzstrahls von vertikal auf horizontal durch die EZ-Funktion an der VX124 Airmix®-Luftkappe

## Nachhaltigkeit

- ◆ Der anodisierte Pistolenkörper schützt exzellent gegen Verschleiß
- ◆ Doppeldichtung für Patrone und Düse verhindert das Eindringen von Lack in die Luftkanäle
- ◆ Materialberührende Teile aus Edelstahl sind kompatibel mit vielen Materialien
- ◆ Die Düsen sind aus Hartmetall (Karbid) hergestellt und garantieren dadurch eine möglichst lange Lebensdauer
- ◆ Dichtungen und Packungen aus PTFE für einen sehr langen Arbeitseinsatz



Beschreibung

