

SAMES KREMLIN



Airspray Zerstäubung & Equipment



Katalog v5.3

„Seit 1925 Hersteller von Airspray-Equipment, mit marktführenden Lösungen für Ihr Finishing.“

Apply your skills

Inhaltsverzeichnis



PRODUKTREIHEN

Anmerkung des Herausgebers

> Innovation und Zuverlässigkeit haben bei **SAMES KREMLIN** höchste Priorität, da sie dazu beitragen, Ihre Wettbewerbsfähigkeit zu erhöhen.

Mit diesem Anspruch geht eine ständige Optimierung unserer Leistung sowie der Qualität unserer Produkte einher, damit wir nicht nur unseren, sondern auch Ihren Ansprüchen genügen.

Gerne unterstützen wir Sie bei der Auswahl des passenden Equipments für Ihre Anwendung und beraten Sie zu relevanten Themen, wie z.B. neuesten VOC-Richtlinien.

Neben innovativen und zuverlässigen Technologien zielen unsere Entwicklungen darauf ab, eine schnelle Investitionsrendite zu erzielen.

Dieser Katalog bietet Ihnen eine ausführliche Übersicht über alle Produkte, welche für eine qualitativ hochwertige Niederdruckapplikation vonnöten sind.

Unsere Aufgabe ist, Ihnen die bestmögliche Lösung für Ihre Anwendung zu liefern.

Das gesamte Team von **SAMES KREMLIN** steht Ihnen bei Fragen gerne zur Verfügung.

Viel Freude beim Lesen!

MANUELLE SPRITZPISTOLEN

FPro P
FPro P WBE
FPro LOCK P
FPro P Packs
FPro S
FPro G
FPro GSP
Smart Cups
FStart P
FStart S
FStart G
S3 G
S3 A
S3 P

AUTOMATISCHE SPRITZPISTOLEN

A35 LP (HTI)
A 35 HPA
A25F HPA Flowmax®-Pistole
A 29 HTi
A 29 HPA
A28 HPA
A3 HPA

DRUCKBEHÄLTER

Airspray Druckbehälter
Trichter für Druckbehälter

MEMBRANPUMPEN

PMP 150 Pumpe
PMP 150 Pratik Pumpe
PMP 150 E Pumpe
PMP 150 Transferpumpe
01D140 / 01D140E
04D140

KOLBENPUMPEN

02C85 Airspray Pumpe
04C240 Airspray Pumpe
08C240 Airspray Pumpe
PCS 03R440 FLOWMAX® Zirkulationspumpe

FLOWMAX®-PUMPEN

04F240 FLOWMAX®-Pumpe
PCS 04F440 FLOWMAX®-Pumpe
PCS 06R440 FLOWMAX®-Pumpe
08F240 FLOWMAX®-Pumpe
PCS 08F440 FLOWMAX® Zirkulationspumpe

14 MECHANISCHE & ELEKTRONISCHE DOSIERUNG 78

14 PU 2125 F Pumpe 78
16 PU 3000 2I 79
17 CYCLOMIX™ Micro und Micro+ PH 80
20 CYCLOMIX™ Multi und Multi PH 81
24 CYCLOMIX™ Expert 82

28 DRUCKREGLER UND FILTRATION 84

28 Druckregler 84
30 Handregler 85
32 Direkte und integrierte Steuerung 85
34 Gesteuerte Regelung 86
36 Rückdruckregler 87
39 Regler, Filter und Schmiermittel 89
41

46 RÜHRWERKE 90

46 Cyclix™-Rührwerk 90

50 WAGEN 92

50 Übersicht der Wagen 92

54 ERHITZER 93

54 Magma 500 93

58 MATERIALZIRKULATION 94

58 Zirkulationszubehör 94
58 CTM-Farbwechselventile 95
60 Schläuche 96
60 Materialschläuche 98
62 Luftschläuche 102
62 Nichtleitende Schläuche 104

66 VERSCHIEDENES 105

66 Trennmittel & Fette 105
67 RC 756 Atemschutzmasken 106
68

69 SCHUTZ 106

69 Reinraumanzüge 107

70 ALLGEMEINE INFORMATIONEN 108

70 Lack 108
71 Oberflächenvorbereitung 109
72 Lackkomponenten 110
72 Lackkonsistenz 111
73 Trocknung der Lacke 113
74 Praktische Seiten 114
75 Praktische Informationen 118
76
77

KUNDENZUFRIEDENHEIT

SAMES KREMLIN BIETET IHNEN EINE GROSSE BANDBREITE AN DIENSTLEISTUNGEN, WELCHE AN IHRE ANFORDERUNGEN ANGEPASST SIND:

Ob es sich um eine Beratung, Reparatur, Wartung oder Installation durch einen qualifizierten Techniker handelt: Die Serviceabteilung von **SAMES KREMLIN** steht Ihnen jederzeit beratend zur Verfügung,



> KUNDENSERVICE



SAMES KREMLIN verfügt über einen Kundenservice, den Sie bei sämtlichen Anliegen kontaktieren können.

+49 (0) 2235 46558 - 220

> ERSATZTEILE



Original-Ersatzteile garantieren den korrekten Betrieb Ihrer Anlage. Wir bearbeiten alle Ihre Bestellungen von Ersatzteilen weltweit. Unser Ziel ist es, Sie schnell und kostengünstig mit dem gewünschten Teil zu beliefern, das Ihnen einen optimalen und langen Betrieb Ihrer Lack- und Pulveranlage gewährleistet.

> AUDIT



Um das beste Ergebnis aus Ihrer Anlage, Ihrem Lack oder Ihrem Pulver zu erzielen, sind Beratung und Fachwissen von Spezialisten unerlässlich. Das Team von **SAMES KREMLIN** besteht aus erfahrenen und praxiserprobten Mitarbeitern, die bei Bedarf Ihre Anlage analysieren und Ihnen eine angemessene technische Unterstützung bei der Verbesserung oder Nachrüstung Ihrer Lackieranlage bieten.

> REPARATUR



Eine regelmäßige, professionell durchgeführte Wartung bzw. Nachrüstung Ihrer Anlage ist die beste Vorsorge für eine lange Funktionstüchtigkeit. Zögern Sie nicht, sich an einen unserer Techniker zu wenden:

- um technische Beratung oder Unterstützung per Telefon anzufordern
- um eines Ihrer Produkte reparieren oder kontrollieren zu lassen.
- zur Durchführung einer Nachrüstung

> SCHULUNG



SAMES KREMLIN ist beim französischen Arbeitsministerium als Schulungszentrum registriert. Das ganze Jahr über werden Schulungen organisiert, durch die Sie die notwendigen Kenntnisse für den Gebrauch und die Wartung Ihrer Anlage erwerben können. Ein Katalog ist auf Anfrage erhältlich. Sie können zwischen verschiedenen Schulungsarten und -inhalten sowie Produktionszielen wählen. Diese Schulungen können in Ihren Räumlichkeiten oder in unserem Trainingszentrum im Headquarter in Meylan/Frankreich organisiert werden.



QUALITÄTSSICHERUNG

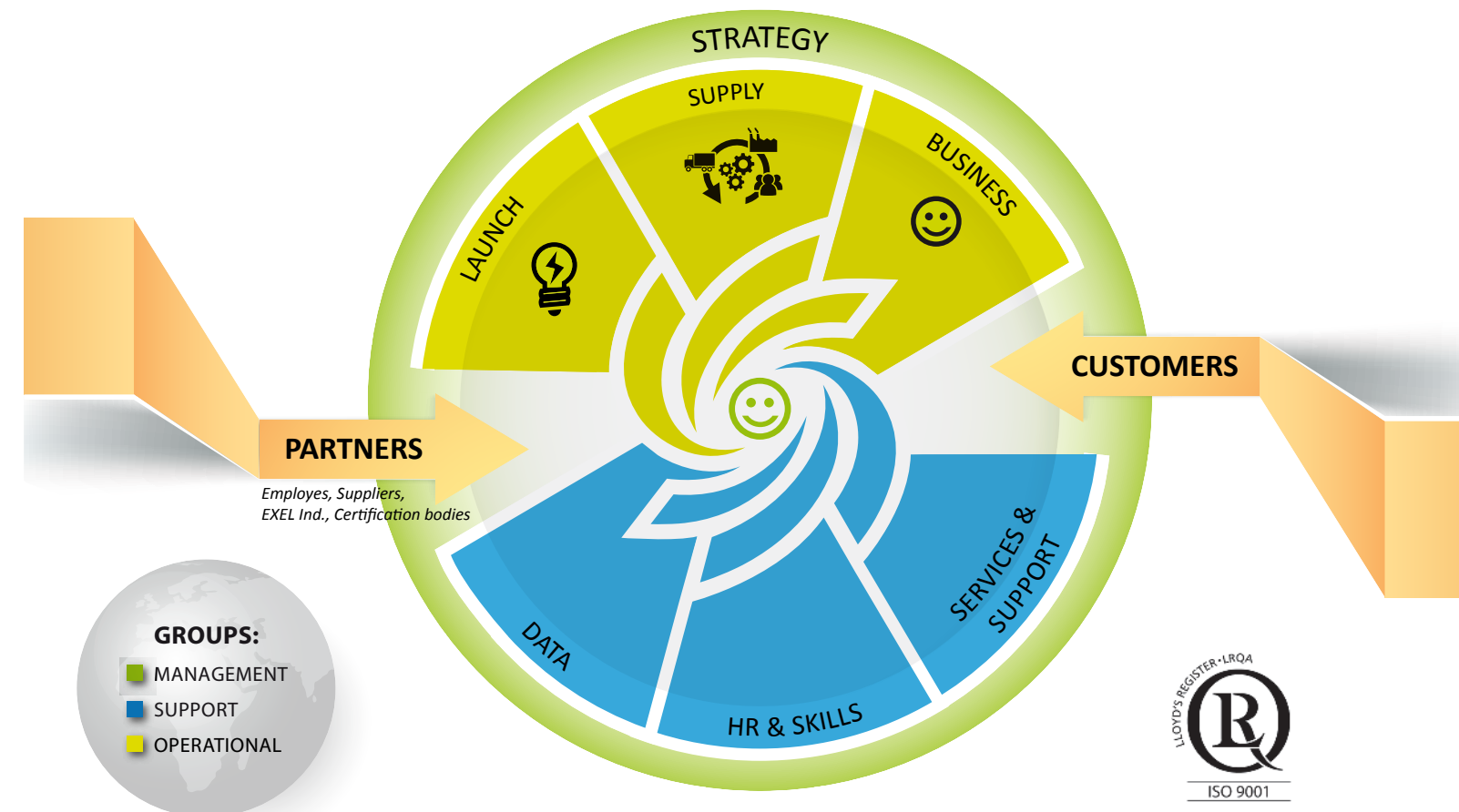
SAMES KREMLIN ist ISO9001 (Version 2015) zertifiziert. Die konsequente Durchführung der Qualitätspolitik von **SAMES KREMLIN** garantiert eine optimale Qualität in jedem Schritt der Produktion und der Montage der Komponenten.

Unsere Produkte erfüllen die folgenden Europäischen Richtlinien

- 2014/34/EU Explosionsgefährdete Bereiche
- 2006/42/EG Maschinen
- 2014/35/EU Niederspannung
- 2014/30/UE Elektromagnetische Verträglichkeit
- 2011/65/EH RoHS Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten
- 2012/19/EU WEEE Elektro- und Elektronik-Altgeräten
- 1907/2006/EG REACH Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung von Chemikalien.

Eine Prozessübersicht ermöglicht uns, alle nötigen Etappen zu planen und äußere Faktoren (Kunden, Wettbewerb usw.), Audits (intern und extern) sowie definierten Ziele miteinzubeziehen.

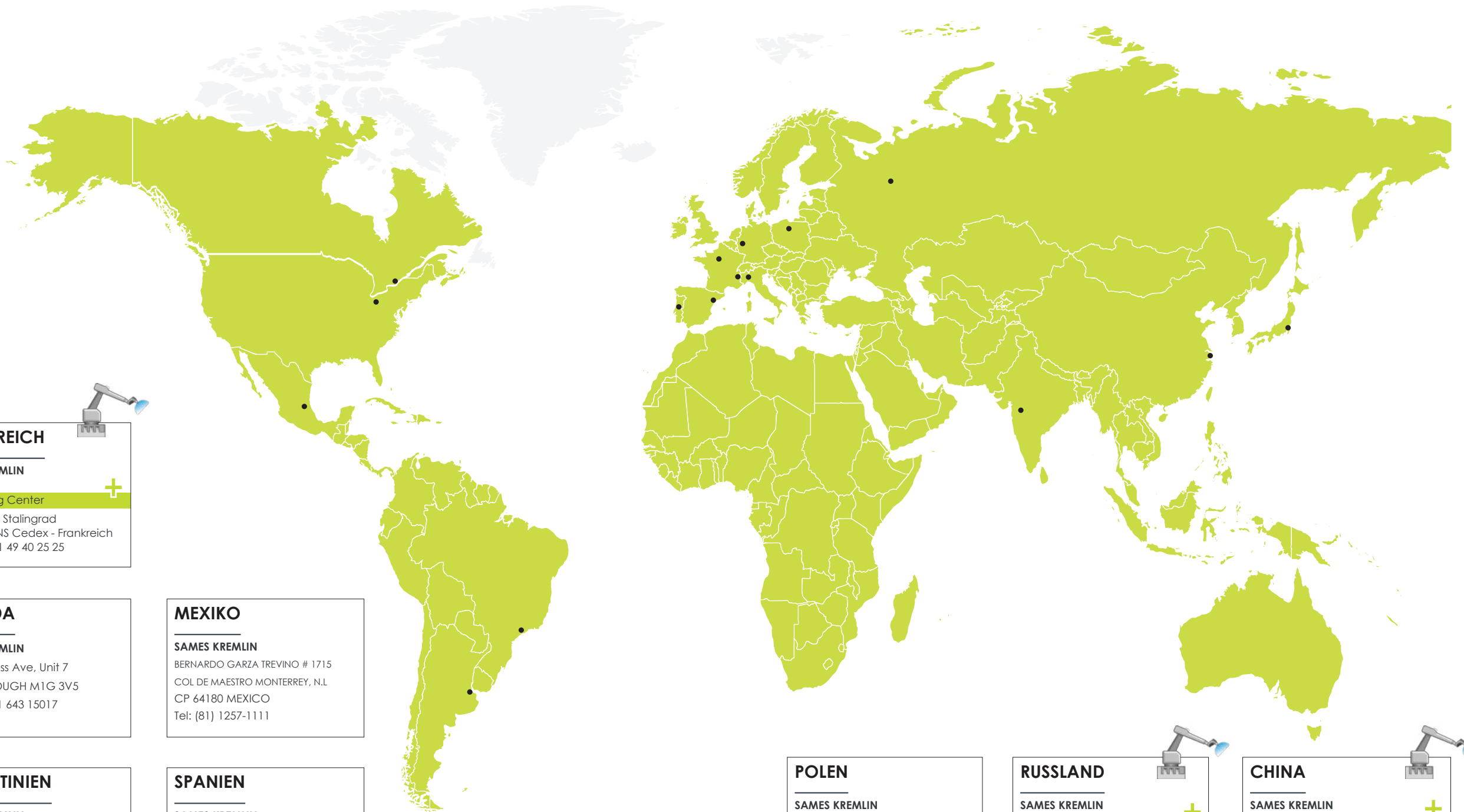
PROZESSÜBERSICHT



Globale Präsenz

Globale Präsenz

16 STANDORTE Weltweit



FRANKREICH

SAMES KREMLIN
Hauptsitz

Engineering Center

13 Chemin de Malacher
38243 MEYLAN Cedex - Frankreich
Tel: +33 (0)4 76 41 60 60

FRANKREICH

SAMES KREMLIN

Engineering Center

150, av. de Stalingrad
93245 STAINS Cedex - Frankreich
Tel: +33 (0)1 49 40 25 25

USA

SAMES KREMLIN

Engineering Center

45001 5 Mile Rd,
PLYMOUTH, MI, 48170
Tel: 734-979-0100

KANADA

SAMES KREMLIN

931, Progress Ave, Unit 7
SCARBOROUGH M1G 3V5
Tel: (00) 141 643 15017

MEXIKO

SAMES KREMLIN

BERNARDO GARZA TREVINO # 1715
COL DE MAESTRO MONTERREY, N.L
CP 64180 MEXICO
Tel: (81) 1257-1111

BRASILIEN

SAMES KREMLIN

Rua Alfredo Mario Pizotti, N.41
Vila Guilherme
SAO PAULO SP
Tel: (+ 5511) 2903 1200

ARGENTINIEN

SAMES KREMLIN

Avenida Juan Justo, 6021
C1416DLB CIUDAD DE BUENOS AIRES
Tel: +54 11 45 82 89 80

SPANIEN

SAMES KREMLIN

C/Botánica, 49
08908 L'HOSPITALET DE LLOBREGAT
BARCELONA
Tel: +34.932641540

DEUTSCHLAND

SAMES KREMLIN GmbH

Otto-Hahn-Allee 9
D-50374 ERFSTADT
Tel: +49 2235 46558 - 229

DEUTSCHLAND

INTEC SAMES-KREMLIN GmbH

Engineering Center - Hochviskos

Otto - Hahn - Allee 9
50374 Erfstadt - Deutschland
Tel: +49 (0)2235 46558 - 0

ITALIEN

SAMES KREMLIN

Linate Business Park
Strada Provinciale Rivoltana 35
20096 Pioletto (MI)
Tel: (+39) 02 - 48952815

POLEN

SAMES KREMLIN

Modlinska 221B
International Business Park #05-109E
03120-WARSZAWA
Tel: +48 225 103850

RUSSLAND

SAMES KREMLIN

Engineering Center seit 2020

Rodionova str. 134,
603093, N. Novgorod - Russland
Tel: 007 831 467 8981

CHINA

SAMES KREMLIN

Engineering Center

Building No.9, No.3802 Shengang Road
Songjiang District
SHANGHAI 201613
Tel: 021-5438 6060

PORTUGAL

SAMES KREMLIN

Rua da Silveira, 554 - Touria
2410-269 POUSOS LRA
Tel: +351 244 848 220

INDIEN

SAMES KREMLIN

GAT no - 634, PUNE NAGAR Road,
Wagholi
PUNE - 412 207
Tel: +91 20 30472700/01

JAPAN

SAMES KREMLIN

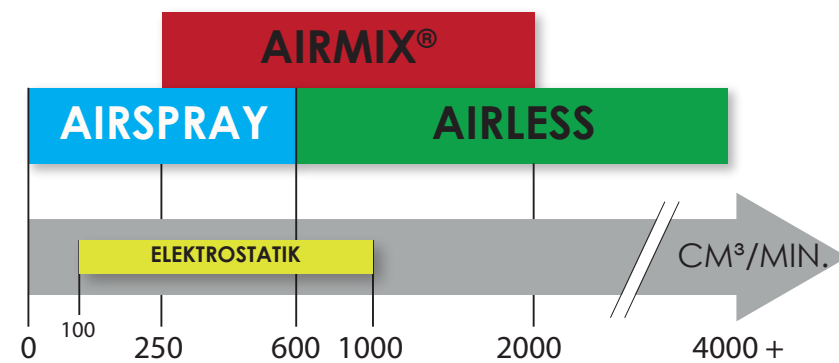
Takashima 2-19-12 - Sky Blig 20F
220-0003 YOKOHAMA - Nishi kanagawa
Tel: 045 412 5800
Mobiltelefon: 080 4203 3030

AIRSPRAY-ZERSTÄUBUNG

Im Jahr 1924 entwickelt das Unternehmen **KREMLIN** die erste Airspray-Spritzpistole der Lackierindustrie in Europa. Ihre Popularität nimmt so rasant zu, dass fortan alle Arten von Spritzpistolen als "Kremlins" bekannt werden.



Die Airspray-Zerstäubung im Vergleich zu anderen Beschichtungstechnologien.



Empfohlener Verwendungsbereich

AIRSPRAY-ZERSTÄUBUNG

Die Airspray-Technologie ist ebenfalls unter der Bezeichnung *Niederdruckzerstäubung* bekannt, da sie Arbeitsdrücke bis zu 24 bar bedient. Sie sorgt für eine sehr hochwertige Oberflächenqualität bei begrenzter Durchflussmenge, welche in der Regel unter 600 cm³/min liegt.

Bei mittleren Drücken empfiehlt sich die Airmix®-Technologie, welche nicht nur eine hohe Oberflächenqualität, sondern auch eine hohe Produktivität aufweist. Steht letztere besonders im Fokus, greift der Lackierer am besten auf Airless-Equipment zurück. Bei dieser Zerstäubung werden signifikante Volumina unter hohem Druck in anspruchsvollen Produktionen verarbeitet. Hierbei steht die Funktion des Lackes vor der eigentlichen Beschichtungsqualität.



Unsere Produkte



Die **AIRSPRAY**-Reihe setzt sich aus Produkten für manuelle, automatische oder robotergestützte Anwendungen zusammen. Im Nasslackbereich haben wir ebenfalls eine komplette Produktreihe an Elektrostatikpistolen entwickelt (siehe Katalog "Elektrostatik Zerstäuber & Zubehör").

Innerhalb der Airspray-Zerstäubung ist besonders die Fließbecherversion beliebt, da mit ihr bereits Kleinstmengen verarbeitet werden können (weniger als 5 L pro Tag).

Für größere Lackmengen kommen druckgespeiste Airspray-Spritzpistolen zum Einsatz, die mit Luft- und Materialschläuchen und einem Fördersystem (Pumpe oder Druckbehälter) verbunden sind. Je nach Druckverhältnis der Pumpe kann ein Materialdruckregler erforderlich sein.



AIRSPRAY-ZERSTÄUBUNG

3 Technologien in der Airspray-Zerstäubung

Die **AIRSPRAY-Zerstäubung** wird in 3 verschiedene Technologien unterteilt, welche spezifische Vorteile bieten.

• **KONVENTIONELL** (früher HPA):

Hierbei handelt es sich um die traditionelle Airspray-Technologie, die viskoses Material (>40 s CA4) optimal zerstäubt und eine maximale Oberflächenqualität bietet.

• **HVLP** – High Volume Low Pressure (früher HTI - HVLP):

In Anlehnung an eine kalifornische Vorschrift aus dem Jahr 1972 wurde festgelegt, dass der maximale Luftdruck am Zerstäuberkopf bei 0,7 bar/10 psi liegen soll, um eine geringere Lackgeschwindigkeit und einen Auftragswirkungsgrad von mindestens 65 % zu erreichen.

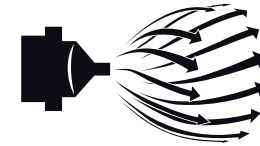
• **LVLP** – Low Volume Low Pressure (früher HTI) :

LVLP stellt eine Zwischenform zwischen HVLP und konventionell dar, welche eine hohe Sprühqualität mit einem hohen Auftragswirkungsgrad kombiniert. Sie empfiehlt sich besonders bei mittleren Viskositäten (zwischen 20 und 40 s CA4).

Kriterien	HVLP	LVLP	KONVENTIONELL
Viskosität < 20 s	****	***	*
Viskosität 20 s - 40 s	**	****	***
Viskosität > 40 s		*	****
Zerstäubungsqualität	Mittel	Gut	Hoch
Luftverbrauch	Hoch	Mittel	Niedrig
Übertragungsrate	Hoch	Gut	Niedrig
Auftragungsgeschwindigkeit	Niedrig	Gut	Hoch
Materialart	Mattlack		Glanzlack

AIRSPRAY-ZERSTÄUBUNG

Innovationen von SAMES KREMLIN



Vortex

Der Vortex-Düsenkopf von SAMES KREMLIN erzeugt einen Dreheffekt im Lack, der daraufhin spiralförmig aus der Düse tritt und für ein besonders gleichmäßiges Spritzbild sorgt.

- Keine Fleckenbildung
- Verbesserte Übertragungsrate auf komplexen Objekten
- Reduzierter Wartungsaufwand der Lackierkabine



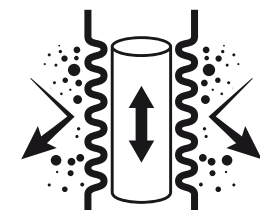
JEDE PISTOLE DER FPRO-REIHE INTEGRIERT DIESE TECHNOLOGIE



Restriktor

Der Restriktor von SAMES KREMLIN regelt die Durchflussrate und sorgt für einen kontrollierten Druckabfall. Die Düse zerstäubt den Lack im Zerstäuberkopf.

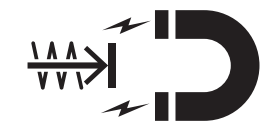
- Feinere Zerstäubungsqualität
- Geringerer Verschleiß von Düse und Nadel
- Konstante Durchflussrate für eine optimale Zerstäubung



Flowmax® (patentiert)

Die Flowmax®-Technologie garantiert absolute Dichtheit für leckagefreie Pumpen.

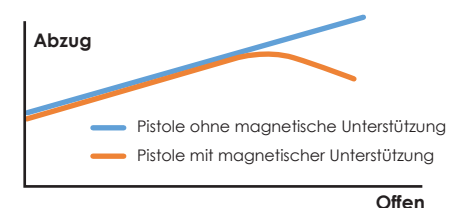
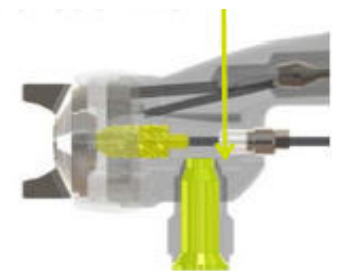
- Wartungsfreie Pumpen
- Schnelle Rendite (ROI)
- Hohe Lebensdauer



Magnetisch unterstützter Abzug

Der magnetisch unterstützte Abzug "MAG-trigger" ist eine innovative Technologie, die den Abzugsaufwand reduziert. Am Anschlag der Pistole ist ein Magnet integriert, welcher die Nadel beim Abzug anzieht und somit die angewandte Kraft des Bedieners um bis zu 20% unterstützt.

- Leichter Abzug
- Weniger Belastung im Handgelenk



AIRSPRAY-ZERSTÄUBUNG

Lack

Wie wähle ich die richtige Düse aus?

Die Auswahl der Düse ist entscheidend für die korrekte Einstellung einer Airspray-Pistole. Die nachstehende Tabelle gibt die Farbgeschwindigkeit (in m/s) an der Düse in Abhängigkeit von der Durchflussmenge (linke Spalte) und der verwendeten Düse (obere Zeile) an.

Die optimale Lackiergeschwindigkeit entspricht dem grünen Bereich. Außerhalb dieses Bereichs ist die Geschwindigkeit zu hoch, was zu mehr Overspray und einer geringeren Übertragungseffizienz führt.

In einigen Fällen empfehlen wir den Einsatz des Restriktors (rechte Spalte).

Geschwindigkeit in m/s	Düsen-Größe in mm											Restriktor Empfehlung
	0.5	0.7	0.9	1	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.8	
35	3	1.5	1	0.7	0.6	0.5	0.4	0.4	0.3	0.3	0.2	-
59	5	2.6	1.7	1.3	1	0.9	0.7	0.6	0.6	0.5	0.4	-
74	6.3	3.2	2.2	1.6	1.3	1.1	0.9	0.8	0.7	0.6	0.5	-
89	7.6	3.9	2.6	1.9	1.6	1.3	1.1	1	0.8	0.7	0.6	0.8
103	8.7	4.5	3	2.2	1.8	1.5	1.3	1.1	1	0.9	0.7	0.8
118	10	5.1	3.5	2.5	2.1	1.7	1.5	1.3	1.1	1	0.8	0,8 oder 0,9
148	12.6	6.4	4.3	3.1	2.6	2.2	1.9	1.6	1.4	1.2	1	0.9
177	15	7.7	5.2	3.8	3.1	2.6	2.2	1.9	1.7	1.5	1.2	0.9
207	17.6	9	6.1	4.4	3.6	3.1	2.6	2.2	2	1.7	1.4	0,9 oder 1
237	20.1	10.3	7	5	4.2	3.5	3	2.6	2.2	2	1.6	1
266	22.6	11.5	7.8	5.6	4.7	3.9	3.3	2.9	2.5	2.2	1.7	1 oder 1,2
296	25.1	12.8	8.7	6.3	5.2	4.4	3.7	3.2	2.8	2.5	1.9	1.2
325	27.6	14.1	9.6	6.9	5.7	4.8	4.1	3.5	3.1	2.7	2.1	1.2
355	30.1	15.4	10.4	7.5	6.2	5.2	4.5	3.8	3.3	2.9	2.3	1.2
384	32.6	16.6	11.3	8.2	6.7	5.7	4.8	4.2	3.6	3.2	2.5	1,2 oder 1,4
414	35.2	17.9	12.2	8.8	7.3	6.1	5.2	4.5	3.9	3.4	2.7	1.4
444	37.7	19.2	13	9.4	7.8	6.5	5.6	4.8	4.2	3.7	2.9	1.4

optimale Lackiergeschwindigkeit
gute Lackiergeschwindigkeit
schlechte Lackiergeschwindigkeit

Dekoration und Schutz sind häufig miteinander verbunden. Um beide Ziele zu erreichen und ein qualitativ hochwertiges Finish zu erzielen, steht eine Vielzahl an verschiedenen Oberflächenbehandlungen zur Verfügung (z. B. Nickel oder Chrom usw.).

Eine Möglichkeit stellt Nasslack dar. Sein Vorteil besteht darin, dass er universell verwendet und auf jede Fläche aufgebracht werden kann (z. B. Holz, Metall, Stein, Leder, Kunststoff und Elastomere). Lack ist kein Endprodukt, denn die Qualität der Lackierung hängt von allen Bearbeitungsstufen ab.

In der Regel gibt es folgende Stufen:

- » Oberflächenvorbereitung
- » Applikation des Materials (Lack, Beize, Lasur, usw.)
- » Trocknung

In unserem Katalog finden Sie für jedes Produkt die passende Empfehlung für kompatible Lacke (wasser- oder lösemittelbasiert).



WASSERBASIERTE MATERIALIEN



LÖSEMITTELBASIERTE MATERIALIEN



1. GRUNDIERUNGEN



2. BEIZEN



3. DIRECT GLOSS / METALLIC



4. DECKLACKE/HOCHGLANZ



5. UV-PRODUKTE



6. FEUCHTIGKEITSEMPFINDLICHE MATERIALIEN



7. KORROSIONSSCHUTZ - ABRASIVE LACKE

Manuelle Spritzpistolen

Manuelle Spritzpistolen

FPro P

FPro P



Dank ihrer perfekten Ausbalancierung erzielt die FPro P ein überragendes Finish für alle Lackierer. Die Auswahl an Spritzpistolen und Zubehör von **SAMES KREMLIN** bedient alle High End-Anwendungen auf dem Markt.

- **Neuer Airspray-Standard**
- **Performance bis in die Fingerspitzen**
- **Einfaches und perfektes Zerstäuben**



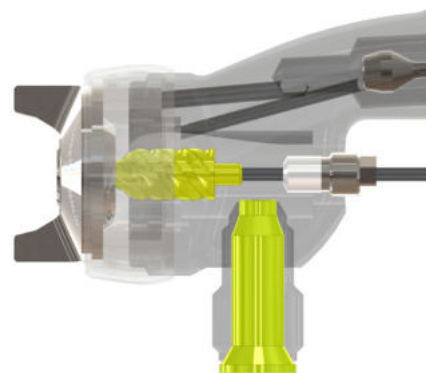
EIN PROFESSIONELLES FINISH FÜR JEDERMANN!

INTEGRIERTE INNOVATIONEN:

VORTEX



RESTRIKTOR



Spezifikationen

Geeignete Materialien	Lasuren, Lacke, Beizen, Polyurethan, Zweikomponenten-Systeme
Pistolenkörper	Geschmiedetes eloxiertes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsdruck am Griff (bar)	1,5-2,5 (HVLP/LVLP) - 2,5-3,5 (KONV)
Luftverbrauch (m³/h)	16,1 - 23,5 (HVLP bei 1,5-2,5 bar) - 21,8-28,2 (KONV bei 2,5-3,5 bar)
Gewicht (g)	480
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Übertragungsrate in % (EN 13966-1)	78 (HVLP) - 72 (LVLP) - 66 (KONV)
Düse	Edelstahl
Nadel	Behandelter Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

ANSCHLÜSSE

Lufteinlass	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
Materialeinlass	M 3/8" NPS

PISTOLENKONFIGURATIONEN

Zeräubungstechnologie	Pistole	Restriktor Größe (mm)	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer
HVLP / LVLP	Pistole FPro P LP Solo	-	-	-	-	-	135.770.000
HVLP	Pistole FPro P HVLP-09-XLvb	0,8	0,9	250	26	XL: > 40 cm	135.777.509
	Pistole FPro P HVLP-12-XLvb	1	1,2	300	28	XL: > 40 cm	135.777.512
	Pistole FPro P HVLP-15-XLvb	1,2	1,5	350	27	XL: > 40 cm	135.777.515
	Pistole FPro P HVLP-18-XLvb	1,4	1,8	400	33	XL: > 40 cm	135.777.518
LVLP	Pistole FPro P LVLP-09-XLvb	0,8	0,9	250	22,5	XL: > 40 cm	135.770.509
	Pistole FPro P LVLP-12-XLvb	1	1,2	300	24	XL: > 40 cm	135.770.512
	Pistole FPro P LVLP-15-XLvb	1,2	1,5	350	27	XL: > 40 cm	135.770.515
KONV	Pistole FPro P LVLP-18-XLvb	1,4	1,8	400	29	XL: > 40 cm	135.770.518
	Pistole FPro P KONV Solo	-	-	-	-	-	135.774.000
	Pistole FPro P KONV-07-Lvb	-	0,7	200	28	L: 30 cm - 40 cm	135.774.407
	Pistole FPro P KONV-09-Lvb	0,8	0,9	250	30	L: 30 cm - 40cm	135.774.409
	Pistole FPro P KONV-12-Lvb	1	1,2	300	32,5	L: 30 cm - 40cm	135.774.412
	Pistole FPro P KONV-15-Lvb	1,2	1,5	350	34	L: 30 cm - 40cm	135.774.415
	Pistole FPro P KONV-18-Lvb	1,4	1,8	400	36,1	L: 30 cm - 40cm	135.774.418
Pistole FPro P KONV-23-Lvb	-	2,3	400	17,5	L: 30 cm - 40cm	135.774.423	
Pistole FPro P KONV-27-Lvb	-	2,7	500	17,9	L: 30 cm - 40cm	135.774.427	

Alle FPro-P-Pistolen mit Düsengröße 0,7-1,8 werden mit Vortex und Restriktor geliefert.



ZERSTÄUBEREINHEITEN

Zeräubungstechnologie	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Zeräubereinheit-Typ	Teilenummer					
						Zeräubereinheit	Zeräuberkopf	Düse	Nadel		
HVLP	0,7	200	23	XL: > 40 cm	FPro P HVLP-07-XLvb	131.777.507	132.777.500	134.130.100	033.140.100		
	0,9	250	26	XL: > 40 cm	FPro P HVLP-09-XLvb	131.777.509		134.130.200			
	1,2	300	28	XL: > 40 cm	FPro P HVLP-12-XLvb	131.777.512		134.130.300			
	1,5	350	27	XL: > 40 cm	FPro P HVLP-15-XLvb	131.777.515		134.130.600			
	1,8	400	33	XL: > 40 cm	FPro P HVLP-18-XLvb	131.777.518		134.130.700			
LVLP	0,7	200	20,2	XL: > 40 cm	FPro P LVLP-07-XLvb	131.770.507	132.770.500	134.130.100	033.140.100		
	0,9	250	22,5	XL: > 40 cm	FPro P LVLP-09-XLvb	131.770.509		134.130.200			
	1,2	300	24	XL: > 40 cm	FPro P LVLP-12-XLvb	131.770.512		134.130.300			
	1,5	350	27	XL: > 40 cm	FPro P LVLP-15-XLvb	131.770.515		134.130.600			
KONV	1,8	400	29	XL: > 40 cm	FPro P LVLP-18-XLvb	131.770.518	132.774.400	134.130.700	033.140.200		
	0,7	200	28	L: 30 cm - 40cm	FPro P KONV-07-Lvb	131.774.407		134.130.100			
	0,9	250	30	L: 30 cm - 40cm	FPro P KONV-09-Lvb	131.774.409		134.130.200			
	1,2	300	32,5	L: 30 cm - 40cm	FPro P KONV-12-Lvb	131.774.412		134.130.300			
	1,5	350	34	L: 30 cm - 40cm	FPro P KONV-15-Lvb	131.774.415		134.130.600			
	1,8	400	36,1	L: 30 cm - 40cm	FPro P KONV-18-Lvb	131.774.418		134.130.700			
	2,3	400	17,5	L: 30 cm - 40cm	FPro P KONV-23-Lvb	131.774.423		134.131.100		033.140.300	
	2,7	500	17,9	L: 30 cm - 40cm	FPro P KONV-27-Lvb	131.774.427		134.131.200			
	3,3	300	22	L: 30 cm - 40cm	FPro P KONV-33-Lvb	131.774.433		132.774.460		134.131.300	033.140.400
	4	470	22	L: 30 cm - 40cm	FPro P KONV-40-Lvb	131.774.440				134.131.400	
2,3	400	20,6	M: 20cm - 30cm	FPro P KONV-23-Mvb	131.774.323	132.774.350	134.131.100	033.140.300			
2,7	550	20,9	M: 20cm - 30cm	FPro P KONV-27-Mvb	131.774.327		134.131.200				
2,3	360	13,6	S: 10cm - 20cm	FPro P KONV-23-Srb	131.774.223	132.774.250	134.131.100	033.140.300			
2,7	400	13,9	S: 10cm - 20cm	FPro P KONV-27-Srb	131.774.227		134.131.200				
3,3	700	22	S: 10cm - 20cm	FPro P KONV-33-Srb	131.774.233	132.774.260	134.131.300	033.140.400			
4	750	22	S: 10cm - 20cm	FPro P KONV-40-Srb	131.774.240		134.131.400				
1,5	350	19,9	L: 30 cm - 40cm	FPro P KONV-15-Mvb	131.774.315	132.774.370	134.131.500	033.140.200			
1,8	400	20,1	L: 30 cm - 40cm	FPro P KONV-18-Mvb	131.774.318		134.131.600				

Spritzpistolen

Pumpen

Maschinen & Steuerungen

Zubehör

Allgemeine Informationen

Manuelle Spritzpistolen

Manuelle Spritzpistolen

FPro P WBE

Dank ihrer perfekten Ausbalancierung erzielt die FPro ein überragendes Finish für alle Lackierer und ist speziell für wasserbasierte Emaille konzipiert. Die inneren Komponenten wie Düse und Nadel sind eigens für abrasive Lacke ausgelegt und werden zu diesen Zwecken zusätzlich verstärkt.

- Neuer Airspray-Standard für wasserbasierte Emaille (Porzellan)
- Performance bis in die Fingerspitzen
- Einfaches und perfektes Zerstäuben



INTEGRIERTE INNOVATIONEN:
VORTEX RESTRIKTOR



Spezifikationen

Geeignete Materialien	Lasuren, Lacke, Beizen, Polyurethan, Zweikomponenten-Systeme
Pistolenkörper	Geschmiedetes eloxiertes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsdruck am Griff (bar)	1,5-2,5 (HVLP/LVLP) - 2,5--3,5 (KONV)
Luftverbrauch (m³/h)	16,1 - 23,5 (HVLP bei 1,5-2,5 bar) - 21,8--28,2 (KONV bei 2,5--3,5 bar)
Gewicht (g)	480
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Übertragungsrate in % (EN 13966-1)	78 (HVLP) - 72 (LVLP) - 66 (KONV)
Düse	Edelstahl
Nadel	Behandelter Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl, Polyurethane
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

Anschlüsse

Lufteinlass	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
Materialeinlass	M 3/8" NPS

Hauptersatzteile

Beschreibung	Teilenummer
Nadelspitze (10er Pack)	129.417.005
Restriktor 0,8 mm (0,031 Zoll)	129.140.023
Restriktor 0,9 mm (0,035 Zoll)	129.140.024
Restriktor 1,0 mm (0,039 Zoll)	129.140.025
Restriktor 1,2 mm (0,047 Zoll)	129.140.026
Restriktor 1,4 mm (0,055 Zoll)	129.140.027
Satz von 5 Restriktoren	129.140.022
Ergonomischer Abzughebel	129.760.907
Flacher Abzughebel	129.130.907
Manometer (Anschluss 1/4 NPS Außengewinde, 1/4 NPS Innengewinde)	150.070.560
FPro Lock P Dichtungssatz	129.130.901
FPro Lock P Wartungssatz	129.770.901

Pistolenkonfigurationen

Zeräubungstechnologie	Pistole	Restriktor Größe (mm)	Düsengröße (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer
KONV	Pistole FPro P KONV Solo	-	-	-	-	-	135.774.000
	Pistole FPro P KONV-09-Lwb	0,8	0,9	250	30	L: 30 cm - 40 cm	135.779.909
	Pistole FPro P KONV-12-Lwb	1	1,2	300	32,5	L: 30 cm - 40 cm	135.779.912
	Pistole FPro P KONV-15-Lwb	1,2	1,5	350	34	L: 30 cm - 40 cm	135.779.915
	Pistole FPro P KONV-18-Lwb	1,4	1,8	400	36,1	L: 30 cm - 40 cm	135.779.918
	Pistole FPro P KONV-23-Lwb	1,4	2,3	400	17,5	L: 30 cm - 40 cm	135.779.923

Zeräubereinheiten

Zeräubungstechnologie	Düsengröße (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20cm (cm)	Zeräubereinheit-Typ	Teilenummer			
						Zeräubereinheit	Zeräuberkopf	Düse	Nadel
KONV	0,7	200	28	L: 30 cm - 40 cm	FPro P KONV-07-Lwb	131.774.907		134.135.100	
	0,9	250	30	L: 30 cm - 40 cm	FPro P KONV-09-Lwb	131.774.909		134.135.200	
	1,2	300	32,5	L: 30 cm - 40 cm	FPro P KONV-12-Lwb	131.774.912	132.774.400	134.135.300	033.148.100
	1,5	350	34	L: 30 cm - 40 cm	FPro P KONV-15-Lwb	131.774.915		134.135.600	
	1,8	400	36,1	L: 30 cm - 40 cm	FPro P KONV-18-Lwb	131.774.918		134.135.700	
	2,3	400	17,5	L: 30 cm - 40 cm	FPro P KONV-23-Lwb	131.774.923	132.774.450	134.136.100	



Alle Ersatzteile der Zeräubereinheiten der FPro P WBE werden ohne Vortex und Restriktor geliefert

FPro LOCK P

Die FPro P Lock Spritzpistole bietet Ihnen nicht nur die hervorragende Beschichtungsqualität der neuen FPro-Pistolen, sondern auch eine konstante Produktion unabhängig vom Bediener. SAMES KREMLIN liefert Ihnen die perfekte Lösung für intensive und anspruchsvolle Produktionen. Bei dieser Version wird auf den Einstellknopf verzichtet, sodass die Produktion reproduzierbar ablaufen kann.

- Neuer Airspray-Standard
- Die leichteste Spritzpistole bei gleichzeitig hoher Produktivität
- Konstant hohe Leistung in sämtlichen Produktionen



EIN PROFESSIONELLES FINISH FÜR JEDERMANN!

INTEGRIERTE INNOVATIONEN:

VORTEX



RESTRIKTOR

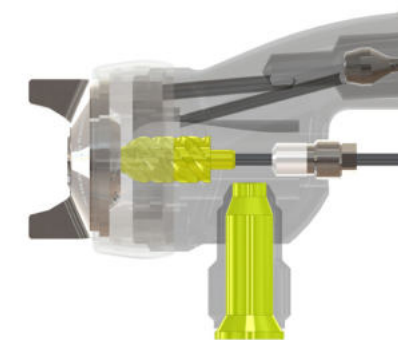


Spezifikationen

Geeignete Materialien	Lasuren, Lacke, Beizen, Polyurethan, Zweikomponenten-Systeme
Pistolenkörper	Geschmiedetes eloxiertes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsdruck am Griff (bar)	1,5-2,5 (HVLP/LVLP) - 2,5--3,5 (KONV)
Luftverbrauch (m³/h)	16,1 - 23,5 (HVLP bei 1,5-2,5 bar) - 21,8--28,2 (KONV bei 2,5--3,5 bar)
Gewicht (g)	366
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Übertragungsrate in % (EN 13966-1)	78 (HVLP) - 72 (LVLP) - 66 (KONV)
Düse	Edelstahl
Nadel	Behandelter Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

Anschlüsse

Lufteinlass	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
Materialeinlass	M 3/8" NPS



Spritzpistolen

Pumpen

Maschinen & Steuerungen

Zubehör

Allgemeine Informationen

Manuelle Spritzpistolen

FPro LOCK P

PISTOLENKONFIGURATIONEN

Zerstäubungstechnologie	Pistole	Restriktor Größe (mm)	Düsengröße (mm)	Durchflussrate (cm ³ /min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer
HVLP / LVLP	FPro LOCK P LP Solo	-	-	-	-	135.760.000
	FPro LOCK P HVLP09-Lva	0,8	0,9	250	L: 30 cm - 40cm	135.767.409
HVLP	FPro LOCK P HVLP-12-Lva	1	1,2	300	L: 30 cm - 40cm	135.767.412
	FPro LOCK P HVLP-09-XLva	0,8	0,9	250	XL: > 40 cm	135.767.509
	FPro LOCK P HVLP-12-XLva	1	1,2	300	XL: > 40 cm	135.767.512
	FPro LOCK P HVLP-09-Lva	0,8	0,9	250	L: 30 cm - 40cm	135.760.409
LVLP	FPro LOCK P HVLP-12-Lva	1	1,2	300	L: 30 cm - 40cm	135.760.412
	FPro LOCK P HVLP-09-XLva	0,8	0,9	250	XL: > 40 cm	135.760.509
	FPro LOCK P HVLP-12-XLva	1	1,2	300	XL: > 40 cm	135.760.512
	FPro LOCK P KONV Solo	-	-	-	-	135.764.000
KONV	FPro LOCK P KONV-15-Lva	0,8	1,5	350	L: 30 cm - 40cm	135.764.415
	FPro LOCK P KONV-18-Lva	1	1,8	400	L: 30 cm - 40cm	135.764.418
	FPro LOCK P KONV -15-XLva	0,8	1,5	350	XL: > 40 cm	135.764.515
	FPro LOCK P KONV -18-XLva	1	1,8	400	XL: > 40 cm	135.764.518

Alle FPro LOCK P-Pistolen (außer den „Solo“-Versionen) werden mit Vortex-Einsatz geliefert.



ZERSTÄUBEREINHEITEN

Zerstäubungstechnologie	Düsengröße (mm)	Durchflussrate (cm ³ /min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Zerstäubereinheit-Typ	Teilenummer			
					Zerstäubereinheit	Zerstäuberkopf	Düse	Nadel
HVLP	0,7	200	L: 30 cm - 40cm	FPro LOCK P HVLP-07-Lva	131.767.407		134.130.100	
	0,9	250	L: 30 cm - 40cm	FPro LOCK P HVLP-09-Lva	131.767.409		134.130.200	033.140.100
	1,2	300	L: 30 cm - 40cm	FPro LOCK P HVLP-12-Lva	131.767.412	132.767.400	134.130.300	
	1,5	350	L: 30 cm - 40cm	FPro LOCK P HVLP-15-Lva	131.767.415		134.130.600	
	1,8	400	L: 30 cm - 40cm	FPro LOCK P HVLP-18-Lva	131.767.418		134.130.700	033.140.200
	0,7	200	XL: > 40 cm	FPro LOCK P HVLP-07-XLva	131.767.507		134.130.100	
	0,9	250	XL: > 40 cm	FPro LOCK P HVLP-09-XLva	131.767.509		134.130.200	033.140.100
	1,2	300	XL: > 40 cm	FPro LOCK P HVLP-12-XLva	131.767.512	132.767.500	134.130.300	
	1,5	350	XL: > 40 cm	FPro LOCK P HVLP-15-XLva	131.767.515		134.130.600	
	1,8	400	XL: > 40 cm	FPro LOCK P HVLP-18-XLva	131.767.518		134.130.700	033.140.200
LVLP	0,7	200	L: 30 cm - 40cm	FPro LOCK P HVLP-07-Lva	131.760.407		134.130.100	
	0,9	250	L: 30 cm - 40cm	FPro LOCK P HVLP-09-Lva	131.760.409		134.130.200	033.140.100
	1,2	300	L: 30 cm - 40cm	FPro LOCK P HVLP-12-Lva	131.760.412	132.760.400	134.130.300	
	1,5	350	L: 30 cm - 40cm	FPro LOCK P HVLP-15-Lva	131.760.415		134.130.600	
	1,8	400	L: 30 cm - 40cm	FPro LOCK P HVLP-18-Lva	131.760.418		134.130.700	033.140.200
	0,7	200	XL: > 40 cm	FPro LOCK P HVLP-07-XLva	131.760.507		134.130.100	
	0,9	250	XL: > 40 cm	FPro LOCK P HVLP-09-XLva	131.760.509		134.130.200	033.140.100
	1,2	300	XL: > 40 cm	FPro LOCK P HVLP-12-XLva	131.760.512	132.760.500	134.130.300	
	1,5	350	XL: > 40 cm	FPro LOCK P HVLP-15-XLva	131.760.515		134.130.600	
	1,8	400	XL: > 40 cm	FPro LOCK P HVLP-18-XLva	131.760.518		134.130.700	033.140.200
KONV	0,7	200	L: 30 cm - 40cm	FPro LOCK P KONV-07-Lva	131.764.407		134.130.100	
	0,9	250	L: 30 cm - 40cm	FPro LOCK P KONV-09-Lva	131.764.409		134.130.200	033.140.100
	1,2	300	L: 30 cm - 40cm	FPro LOCK P KONV-12-Lva	131.764.412	132.764.400	134.130.300	
	1,5	350	L: 30 cm - 40cm	FPro LOCK P KONV-15-Lva	131.764.415		134.130.600	
	1,8	400	L: 30 cm - 40cm	FPro LOCK P KONV-18-Lva	131.764.418		134.130.700	033.140.200
	0,7	200	XL: > 40 cm	FPro LOCK P KONV -07-XLva	131.764.507		134.130.100	
	0,9	250	XL: > 40 cm	FPro LOCK P KONV -09-XLva	131.764.509		134.130.200	033.140.100
	1,2	300	XL: > 40 cm	FPro LOCK P KONV -12-XLva	131.764.512	132.764.500	134.130.300	
	1,5	350	XL: > 40 cm	FPro LOCK P KONV -15-XLva	131.764.515		134.130.600	
	1,8	400	XL: > 40 cm	FPro LOCK P KONV -18-XLva	131.764.518		134.130.700	033.140.200

Alle Ersatzteile der Zerstäubereinheiten der FPro LOCK P werden ohne Vortex und Restriktor geliefert.

HAUPTERSATZTEILE

Beschreibung	Teilenummer
Blindstopfen für SpritzstrahlEinstellung	129.130.040
Vortex-Einsatz	129.140.031
Restriktor 0,8 mm (0,031 Zoll)	129.140.023
Restriktor 0,9 mm (0,035 Zoll)	129.140.024
Restriktor 1,0 mm (0,039 Zoll)	129.140.025
Restriktor 1,2 mm (0,047 Zoll)	129.140.026
Restriktor 1,4 mm (0,055 Zoll)	129.140.027
Satz von 5 Restriktoren	129.140.022
Ergonomischer Abzughebel	129.760.907
Flacher Abzugshebel	129.130.907
Manometer (Anschluss 1/4 NPS Außengewinde, 1/4 NPS Innengewinde)	150.070.560
FPro LOCK P Dichtungssatz	129.130.901
FPro LOCK P Wartungssatz	129.760.901

FPro P Packs

FPro P Packs

PACK DUO



Technologie	Beschreibung	Düsengröße	Schläuche		Versorgungssystem	Schlauchhülle	Teilenummer								
			Luft	Material											
HVLP	Pack Duo „FPro P HVLP + Schläuche“	0,9	ID 8 mm Länge 7,5 m	ID 6,5 mm Länge 7,5 m	-	Ja	151.280.160								
	Pack Duo „FPro LOCK P HVLP + Schläuche“						151.280.060								
LVLP	Pack Duo „FPro P LVLP + Schläuche“	1,2					ID 8 mm Länge 7,5 m	ID 6,5 mm Länge 7,5 m	-	Ja	151.280.130				
	Pack Duo „FPro LOCK P LVLP + Schläuche“											151.280.030			
KONV	Pack Duo „FPro P KONV + Schläuche“	1,5									ID 8 mm Länge 7,5 m	ID 6,5 mm Länge 7,5 m	-	Ja	151.280.100
	Pack Duo „FPro LOCK P KONV + Schläuche“														

PACK KLEBSTOFF



Technologie	Beschreibung	Verwendete Zerstäubereinheit	Schläuche		Versorgungssystem	Schlauchhülle	Teilenummer
			Luft	Material			
KONV	Pack Klebstoff „FPro P KONV + Airspray Druckbehälter 4 L“	1.8. Luftkappe "Mgb" für Klebstoffauftrag	ID 8 mm Länge 5,0 m	Spezial-Polyamid Länge 5,0 m	Airspray 4 L Edelstahlbehälter Auslass unten ohne Rührwerk	Ja	152.600.130
		1.8. Luftkappe "Lvb" für Standardauftrag					152.600.140
	Pack Klebstoff „FPro P KONV + Schläuche“	1.8. Luftkappe "Mgb" für Klebstoffauftrag					151.280.300
		1.8. Luftkappe "Lvb" für Standardauftrag					151.280.310

PACK EASY 02



Technologie	Beschreibung	Düsengröße	Schläuche		Versorgungssystem	Schlauchhülle	Teilenummer								
			Luft	Material											
HVLP	Pack Easy „FPro P KONV + Airspray Druckbehälter“	0,9	ID 8 mm Länge 1,6 m	ID 3,2 mm Länge 1,6 m	-	-	152.600.216								
	Pack Easy 02 "FPro LOCK P HVLP + Airspray Druckbehälter"						152.600.213								
LVLP	Pack Easy 02 "FPro P LVLP + Airspray Druckbehälter"						ID 8 mm Länge 1,6 m	ID 3,2 mm Länge 1,6 m	-	-	152.600.217				
	Pack Easy 02 "FPro LOCK P LVLP + Airspray Druckbehälter"										152.600.214				
KONV	Pack Easy 02 "FPro P KONV + Airspray Druckbehälter"										ID 8 mm Länge 1,6 m	ID 3,2 mm Länge 1,6 m	-	-	152.600.218
	Pack Easy 02 "FPro LOCK P KONV + Airspray Druckbehälter"														152.600.215

PACK EASY 10



Technologie	Beschreibung	Düsengröße	Schläuche		Versorgungssystem	Schlauchhülle	Teilenummer								
			Luft	Material											
HVLP	Pack Easy 10 "FPro P HVLP + Airspray Druckbehälter"	1,2	ID 8 mm Länge 7,5 m	ID 6,5 mm Länge 7,5 m	-	-	152.600.207								
	Pack Easy 10 „FPro LOCK P HVLP + Airspray Druckbehälter“						152.600.201								
LVLP	Pack Easy 10 "FPro P LVLP + Airspray Druckbehälter"						ID 8 mm Länge 7,5 m	ID 6,5 mm Länge 7,5 m	-	-	152.600.209				
	Pack Easy 10 „FPro LOCK P LVLP + Airspray Druckbehälter“										152.600.203				
KONV	Pack Easy 10 "FPro P KONV + Airspray Druckbehälter"										ID 8 mm Länge 7,5 m	ID 6,5 mm Länge 7,5 m	-	-	152.600.211
	Pack Easy 10 "FPro LOCK P KONV + Airspray Druckbehälter"														152.600.205

PACK EASY 20



Technologie	Beschreibung	Düsengröße	Schläuche		Versorgungssystem	Schlauchhülle	Teilenummer								
			Luft	Material											
HVLP	Pack Easy 20 "FPro P HVLP + Airspray Druckbehälter"	1,2	ID 8 mm Länge 7,5 m	ID 6,5 mm Länge 7,5 m	-	-	152.600.208								
	Pack Easy 20 "FPro LOCK P HVLP + Airspray Druckbehälter"						152.600.202								
LVLP	Pack Easy 20 "FPro P LVLP + Airspray Druckbehälter"						ID 8 mm Länge 7,5 m	ID 6,5 mm Länge 7,5 m	-	-	152.600.210				
	Pack Easy 20 "FPro LOCK P LVLP + Airspray Druckbehälter"										152.600.204				
KONV	Pack Easy 20 "FPro P KONV + Airspray Druckbehälter"										ID 8 mm Länge 7,5 m	ID 6,5 mm Länge 7,5 m	-	-	152.600.212
	Pack Easy 20 "FPro LOCK P KONV + Airspray Druckbehälter"														152.600.206

FPro S



Die FPro S Spritzpistole vereint viele der erfolgreichen Technologien der FPro P: ein sehr leichter Körper, ergonomische Ventile und der Vortex-Einsatz. Die Spritzpistole mit Saugbecher ist für schwer zu zerstäubende Lacke bis zu 45-55 Sekunden CA4 konzipiert.

- **Neuer Airspray-Standard**
- **Erhöhte Saugkraft**
- **Brandneues Saugbecherangebot**

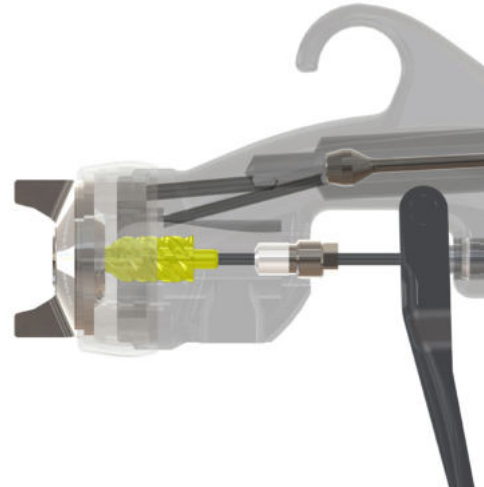
EIN PROFESSIONELLES FINISH FÜR JEDERMANN!



VORTEX TECHNOLOGIE



Die Vortex von **SAMES KREMLIN** erzeugt einen Dreheffekt im Lack, der spiralförmig aus der Düse tritt und somit für ein gleichmäßiges Lackieren sorgt.



SPEZIFIKATIONEN

Geeignete Materialien	Nahezu alle Beschichtungen
Pistolenkörper	Eloxiertes geschmiedetes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck am Griff (bar)	2,5-3,5
Luftverbrauch (m³/h)	26-27
Gewicht (mit Becher) (g)	832
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Übertragungsrate in % (EN 13966-1)	66
Düse	Edelstahl
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl/Aluminium
Vortex-Einsatz	POM C
ATEX	II2G Ex h IIB T6 X Gb

ANSCHLÜSSE

Lufteinlass	M 1/4" NPS
Materialeinlass	M 3/8" NPS

HAUPTERSATZTEILE

Beschreibung	Teilenummer
Kompletter Saugbecher aus Aluminium	138.400.000
Packung Filter (200 µm) (x4)	138.310.300
Adapter für 3M Einwegbecher	921.260.401
Kit Ansaugverstärkungsventil	129.780.025
Dichtungssatz	129.130.901
Wartungssatz für FPro S	129.780.901
Pack mit Deckel- und Becherdichtungen für Saugbecher (x10)	138.310.320

FPro S

PISTOLENKONFIGURATIONEN

Zerstäubungstechnologie	Pistole	Düsengröße (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer
KONV	Pistole FPro S KONV Solo	-	-	-	-	135.780.000
	Pistole FPro S KONV-12-Mvb + Aluminium-Becher	1,2	120	26	M: 20 - 30 cm	135.780.312
	Pistole FPro S KONV-15-Mvb + Aluminium-Becher	1,5	210	26	M: 20 - 30 cm	135.780.315
	Pistole FPro S KONV-18-Mvb + Aluminium-Becher	1,8	280	26	M: 20 - 30 cm	135.780.318
	Pistole FPro S KONV-23-Lvb + Aluminium-Becher	2,3	340	27	L: 30 - 40 cm	135.780.423
	Pistole FPro S KONV-27-Lvb + Aluminium-Becher	2,7	400	27	L: 30 - 40 cm	135.780.427



ZERSTÄUBEREINHEITEN

Zerstäubungstechnologie	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Zerstäubereinheit-Typ	Teilenummer			
						Zerstäubereinheit	Zerstäuberkopf	Düse	Nadel
Zerstäubereinheit	1,2	120	26	M: 20 - 30 cm	FPro S KONV-12-Mvb	131.780.312	132.780.300	134.130.300	033.140.100
	1,5	210	26	M: 20 - 30 cm	FPro S KONV-15-Mvb	131.780.315	132.780.300	134.130.600	033.140.200
	1,8	280	26	M: 20 - 30 cm	FPro S KONV-18-Mvb	131.780.318	132.780.300	134.130.700	033.140.200
	2,3	340	27	L: 30 - 40 cm	FPro S KONV-23-Lvb	131.780.423	132.780.400	134.131.100	033.140.300
	2,7	400	27	L: 30 - 40 cm	FPro S KONV-27-Lvb	131.780.427	132.780.400	134.131.200	033.140.300

FPro G



Die FPro G Spritzpistole mit Fließbecher garantiert ein hochwertiges Premiumfinish für niedrigviskose Materialien und reduziert gleichzeitig Lackverluste. Ihr komfortables Handling überzeugt Lackierer aus sämtlichen Märkten der Allgemeinindustrie.

- Der neue Standard bei Airspray für anspruchsvolle Produktionen
- Ergonomisches Design für ein komfortables Arbeiten
- Perfekt für häufige Farbwechsel



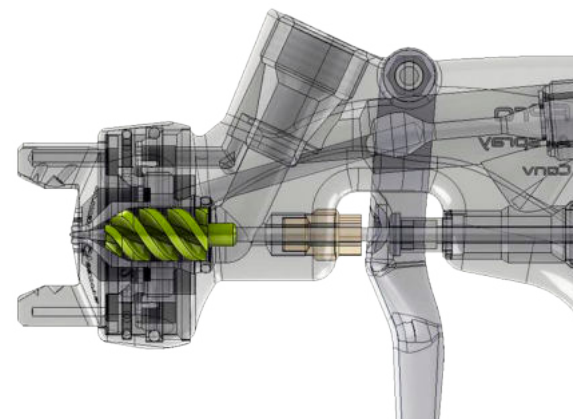
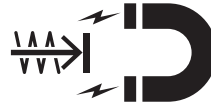
EIN INDUSTRIELLES PREMIUMFINISH FÜR JEDERMANN!

INTEGRIERTE INNOVATIONEN:

VORTEX-EINSATZ



MAG-TRIGGER



SPEZIFIKATIONEN

Geeignete Materialien	Lasuren, Lacke, Beizen, Polyurethan, Zweikomponenten-Systeme
Pistolenkörper	Geschmiedetes eloxiertes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsdruck am Griff (bar)	1,5-2,5 (HVLP/LVLP) - 2,5-3,5 (KONV)
Luftverbrauch (m³/h)	23,8 (KONV bei 3 Bar) – 14,9 (LVLP bei 2,5 Bar) – 21,3 (HVLP bei 2,5 Bar)
Gewicht (mit Becher) (g)	620
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Düse	Edelstahl
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl
Vortex-Einsatz	POM C
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

HAUPTERSATZTEILE

Beschreibung	Teilenummer
Vortex-Einsatz	129.140.031
Fließbecher FPro G 0,6 L	139.790.100
5er-Pack Tropfschutzmembrane	139.790.105
Abzug FPro G	129.790.907
Dichtungssatz	129.790.901
Wartungssatz für FPro G	129.790.905

ANSCHLÜSSE

Lufteinlass	M 1/4" NPS
Materialeinlass	-

PISTOLENKONFIGURATIONEN

Zeräubungstechnologie	Pistole	Düsengröße (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer mit Becher	Teilenummer ohne Becher
HVLP / LVLP	Pistole FPro G LP Solo mit Becher	-	-	-	-	136.790.000	-
	Pistole FPro G HVLP-12-Lvb	1,2	105		L: 30 cm - 40 cm	136.797.412	135.797.412
HVLP	Pistole FPro G HVLP-13-Lvb	1,3	126		L: 30 cm - 40 cm	136.797.413	135.797.413
	Pistole FPro G HVLP-14-Lvb	1,4	150		L: 30 cm - 40 cm	136.797.414	135.797.414
	Pistole FPro G HVLP-15-Lvb	1,5	170		L: 30 cm - 40 cm	136.797.415	135.797.415
	Pistole FPro G HVLP-18-Lvb	1,8	197		L: 30 cm - 40 cm	136.797.418	135.797.418
	Pistole FPro G HVLP-22-Lvb	2,2	280		L: 30 cm - 40 cm	136.797.422	135.797.422
	Pistole FPro G LVLP-12-Mvb	1,2	105		M: 20cm - 30 cm	136.790.312	135.790.312
LVLP	Pistole FPro G LVLP-13-Mvb	1,3	126		M: 20cm - 30 cm	136.790.313	135.790.313
	Pistole FPro G LVLP-14-Mvb	1,4	150		M: 20cm - 30 cm	136.790.314	135.790.314
	Pistole FPro G LVLP-15-Mvb	1,5	170		M: 20cm - 30 cm	136.790.315	135.790.315
	Pistole FPro G LVLP-18-Mvb	1,8	197		M: 20cm - 30 cm	136.790.318	135.790.318
	Pistole FPro G LVLP-22-Mvb	2,2	280		M: 20cm - 30 cm	136.790.322	135.790.322
	Pistole FPro G KONV Solo mit Becher	-	-	-	-	136.794.000	-
KONV	Pistole FPro G KONV-12-Mvb	1,2	105		M: 20cm - 30 cm	136.794.312	135.794.312
	Pistole FPro G KONV-13-Mvb	1,3	126		M: 20cm - 30 cm	136.794.313	135.794.313
	Pistole FPro G KONV-14-Mvb	1,4	150		M: 20cm - 30 cm	136.794.314	135.794.314
	Pistole FPro G KONV-15-Mvb	1,5	170		M: 20cm - 30 cm	136.794.315	135.794.315
	Pistole FPro G KONV-18-Mvb	1,8	197		M: 20cm - 30 cm	136.794.318	135.794.318
	Pistole FPro G KONV-22-Mvb	2,2	280		M: 20cm - 30 cm	136.794.322	135.794.322

Alle FPro-G-Pistolen (außer den „Solo“-Versionen) werden mit Vortex geliefert.

ZERSTÄUBERKÖPFE

Zeräubungstechnologie	Zerstäuberköpfe	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer
HVLP	Zerstäuberkopf FPro G HVLP-1222-Lvb	L: 30 - 40 cm	132.790.100
LVLP	Zerstäuberkopf FPro G LVLP-1222-Mvb	M: 20 - 30 cm	132.790.200
KONV	Zerstäuberkopf FPro G KONV-1222-Mvb	M: 20 - 30 cm	132.794.100

DÜSEN- UND NADELSÄTZE

Bezeichnung	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Teilenummer	
			Düsen+Nadelsatz	Nadel mit magnetischer Unterstützung
DÜSE + NADEL 12 - FPRO G	1,2	105	131.799.912	133.790.100
DÜSE + NADEL 13 - FPRO G	1,3	126	131.799.913	133.790.100
DÜSE + NADEL 14 - FPRO G	1,4	150	131.799.914	133.790.200
DÜSE + NADEL 15 - FPRO G	1,5	170	131.799.915	133.790.200
DÜSE + NADEL 18 - FPRO G	1,8	197	131.799.918	133.790.200
DÜSE + NADEL 22 - FPRO G	2,2	280	131.799.922	133.790.300

HAUPTERSATZTEILE

Bezeichnung	Teilenummer
Nadel Düse 22-27 & magnetunterstützte Nadel 07-40 FPRO	133.790.300
Nadel Düse 07-13 & magnetunterstützte Nadel 07-40 FPRO	133.790.400
Nadel Düse 14-18 & magnetunterstützte Nadel 07-40 FPRO	133.790.500

FPro GSP



Die FPro G GSP Spritzpistole setzt dem Fließbecher zusätzlichen Druck zu, um besonders hochviskose Materialien bequem und fein zu zerstäuben. Die Spritzpistole kann als Gesamtpaket oder als Umbausatz erworben werden und ist für sämtliche industrielle Anwendungen geeignet.

- Hohe Zerstäubungsqualität bei viskosen Materialien
- Modulare Spritzpistole für eine Vielzahl von Anwendungen
- Ergonomisches und robustes Design



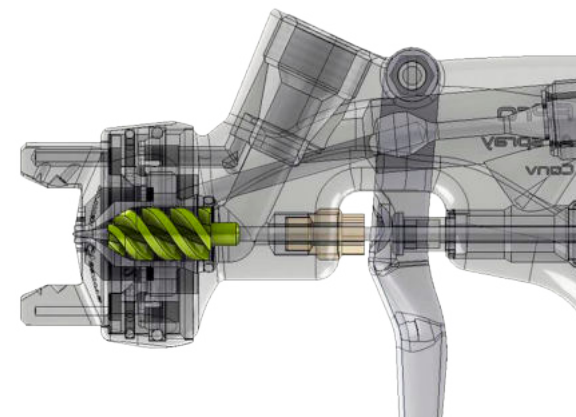
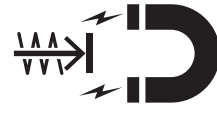
EIN INDUSTRIELLES PREMIUMFINISH FÜR JEDERMANN!

INTEGRIERTE INNOVATIONEN:

VORTEX-EINSATZ



MAG-TRIGGER



SPEZIFIKATIONEN

Geeignete Materialien	Lasuren, Lacke, Beizen, Polyurethan, Zweikomponenten-Systeme, UV-Farbe
Pistolenkörper	Geschmiedetes eloxiertes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	1
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck am Griff (bar)	4,5
Luftverbrauch (m3/h)	23,8 bei 3 bar
Gewicht (mit Becher) (g)	718,8
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Düse	Edelstahl
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl
Vortex-Einsatz	POM C
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

FPro GSP

HAUPTERSATZTEILE

Beschreibung	Teilenummer
FPro G GSP Kit mit Fließbecher	139.798.200
FPro G GSP Kit ohne Fließbecher	129.798.100
Fließbecher FPro G GSP einzeln	139.790.200
Vortex-Einsatz	129.140.031
Abzug FPro G	129.790.907
Dichtungssatz FPro GSP	129.798.901
5er-Pack Tropfschutzmembrane	139.790.105

ANSCHLÜSSE

Lufteinlass	M 1/4" NPS
Materialeinlass	-



PISTOLENKONFIGURATIONEN

Zerstäubungstechnologie	Pistole	Düsengröße (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer
KONV	Pistole FPRO GSP KONV-15-Mvb	1,5	170	M: 20 cm - 30 cm	136.798.315
	Pistole FPRO GSP KONV-18-Mvb	1,8	197	M: 20 cm - 30 cm	136.798.318
	Pistole FPRO GSP KONV-22-Mvb	2,2	280	M: 20 cm - 30 cm	136.798.322

ZERSTÄUBERKÖPFE

Zerstäubungstechnologie	Zerstäuberköpfe	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer
KONV	Zerstäuberkopf FPRO G KONV-1222-Mvb	M: 20 cm - 30 cm	132.794.100

DÜSEN- UND NADELSÄTZE

Bezeichnung	Düsengröße (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Teilenummer	
			Düse + Nadelsatz	Nadel mit Magnetunterstützung
DÜSE + NADEL 15 - FPRO G	1,5	170	131.799.915	133.790.200
DÜSE + NADEL 18 - FPRO G	1,8	197	131.799.918	133.790.200
DÜSE + NADEL 22 - FPRO G	2,2	280	131.799.922	133.790.300

Smart Cups



Wenn Sie auf der Suche nach einer schnellen, sauberen und effizienten Lösung für Ihre Airspray Fließbecher-Applikationen sind, dann sind unsere Smart Cups die ideale Lösung. SAMES KREMLIN hat einen Einwegbecher konzipiert, welcher das Mischen, Beschichten und Reinigen vereinfacht.

- Perfekt für häufige Farbwechsel
- Angenehmes Arbeiten
- Einfache Benutzung im Alltag

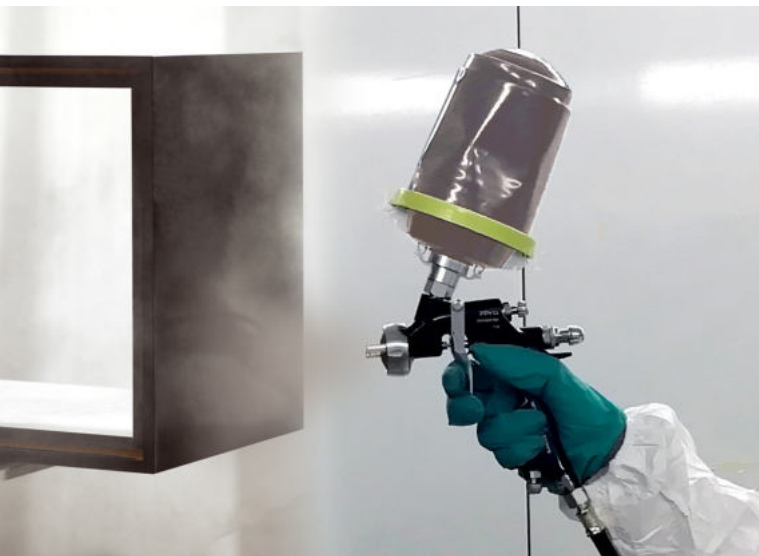


EINWEGLÖSUNGEN FÜR EIN KOMFORTABLES ARBEITEN

Kompatibel mit FPro G, M22G, Fstart, S3



1. Becher mit gewölbtem Boden: 250 ml & 750 ml
2. Filter: 125µm & 190µm
3. Membrane zur Vermeidung von Leckagen
4. Adapter für alle Pistolentypen



FPro GSP



PACKS

Bezeichnung	Fassungsvolumen (L)	Filtergröße (µm)	Teilenummer
Pack mit 48 Smart Cups Mini - 250 ml - Filter 125 µm	0,25	125	138.790.111
Pack mit 48 Smart Cups - 750 ml - Filter 125 µm	0,75	125	138.790.112
Pack mit 48 Smart Cups - 750 ml - Filter 125 µm	0,75	190	138.790.113

STARTER-KITS

Bezeichnung	Fassungsvolumen (L)	Filtergröße (µm)	Teilenummer
Starter-Kit Smart Cups - 12 Stück - 750 ml - Filter 125 µm	0,75	125	138.790.114
Starter-Kit Smart Cups - 12 Stück - 750 ml - Filter 190 µm	0,75	190	138.790.115

ZUBEHÖR

Bezeichnung	Teilenummer
Adapter Smart Cups - FPro G, M22 G, S3 G	138.790.001
Adapter Smart Cups - DEVILBISS FLG, GTI, PRI, TEKNA	138.790.002
Adapter Smart Cups - Fstart G, Iwata W400, LPH 400	138.790.003
Adapter Smart Cups - IWATA SUPERNOVA WS400, LS399	138.790.004
Adapter Smart Cups - SATA SATAJET 3000, SATAJET 3999	138.790.005
Adapter Smart Cups - AIRGUNSA (AZ3, AZ5, AZ30 HTE)	138.790.006
Pack mit 2 Messbechern Smart Cups Mini - 250ml	138.790.121
Pack mit 2 Messbechern Smart Cups - 750ml	138.790.122
Pack mit 50 Rührstäbchen	138.790.150
Spender für Smart Cups Mini 250ml	138.790.057
Spender für Smart Cups 750ml	138.790.058
Spender für Deckel und Ringe für Smart Cups	138.790.059



Spritzpistolen

Pumpen

Maschinen & Steuerungen

Zubehör

Allgemeine Informationen

FStart P



Die FStart P eignet sich als preiswerte Einsteigerpistole optimal, um nieder- bis mittelviskose Materialien zu applizieren und eine gute Oberflächenqualität zu gewährleisten.

- **Gutes Preis-/Leistungsverhältnis**
- **Komfortable Spritzpistole**
- **Einfach zu warten**



SPEZIFIKATIONEN

Geeignete Materialien	Grundierung, Beize, Klarlack, Basislack, Decklack, Polyester
Pistolenkörper	Gegossenes Aluminiumgehäuse
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck am Griff (bar)	1,5-2,5 (HVLP/LVLP) - 2,5-3,5 (KONV)
Luftverbrauch (m³/h)	19,4 m³/h (HVLP bei 2,2 bar) - 22,1 m³/h (KONV bei 3 bar)
Gewicht (g)	410
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Düse	Edelstahl/Aluminium
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl/Aluminium
ATEX	II2G Ex h IIB T6 X Gb

ANSCHLÜSSE

Lufteinlass	M 1/4" NPS
Materialeinlass	M 3/8" NPS

HAUPTERSATZTEILE

Beschreibung	Teilenummer
Wartungssatz für FStart P/S	129.756.902

PISTOLINKONFIGURATIONEN

Zerstäubungstechnologie	Pistole	Düsengröße (mm)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer
HVLP	Pistole FStart P HVLP-12-XLva	1,2	18,6	XL: > 40 cm	135.756.312
	Pistole FStart P HVLP-15-XLva	1,5	20,1	XL: > 40 cm	135.756.315
	Pistole FStart P HVLP-18-XLva	1,8	18,8	XL: > 40 cm	135.756.318
KONV	Pistole FStart P KONV-12-XLva	1,2	18,8	XL: > 40 cm	135.756.412
	Pistole FStart P KONV-15-XLva	1,5	19,6	XL: > 40 cm	135.756.415
	Pistole FStart P KONV-18-XLva	1,8	19,3	XL: > 40 cm	135.756.418

FStart P

ZERSTÄUBERKÖPFE

Zerstäubungstechnologie	Zerstäuberköpfe	Düsengrößen-Kompatibilität (mm)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer
HVLP	Zerstäuberkopf FStart P HVLP-1218-XLva	1,2-1,5 - 1,8	XL: > 40 cm	132.756.310
KONV	Zerstäuberkopf FStart P KONV-12-XLva	1,2	XL: > 40 cm	132.756.410
	Zerstäuberkopf FStart P KONV-1518-XLva	1,5 - 1,8	XL: > 40 cm	132.756.420

DÜSEN- UND NADELSÄTZE

Zerstäubungstechnologie	Düsen- + Nadelsätze	Düsengröße (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Teilenummer
HVLP	Düse + Nadel FStart HVLP-12	1,2	400	131.756.112
	Düse + Nadel FStart HVLP-15	1,5	580	131.756.115
	Düse + Nadel FStart HVLP-18	1,8	700	131.756.118
KONV	Düse + Nadel FStart KONV-12	1,2	400	131.756.212
	Düse + Nadel FStart KONV-15	1,5	590	131.756.215
	Düse + Nadel FStart KONV-18	1,8	700	131.756.218

PACK LUCKY FSTART

Bezeichnung	Düsengröße der Pistole	Schläuche	Teilenummer
Pack Airspray Lucky 2 "FStart P HVLP + Druckbehälter 2 L"	1,2	1,6m Luft - ID 8 mm 1,6m Material - ID 3,2 mm	152.756.420
Pack Airspray Lucky 2 "FStart P KONV + Druckbehälter 2 L"	1,5	1,6m Luft - ID 6,5 mm 1,6m Material - ID 3,2 mm	152.756.550
Pack Airspray Lucky 10 "FStart P HVLP + Druckbehälter 10 L CST"	1,2	7,5m Luft - ID 8 mm 7,5m Material - ID 6,5 mm	152.756.425
Pack Airspray Lucky 10 "FStart P KONV + Druckbehälter 10 L CST"	1,5	7,5m Luft - ID 6,5 mm 7,5m Material - ID 6,5 mm	152.756.555



Lucky 2



Lucky 10

FStart S

Die konventionelle Einsteigerpistole FStart S mit Saugbecher ist die ideale und preiswerte Lösung für schwer zu zerstäubende Lacke.

- Gutes Preis-/Leistungsverhältnis
- Komfortable Bedienung
- Einfach zu reinigen



SPEZIFIKATIONEN

Geeignete Materialien	Grundierung, Beize, Klarlack, Basislack, Decklack, Polyester-Systeme
Pistolenkörper	Gegossenes Aluminiumgehäuse
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsdruck am Griff (bar)	2,5 - 3,5 (KONV)
Luftverbrauch (m3/h)	21,3m³/h bei 3 bar
Gewicht (g)	402 ohne Becher - 739 mit Becher
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Saugbecher Fassungsvermögen	1 L
Düse	Edelstahl
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl/Aluminium
ATEX	II2G Ex h IIB T6 X Gb

ANSCHLÜSSE

Lufteinlass	M 1/4" NPS
Materialeinlass	M 3/8" NPS

HAUPTERSATZTEILE

Beschreibung	Teilenummer
Saugbecher aus Aluminium	138.400.000
Wartungssatz für FStart P/S	129.756.902

PISTOLINKONFIGURATIONEN

Zerstäubungstechnologie	Pistole	Düsengröße (mm)	Luftverbrauch (m3/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer
KONV	Pistole FStart S KONV-15-Mva	1,5	23	M: 20 cm - 30 cm	135.756.515
	Pistole FStart S KONV-18-Mva	1,8	22,7	M: 20 cm - 30 cm	135.756.518

ZERSTÄUBERKÖPFE

Zerstäubungstechnologie	Zerstäuberköpfe	Düsengrößen-Kompatibilität (mm)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer
KONV	Zerstäuberkopf FStart S KONV-1518-Mva	1,5 - 1,8	M: 20 cm - 30 cm	132.756.510

DÜSEN- UND NADELSÄTZE

Zerstäubungstechnologie	Düsen- + Nadelsätze	Düsengröße (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Teilenummer
KONV	Düse + Nadel FStart KONV-15	1,5	220	131.756.215
	Düse + Nadel FStart KONV-18	1,8	200	131.756.218

FStart G



Die Vielseitigkeit und einfache Bedienung der preiswerten Einsteigerpistole FStart G garantieren ein hochwertiges Finish.

- **Gutes Preis-/Leistungsverhältnis**
- **Komfortable Bedienung**
- **Einfach zu reinigen**



Spezifikationen

Geeignete Materialien	Grundierung, Beize, Klarlack, Basislack, Decklack, Polyester-Systeme
Pistolenkörper	Gegossenes Aluminiumgehäuse
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsdruck am Griff (bar)	1,5-2,5 (HVLP/LVLP) - 2,5-3,5 (KONV)
Luftverbrauch (m3/h)	20,4 m³/h (HVLP bei 2,2 bar) - 23,3 m³/h (KONV bei 3 bar)
Gewicht (g)	410 g ohne Becher - 548 mit Becher
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Becher Fassungsvermögen	0,6 L
Düse	Edelstahl
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl/Aluminium
ATEX	II2G Ex h IIB T6 X Gb

Anschlüsse

Lufteinlass	M 1/4" NPS
Materialeinlass	-

Hauptersatzteile

Beschreibung	Teilenummer
Fließbecher für FStart aus Kunststoff	129.756.928
Wartungssatz für FStart G	129.756.901

Pistolenkonfigurationen

Zerstäubungstechnologie	Pistole	Düsengröße (mm)	Luftverbrauch (m3/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer
HVLP	Pistole FStart G HVLP-15-Mva	1,5	18,8	M: 20 - 30 cm	135.756.115
	Pistole FStart G HVLP-18-Mva	1,8	18,9	M: 20 - 30 cm	135.756.118
	Pistole FStart G HVLP-22-Mva	2,2	18,8	M: 20 - 30 cm	135.756.122
KONV	Pistole FStart G KONV-15-Lva	1,5	23	L: 30 - 40 cm	135.756.215
	Pistole FStart G KONV-18-Lva	1,8	22,7	L: 30 - 40 cm	135.756.218
	Pistole FStart G KONV-22-Lva	2,2		L: 30 - 40 cm	135.756.222

FStart G

Zerstäuberköpfe

Zerstäubungstechnologie	Zerstäuberköpfe	Düsengrößen-Kompatibilität (mm)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer
HVLP	Zerstäuberkopf FStart G HVLP-1522-Mva	1,5 - 1,8 - 2,2	M: 20 - 30 cm	132.756.110
KONV	Zerstäuberkopf FStart G KONV-1518-Lva	1,5 - 1,8	L: 30 - 40 cm	132.756.210
	Zerstäuberkopf FStart G KONV-22-Lva	2,2	L: 30 - 40 cm	132.756.220

Düsen- und Nadelsätze

Zerstäubungstechnologie	Düsen- + Nadelsätze	Düsengröße (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Teilenummer
HVLP	Düse + Nadel FStart HVLP-15	1,5	132	131.756.115
	Düse + Nadel FStart HVLP-18	1,8	140	131.756.118
	Düse + Nadel FStart HVLP-22	2,2	160	131.756.122
KONV	Düse + Nadel FStart KONV-15	1,5	220	131.756.215
	Düse + Nadel FStart KONV-18	1,8	200	131.756.218
	Düse + Nadel FStart KONV-22	2,2		131.756.222

Pack Lucky FStart

Bezeichnung	Düsengröße	Schläuche	Teilenummer
Pack Airspray Lucky "FStart G HVLP + Luftschlauch"	1,8	7,5 m Luft - ID 8 mm	152.756.280
Pack Airspray Lucky "FStart G KONV + Luftschlauch"	1,8	7,5 m Luft - ID 6,5 mm	152.756.380

FStart G

ZERSTÄUBERKÖPFE FÜR FPRO & FSTART SPRITZPISTOLEN

ZERSTÄUBERKÖPFE FÜR FPRO P, FPRO S UND FPRO G SPRITZPISTOLEN

Pistole	Technologie	Äquivalent beim Vorgängermodell M22	Spritzstrahlbreite	Spritzstrahlform oder Anwendung	Düsengröße	Teilenummer
FPRO P	HVLP	E3 K HVLP	XL: > 40 cm	Flach	07/22	132.777.500
	LVLP	EP3	XL: > 40 cm		07/22	132.770.500
	KONV	EN3	L: 30 cm - 40 cm		07/22	132.774.400
		ER3	L: 30 cm - 40 cm		23/27	132.774.450
		ES3	L: 30 cm - 40 cm	33/40	132.774.460	
		ER4	M: 20 cm - 30 cm	23/27	132.774.350	
	KONV	ER9	S: 10 cm - 20 cm	Rund	23/27	132.774.250
		ES9	S: 10 cm - 20 cm		33/40	132.774.260
EG1		L: 30 cm - 40 cm	Klebstoff		15/18	132.774.370
FPRO S		KONV			EN2	M: 20 cm - 30 cm
FPRO S	KONV	ER1	L: 30 cm - 40 cm	Flach	23/27	132.780.400
		FPRO G	HVLP	E5 K HVLP	L: 30 cm - 40 cm	12/22
FPRO G	KONV	EP 5	M: 20 cm - 30 cm	Flach	12/22	132.790.100
		EN5	M: 20 cm - 30 cm	12/22	132.794.100	

ZERSTÄUBERKÖPFE FÜR FSTART PISTOLEN

Pistole	Technologie	Spritzstrahlbreite	Spritzstrahlform oder Anwendung	Zerstäubungsqualität	Düsengröße	Teilenummer
FStart G	HVLP	M: 20cm - 30 cm	Flach	Gut	15/22	132.756.110
		L: 30 cm - 40 cm			15/18	132.756.210
	KONV	L: 30 cm - 40 cm			22	132.756.220
FStart P	HVLP	XL: > 40 cm	Flach	Gut	12/18	132.756.310
		XL: > 40 cm			12	132.756.410
	KONV	XL: > 40 cm			15/18	132.756.420
FStart S	KONV	M: 20cm - 30 cm	Flach	Gut	15/18	132.756.510



S3 G

Die S3 HPA, unsere kompakteste Spritzpistole, ist für den Einsatz unter beengten Platzverhältnissen und für die Durchführung von Ausbesserungsarbeiten vorgesehen. Besonders bei kleinen Händen liegt sie komfortabel in der Hand.

- **Niedrig bis mittelviskoses Material**
- **Spezieller Zerstäuberkopf für eine gerade Zerstäubung: geeignet für sehr präzise Ausbesserungsarbeiten**
- **Verbesserte Ergonomie: leichter & kompakter Körper sowie kleiner Becher (0,25 L)**



Spezifikationen

Geeignete Materialien	Lasuren, Lacke, Beizen, Polyurethan, 2-Komponenten-Materialien
Pistolenkörper	Poliertes geschmiedetes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsdruck am Griff (bar)	1,5-2,5 (HTI) – 2,5 – 3,5 (HPA)
Luftverbrauch (m³/h)	7,5 (HTI) – 8 -10 (HPA)
Gewicht (mit Becher) (g)	515
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Düse	Edelstahl
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl

Fließbecher

Pistolenkonfigurationen

Zerstäubungstechnologie	Pistole	Düsengröße (mm)	Max. Viskosität des Materials in CA 4	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Fließbecher	Teilenummer	
-	S3 G ohne Zerstäubereinheit mit Fließb.	-	-	-	-	-	-	136.155.100	
HVLP (HTI)	S3 G - 08 ESG KHVLP mit Fließbecher	0,8	14 - 20 s	68	7,5	14	PEHD 0,25 L (grau)	136.155.112	
	S3 G - 10 ESG KHVLP mit Fließbecher	1,0	14 - 20 s	100	7,5	21		136.155.113	
	S3 G - 12 ESG KHVLP mit Fließbecher	1,2	20 - 30 s	130	7,5	24		136.155.114	
	S3 G - 10 PGL mit Fließbecher	1,0	20 - 30 s	148	4	13		136.155.107	
KONV (HPA)	S3 G - 08 AM mit Fließbecher	0,8	14 - 20 s	86	12,9	15	PEHD 0,25 L (grau)	136.155.108	
	S3 G - 10 AM mit Fließbecher	1,0	20 - 30 s	142	12,9	22		136.155.109	
	S3 G - 12 AM mit Fließbecher	1,2	30 - 40 s	180	12,9	24,5		136.155.110	
	S3 G - 08 AM mit Fließbecher	0,8	14 - 20 s	86	12,9	15		Polyacetal 0,25 L (Weiß)	136.156.108



Zerstäubereinheiten

Zerstäubungstechnologie	Düsengröße (mm)	Max. Viskosität des Materials in CA 4	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Zerstäubereinheit-Typ	Zerstäubereinheit	Zerstäuberkopf	Düse	Nadel
HVLP (HTI)	0,8	14 - 20 s	68	7,5	14	08 ESG K HVLP	031.150.012	132.150.200	134.630.400	033.150.100
	1,0	14 - 20 s	100	7,5	21	10 ESG K HVLP	031.150.013	132.150.200	134.630.100	033.150.500
	1,2	20 - 30 s	130	7,5	24	12 ESG K HVLP	031.150.014	132.150.200	134.630.200	033.150.200
KONV (HPA)	1,0	20 - 30 s	148	4	13	10 PGL	031.150.007	132.640.100	134.630.100	033.150.300
	0,8	14 - 20 s	86	12,9	15	08 AM	031.150.008	132.630.400	134.630.400	033.150.100
	1,0	20 - 30 s	142	12,9	22	10 AM	031.150.009	132.630.400	134.630.100	033.150.500
	1,2	30 - 40 s	180	12,9	24,5	12 AM	031.150.010	132.630.400	134.630.200	033.150.200

Manuelle Spritzpistolen

Manuelle Spritzpistolen

S3 A

Die S3 HPA, unsere kompakteste Spritzpistole, ist für den Einsatz unter beengten Platzverhältnissen und für die Durchführung von Ausbesserungsarbeiten vorgesehen.

- **Hervorragende Zerstäubungsqualität**
- **Verbesserte Ergonomie: leicht und kompakt**
- **Besonderes Saugbecher-Design: Der Becherfuß ermöglicht ein Absetzen der Pistole zwischen zwei Anwendungen**



SPZIFIKATIONEN

Geeignete Materialien	Farben, Lacke, Lasuren, Beizen, Polyurethane, 2-K
Pistolenkörper	Poliertes geschmiedetes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsdruck am Griff (bar)	2,5 - 3,5
Luftverbrauch (m³/h)	8-11
Gewicht (mit Becher) (g)	595
Becher Fassungsvermögen (L)	0,25
Düse	Edelstahl
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl

ANSCHLÜSSE

Lufteinlass	M 1/4" NPS
Materialeinlass	M 1/4" NPS

DICHTUNGSSÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz	129.150.901
Reparatursatz (enthält den Dichtungssatz)	129.150.902

PISTOLENCONFIGURATIONEN

Zerstäubungstechnologie	Pistole	Düsen-größe (mm)	Max. Viskosität des Materials in CA 4	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Saug-becher	Teilenummer
KONV (HPA)	S3 A ohne Zerstäubereinheit mit Saugbecher	-	-	-	-	-	PEHD 0,25 L (grau)	136.150.200
	S3 A - 08 AM mit Saugbecher	0,8	14 - 20 s	86	12,9	15		136.150.208
	S3 A - 10 AM mit Saugbecher	1,0	20 - 30 s	132	12,9	17		136.150.209
	S3 A - 12 AM mit Saugbecher	1,2	30 - 40 s	159	12,9	19		136.150.210
	S3 A - 15 AY mit Saugbecher	1,5		180	14,1	20		136.150.211



ZERSTÄUBEREINHEITEN

Zerstäubungstechnologie	Düsen-größe (mm)	Max. Viskosität des Materials in CA 4	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Zerstäubereinheit-Typ	Zerstäubereinheit	Zerstäuberkopf	Düse	Nadel	
KONV (HPA)	0,8	<20 s	86	12,9	15	08 AM	031.150.008	132.630.400	134.630.400	033.150.100	
	1,0		132	12,9	17	10 AM	031.150.009	132.630.400	134.630.100	033.150.500	
	1,2		159	12,9	19	12 AM	031.150.010	132.630.400	134.630.200	033.150.200	
	1,5		20 - 40 s	180	14,1	20	15 AY	031.150.011	132.630.200	134.630.300	033.150.400

S3 P

Die S3 P, unsere kompakteste Spritzpistole, ist für den Einsatz unter beengten Platzverhältnissen und für die Durchführung von Ausbesserungsarbeiten vorgesehen.

- **Sehr hohe Übertragungsrate**
- **Hervorragende Zerstäubungsqualität**
- **Verbesserte Ergonomie: sehr kleine und leichte Pistole**



SPZIFIKATIONEN

Geeignete Materialien	Farben, Lacke, Lasuren, Beizen, Polyurethane, 2-K
Pistolenkörper	Poliertes geschmiedetes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsdruck am Griff (bar)	1,5 - 2,5 (HTI) - 3 (HPA)
Luftverbrauch (m³/h)	12 (HTI) - 10 (HPA)
Gewicht (g)	388
Düse	Edelstahl
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl

ANSCHLÜSSE

Lufteinlass	M 1/4" NPS
Materialeinlass	M 1/4" NPS

DICHTUNGSSÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz	129.150.901
Reparatursatz (enthält den Dichtungssatz)	129.150.902

PISTOLENCONFIGURATIONEN

Zerstäubungstechnologie	Pistole	Düsen-größe (mm)	Max. Viskosität des Materials in CA 4	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Teilenummer
HVLP (HTI)	S3 P ohne Zerstäubereinheit	-	-	-	-	-	135.150.200
	S3 P - 08 EPX K HVLP	0,8	14 - 20 s	300	25	25	135.150.204
	S3 P - 10 EPX K HVLP	1,0	20 - 30 s	461	26	26	135.150.205
KONV (HPA)	S3 P - 12 EPX K HVLP	1,2	30 - 40 s	745	26	26	135.150.206
	S3 P - 08 PX	0,8	14 - 20 s	307	10	23	135.150.201
	S3 P - 10 PX	1,0	20 - 30 s	506	10	23,5	135.150.202
	S3 P - 12 PX	1,2	30 - 40 s	731	10	25	135.150.203
	S3 P - 10 PGL	1,0	20 - 30 s	148	4	13	135.150.207



ZERSTÄUBEREINHEITEN

Zerstäubungstechnologie	Max. Viskosität des Materials in CA 4	Düsen-größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Zerstäubereinheit-Typ	Zerstäubereinheit	Zerstäuberkopf	Düse	Nadel
HVLP (HTI)	14 - 20 s	0,8	300	25	25	08 EPX K HVLP	031.150.004	132.150.100	134.630.400	033.150.100
	20 - 30 s	1,0	461	26	26	10 EPX K HVLP	031.150.005	132.150.100	134.630.100	033.150.500
	30 - 40 s	1,2	745	26	26	12 EPX K HVLP	031.150.006	132.150.100	134.630.200	033.150.200
KONV (HPA)	14 - 20 s	0,8	307	10	23	08 PX	031.150.001	132.631.100	134.630.400	033.150.100
	20 - 30 s	1,0	506	10	23,5	10 PX	031.150.002	132.631.100	134.630.100	033.150.500
	30 - 40 s	1,2	731	10	25	12 PX	031.150.003	132.631.100	134.630.200	033.150.200
	20 - 30 s	1,0	148	4	13	10 PGL	031.150.007	132.640.100	134.630.100	033.150.300

Zerstäuberköpfe für Airspray-Pistolen

ZERSTÄUBERKÖPFE FÜR HTI-AIRSPRAY PISTOLEN

	ESG K HVLP	EPX K HVLP
Pistole	S3 G HTi	S3 G HTi
Technologie	HVLP (HTI)	HVLP (HTI)
Teilenummer	132.150.200	132.150.100
Luftverbrauch bei 2 bar	7,5 m³/h	12 m³/h
Form des Spritzstrahls	Flach	Flach
Zerstäubungsqualität	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet
Düsengröße	08/12	08/12

ZERSTÄUBERKÖPFE FÜR HPA-AIRSPRAY PISTOLEN

	AM	AM	AY	PX
Pistole	S3 G HPA	S3 A HPA	S3 A HPA	S3 P HPA
Technologie	KONV (HPA)	KONV (HPA)	KONV (HPA)	KONV (HPA)
Teilenummer	132.630.400	132.630.400	132.630.200	132.631.100
Luftverbrauch bei 2 bar	10 m³/h	13 m³/h	14 m³/h	10 m³/h
Form des Spritzstrahls	Flach	Flach	Flach	Flach
Zerstäubungsqualität	Sehr gut	Sehr gut	Sehr gut	Sehr gut
Übertragungsrate	72%	52%	54%	76%
Düsengröße	08/12	08/15	15	08/12

ZERSTÄUBERKÖPFE FÜR HPA-AIRSPRAY PISTOLEN - FÜR LACKIERSTRASSEN

	PGL	PGL
Pistole	S3 G HPA	S3 P HPA
Technologie	KONV (HPA)	KONV (HPA)
Teilenummer	132.640.100	132.640.100
Form des Spritzstrahls	Lackierstraße	Lackierstraße
Zerstäubungsqualität	Sehr gut	Sehr gut
Düsengröße	10	10



Zubehör für Airspray-Pistolen

VERLÄNGERUNGEN FÜR FPRO P- UND FPRO LOCK P-SPRITZPISTOLEN

Entwickelt für die Innenlackierung von Rohren (360°-Rundstrahl) oder von Hohlräumen (Seitenstrahl)

VERLÄNGERUNGEN FÜR DRUCKGESPEISTE FPRO P- UND FPRO LOCK P-SPRITZPISTOLEN

Spritzstrahltyp	Innendurchmesser (mm)	Länge in mm	Düsentyp	Teilenummer
Rund	8	150	12	075.900.213
Rund	8	150	18	075.900.224
Seitlich	8	250	12	075.900.111
Seitlich	8	250	18	075.900.122
Seitlich	8	400	12	075.900.311
Seitlich	8	400	18	075.900.322

FLIESSBECHER

Pistolen	Beschreibung	Material	Verwendung	Fassungsvolumen (L)	Anschluss	Teilenummer
M22 G/ FPro G	Weißer Becher	Polyacetal	Lösemittel- und wasserbasierte Lacke	0,25	M 1/4" BSP	139.280.200
	Phosphorgrüner Becher	PEHD	Lösemittel- und wasserbasierte Lacke PU, 2 K Lack, UV-Lack	0,6	M 1/4" BSP	139.790.100
S3 G	Weißer Becher	Polyacetal	Lösemittel- und wasserbasierte Lacke	0,25	M 1/4" BSP	139.280.200
	Grauer Becher	PEHD	PU- und 2 K-Lacke	0,25	M 1/4" BSP	139.280.250

SAUGBECHER - MIT TROPFSCHUTZSYSTEM

1/4-Schnellverschluss-Becher SM6 Aluminium (für die Serien M22 und M21)
1/4-Schnellverschluss-Becher-PeHD-Becher (für S3A)

SAUGBECHER TEILENUMMERN FÜR FPRO S UND M22A

Beschreibung	Material	Anschluss	Fassungsvolumen (L)	Teilenummer
Kompletter Saugbecher für FPRO S	Aluminium	F 3/8" NPS	1	138.400.000
Kompletter SM6 Standard-Saugbecher	Aluminium	F 3/8" NPS	1	138.360.000
Montierter Deckel (mit Rohr)	Aluminium	F 3/8" NPS	-	138.360.200
Saugbecher solo	Aluminium	-	1	138.350.100

BECHER-TEILENUMMERN FÜR S3 A

Beschreibung	Anschluss	Material	Fassungsvolumen (L)	Teilenummer
Saugbecher (grau)	F 1/4" NPS	PEHD	0,25	138.390.000

DICHTUNGSPAKETE FÜR SM6

Beschreibung	Menge	Teilenummer
Pack mit Becherdichtungen	10	138.010.900
Pack Papierfilter (200 µm)	4	138.310.300
Pack mit Tropfschutz-Stopfen	5	138.350.901
Filterpackung für SM5 (altes Modell) (132 µm)	4	138.010.800

DICHTUNGSPAKETE FÜR S3 A SAUGBECHER

Beschreibung	Menge	Teilenummer
Ser Packung mit Tropfschutz-Stopfen für 0,25-Liter- und 0,6-Liter-Becher	5	139.270.210
Pack Papierfilter (200 µm)	4	138.310.300

Automatische Spritzpistolen

Automatische Spritzpistolen

A35 LP (HTI)

A35 HTi



Die automatische Niederdruck-Spritzpistole A35 LP ist modular erhältlich und für hohe Stückzahlen ausgelegt. Zwei verschiedene Technologien sorgen für eine hochwertige Beschichtungsqualität: HVLP und LVLP.

- **Hohe Übertragungseffizienz (bis zu 72%)**
- **Hervorragende Oberflächenqualität**
- **Modularer Aufbau & hohe Zuverlässigkeit**



SPEZIFIKATIONEN

Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Min. Steuerluftdruck / (bar min)	3
Empfohlener Zerstäubungsdruck / (bar)	2 - 2,5
Gewicht (g) (nur Pistole)	497
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Übertragungsrate in % (EN 13966-1)	74 (E3 K HVLP) - 72 (EP3)
Luftverbrauch (m³/h)	20 - 30
Materialführende Teile	Edelstahl - behandelter Edelstahl
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

GRUNDPLATTE FÜR A35 HTI-PISTOLEN

Typ	Seitlicher Anschluss	Rückseitiger Anschluss
Materialzirkulation	Zirkulation in Grundplatte (⊥)	Zirkulation in Grundplatte ()
Material (Grundplatte)	Aluminium mit Edelstahlinsatz	Aluminium mit Edelstahlinsatz
Gewicht (g)	240	480

ANSCHLÜSSE

Versorgung	Pistolen Grundplatte	Anschlüsse mitgeliefert, nicht montiert
Material	F 1/4" NPS	Schnellanschlüsse - Schlauch Ø 6 x 8 mm
Zerstäubungsluft	F 1/4" NPS	M 1/4 NPS - Luftschlauch innen Ø 8 mm
Steuerluft	F 1/8" NPS	Schnellanschlüsse - Luftschlauch Ø 4x6

PISTOLENKONFIGURATIONEN

Zerstäubungs-technologie	Pistole	Zerstäuberkopf-Typ	Düsengröße (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Grundplatte	Teilenummer mit Grundplatte	Teilenummer ohne Grundplatte
LP	A35 HTI ohne Zerstäubereinheit, ohne Grundplatte	-	-	-	-	-	129.300.000
HVLP (HTI)	A35 HTI Pistole 06 E3 K HVLP	E3 K HVLP	0,6	150	Seitlicher Anschluss	135.300.112	135.300.012
	Rückseitiger Anschluss				135.300.212		
	A35 HTI Pistole 07 E3 K HVLP		0,7	200	Seitlicher Anschluss	135.300.101	135.300.001
	Rückseitiger Anschluss				135.300.201		
	A35 HTI Pistole 09 E3 K HVLP		0,9	250	Seitlicher Anschluss	135.300.102	135.300.002
	Rückseitiger Anschluss				135.300.202		
A35 HTI Pistole 12 E3 K HVLP	1,2	300	Seitlicher Anschluss	135.300.103	135.300.003		
Rückseitiger Anschluss			135.300.203				
A35 HTI Pistole 15 E3 K HVLP	1,5	350	Seitlicher Anschluss	135.300.104	135.300.004		
Rückseitiger Anschluss			135.300.204				
A35 HTI Pistole 18 E3 K HVLP	1,8	400	Seitlicher Anschluss	135.300.105	135.300.005		
Rückseitiger Anschluss			135.300.205				
LVLP (HTI)	A35 HTI Pistole 06 EP3	EP3	0,6	150	Seitlicher Anschluss	135.300.111	135.300.011
	Rückseitiger Anschluss				135.300.211		
	A35 HTI Pistole 07 EP3		0,7	200	Seitlicher Anschluss	135.300.106	135.300.006
	Rückseitiger Anschluss				135.300.206		
	A35 HTI Pistole 09 EP3		0,9	250	Seitlicher Anschluss	135.300.107	135.300.007
	Rückseitiger Anschluss				135.300.207		
	A35 HTI Pistole 12 EP3		1,2	300	Seitlicher Anschluss	135.300.108	135.300.008
	Rückseitiger Anschluss				135.300.208		
	A35 HTI Pistole 15 EP3		1,5	350	Seitlicher Anschluss	135.300.109	135.300.009
	Rückseitiger Anschluss				135.300.209		
A35 HTI Pistole 18 EP3	1,8	400	Seitlicher Anschluss	135.300.110	135.300.010		
Rückseitiger Anschluss			135.300.210				



ZERSTÄUBEREINHEITEN

Zerstäubungstechnologie	Produktivität in CA4	Düsengröße (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Zerstäubereinheit-Typ	Zerstäubereinheit	Zerstäuberkopf	Düse	Nadel
					Minimum	Maximum					
HVLP (HTI)	< 20 s	0,6	150	20 - 30	25	10	E3 K HVLP	031.300.012	132.300.100	134.130.050	033.300.100
								031.300.001	033.300.100	134.130.100	033.300.100
								031.300.002	033.300.100	134.130.200	033.300.100
								031.300.003	033.300.100	134.130.300	033.300.100
								031.300.004	033.300.200	134.130.600	033.300.200
								031.300.005	033.300.200	134.130.700	033.300.200
LVLP (HTI)	< 20 s	0,6	150	21-29	24	10	EP3	031.300.011	132.300.300	134.130.050	033.300.100
								031.300.006	132.300.300	134.130.100	033.300.100
								031.300.007	132.300.300	134.130.200	033.300.100
								031.300.008	132.300.300	134.130.300	033.300.100
								031.300.009	132.300.300	134.130.600	033.300.200
	20 - 40 s	0,7	200	21-29	31	10	EP3	031.300.010	132.300.300	134.130.700	033.300.200
								031.300.009	132.300.300	134.130.600	033.300.200
								031.300.008	132.300.300	134.130.300	033.300.100
								031.300.007	132.300.300	134.130.200	033.300.100
								031.300.006	132.300.300	134.130.100	033.300.100

GRUNDPLATTEN

Beschreibung	Grundplatte	Gewicht (g)	Materialführende Teile	Teilenummer
A35-Grundplatte (Materialzirkulation in Grundplatte ⊥)	Seitlicher Anschluss	240	Edelstahl	129.300.050
A35-Grundplatte (Materialzirkulation in Grundplatte)	Rückseitiger Anschluss	480		129.300.060

HALTERUNGEN UND ZUBEHÖR

Beschreibung	Teilenummer
Montagehalterung Ø 16	049.351.000
Montagehalterung Ø 12	049.351.700
Verstellbare Montagehalterung für Ø12-Halterung	049.351.705
Schutzkappe (x10)	106.380.818

SET

Beschreibung	Teilenummer
Set für ferngesteuerte Einstellung der Spritzstrahlbreite	029.253.002

Automatische Spritzpistolen

Automatische Spritzpistolen

A 35 HPA

A 35 HPA



Die automatische Niederdruck-Spritzpistole in Modulbauweise eignet sich ideal bei hohen Stückzahlen. Ebenso bietet sie eine hervorragende Oberflächenqualität und eine präzise Regulierung der Spritzstrahlbreite.

- **Hohe Übertragungseffizienz**
- **Konzipiert für hochviskoses Material**
- **Modularer Aufbau & hohe Zuverlässigkeit**



ZERSTÄUBEREINHEITEN

Zerstäubungstechnologie	Düsen- größe (mm)	Produktivität in CA4 (s) oder Cenipolse (cP)	Durchflussrate (cm ³ /min)	Luftverbrauch (m ³ /h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Zerstäubereinheit- Typ	Teilenummer			
					Minimum	Maximum		Zerstäubereinheit	Zerstäuberkopf	Düse	Nadel
KONV (HPA)	0,6	< 20 s	150	24 - 44	10	30	06 EN 3L	031.305.006	132.305.200	134.130.050	033.300.100
	0,7		200	24 - 44	10	31	07 EN 3L	031.305.001	132.305.200	134.130.100	033.300.100
	0,9		250	24 - 44	10	34	09 EN 3L	031.305.002	132.305.200	134.130.200	033.300.100
	1,2	20 - 40 s	300	24 - 44	10	38	12 EN 3L	031.305.003	132.305.200	134.130.300	033.300.100
	1,5		350	24 - 44	10	39	15 EN 3L	031.305.004	132.305.200	134.130.600	033.300.200
	1,8		400	24 - 44	10	41	18 EN 3L	031.305.005	132.305.200	134.130.700	033.300.200

SPEZIFIKATIONEN

Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Min. Steuerluftdruck / (bar min)	3
Empfohlener Zerstäubungsdruck / (bar)	3 - 5
Gewicht (g) (nur Pistole)	497
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Luftverbrauch (m ³ /h)	33
Materialführende Teile	Edelstahl - behandelter Edelstahl
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

GRUNDPLATTE FÜR A35 HPA-PISTOLEN

Typ	Seitlicher Anschluss	Rückseitiger Anschluss
Materialzirkulation	Zirkulation in Grundplatte (⊥)	Zirkulation in Grundplatte (⊥)
Material (Grundplatte)	Aluminium mit Edelstahleinsatz	Aluminium mit Edelstahleinsatz
Gewicht (g)	240	480

ANSCHLÜSSE

Versorgung	Pistolen Grundplatte	Anschlüsse mitgeliefert, nicht montiert
Material	F 1/4" NPS	Schnellanschlüsse - Schlauch Ø 6 x 8 mm
Zerstäubungsluft	F 1/4" NPS	M 1/4" NPS - Luftschlauch Ø 7mm innen
Steuerluft	F 1/8" NPS	Schnellanschlüsse - Luftschlauch Ø 4 x 6

PISTOLENKONFIGURATIONEN

Zerstäubungs- technologie	Pistole	Zerstäuberkopf	Düsengröße (mm)	Grundplatte	Teilenummer mit Grundplatte	Teilenummer ohne Grundplatte
KONV (HPA)	A35 HPA ohne Zerstäubereinheit, ohne Grundplatte	-	-	-	-	129.305.000
	A35 HPA Pistole 06 EN 3L	EN 3L	0,6	Seitlicher Anschluss	135.305.106	135.305.006
				Rückseitiger Anschluss	135.305.206	
	A35 HPA Pistole 07 EN 3L		0,7	Seitlicher Anschluss	135.305.101	135.305.001
				Rückseitiger Anschluss	135.305.201	
	A35 HPA Pistole 09 EN 3L		0,9	Seitlicher Anschluss	135.305.102	135.305.002
				Rückseitiger Anschluss	135.305.202	
	A35 HPA Pistole 12 EN 3L		1,2	Seitlicher Anschluss	135.305.103	135.305.003
				Rückseitiger Anschluss	135.305.203	
	A35 HPA Pistole 15 EN 3L		1,5	Seitlicher Anschluss	135.305.104	135.305.004
	Rückseitiger Anschluss			135.305.204		
A35 HPA Pistole 18 EN 3L	1,8	Seitlicher Anschluss	135.305.105	135.305.005		
		Rückseitiger Anschluss	135.305.205			

GRUNDPLATTEN

Beschreibung	Grundplatte	Gewicht (g)	Materialführende Teile	Teilenummer
A35-Grundplatte (Materialzirkulation in Grundplatte ⊥)	Seitlicher Anschluss	240	Edelstahl	129.300.050
A35-Grundplatte (Materialzirkulation in Grundplatte ⊥)	Rückseitiger Anschluss	480		129.300.060

HALTERUNGEN UND ZUBEHÖR

Beschreibung	Teilenummer
Montagehalterung Ø 16	049.351.000
Montagehalterung Ø 12	049.351.700
Verstellbare Montagehalterung für Ø12-Halterung	049.351.705
Schutzkappe (x10)	106.380.818

SET

Beschreibung	Teilenummer
Set für ferngesteuerte Einstellung der Spritzstrahlbreite	029.253.002

A25F HPA Flowmax®-Pistole



Die abgebildete Pistole ist auf einer Grundplatte montiert

Die automatische Niederdruck-Spritzpistole in Modulbauweise für hohe Stückzahlen bietet eine hervorragende Oberflächenqualität und präzise Regulierung der Spritzstrahlbreite. Sie wird für die Zerstäubung von Lacken, Klebern, wasserbasierten und UV-Materialien empfohlen.

- Hohe Übertragungsrates
- Hervorragende Oberflächenqualität
- Modularer Aufbau & hohe Zuverlässigkeit



www



SPEZIFIKATIONEN

Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Min. Steuerluftdruck / (bar min)	4
Gewicht (g) (nur Pistole)	985
Gewicht (g) (Pistole mit Grundplatte)	1280
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Luftverbrauch (m³/h)	24 (2,5 bar)
Pistolenkörper	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl - PTFE
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

ANSCHLÜSSE

Versorgung	Pistolen Grundplatte	Nicht montierter, mitgelieferter Anschluss
Material	F 1/4" NPS	Krümmen M 1/4" BSP - Ø 6 x 8 - Schlauch
Steuerluft	F 1/8" NPS	M 1/8" BSP - Ø 4 x 6 - Schlauch
Zerstäubungsluft	F 1/4" NPS	Gerade M 1/4" BSP - M 1/4" NPS für leitfähigen Schlauch Ø 8 innen min

PISTOLENKONFIGURATIONEN

Zerstäubungstechnologie	Pistole	Zerstäuberkopf	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Teilenummer mit Grundplatte	Teilenummer ohne Grundplatte
					Minimum	Maximum		
KONV (HPA)	A25F Flowmax®07 N3C	N3C	0,7	200	10	24	151.260.809	135.420.001
	A25F Flowmax®09 N3C		0,9	250	10	26	151.260.810	135.420.002
	A25F Flowmax®12 N3C		1,2	300	10	34	151.260.811	135.420.003

ZERSTÄUBEREINHEITEN

Zerstäubungstechnologie	Düse Größe (mm)	Produktviskosität in CA4 (s) oder Centipoise (cP)	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Zerstäubereinheit-Typ	Zerstäuberkopf	Düse	Nadel Für A25F
					Minimum	Maximum				
KONV (HPA)	0,7	< 20 s	180	22	6	35	07 N 3C	132.021.750	134.021.100	033.420.100
	0,9		250	22	6	35	09 N 3C	132.021.750	134.020.100	033.420.100
	1,2		350	22	6	35	12 N 3C	132.021.750	134.020.200	033.420.100
	0,7		180	22	6	35	07 N 23C	132.021.700	134.021.100	033.420.100
	0,9		250	22	6	35	09 N 23C	132.021.700	134.020.100	033.420.100
	1,2		350	24	6	35	12 N 23C	132.021.700	134.020.200	033.420.100
	0,7		180	22	6	35	07 LP 23	132.060.100	134.021.100	033.420.100
	0,9		250	22	6	35	209 LP 23	132.060.100	134.020.100	033.420.100
	1,2		350	22	6	35	212 LP 23	132.060.100	134.020.200	033.420.100



Teilenummer

A25F HPA Flowmax®-Pistole

GRUNDPLATTEN

Beschreibung	Grundplatte	Gewicht (g)	Materialführende Teile	Teilenummer
A25F (Materialzirkulation in Grundplatte (+))	Seitlicher Anschluss	300	Edelstahl	129.420.050

VERLÄNGERUNGEN

Spritzstrahltyp	Innen-Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Düse	Teilenummer
Seitlich	8	250	12	075.650.111
Seitlich	8	400	12	075.650.311
Rundstrahl	20	400	8	075.750.111

HALTERUNGEN UND ZUBEHÖR

Beschreibung	Teilenummer
Montagehalterung Ø 16	049.351.000
Montagehalterung Ø 12	049.351.700
Verstellbare Montagehalterung für Ø12-Halterung	049.351.705
Schutzkappe (x10)	106.380.818

SET

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz	129.420.901
Set für ferngesteuerte Einstellung der Spritzstrahlbreite	029.253.002

Automatische Spritzpistolen

Automatische Spritzpistolen

A 29 HTi

A 29 HTi



Hohe Oberflächenqualität dank unserer Niederdrucktechnik. Zwei Versionen sind lieferbar: HVLP und LVLP.

- **Äußerst effizienter Farbauftrag (bis zu 72 %)**
- **Ausgezeichnete Oberflächenqualität**
- **Perfekter Kompromiss zwischen HPA- und HVLP-Technologie**



SPEZIFIKATIONEN

Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Min. Steuerluftdruck / (bar min)	3
Gewicht (g) (nur Pistole)	585
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Luftverbrauch (m³/h)	20 - 30
Materialzirkulation	Ja
Materialführende Teile	Edelstahl - behandelter Edelstahl
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

ANSCHLÜSSE

Versorgung	Pistole	Schläuche
Material	M 3/8 NPS	Schlauch Ø 7 mm innen
Zerstäubungsluft	Schnellanschlüsse	Ø 8 x 10 Polyamidschlauch
Steuerluft	Schnellanschlüsse	Ø 4 x 6 Polyamidschlauch

PISTOLENKONFIGURATIONEN

Zerstäubungstechnologie	Pistole	Zerstäuberkopf	Düsen- größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Teilenummer
					Minimum	Maximum	
LP	A29 HTi ohne Zerstäubereinheit, ohne Grundplatte	-	-	-	-	-	129.310.000
HVLP (HTi)	A29 HTi Pistole 06 E3 K HVLP	E3 K HVLP	0,6	150	10	25	135.310.012
	A29 HTi Pistole 07 E3 K HVLP		0,7	200	10	29	135.310.001
	A29 HTi Pistole 09 E3 K HVLP		0,9	250	10	35	135.310.002
	A29 HTi Pistole 12 E3 K HVLP		1,2	300	10	38	135.310.003
	A29 HTi Pistole 15 E3 K HVLP		1,5	350	10	41	135.310.004
	A29 HTi Pistole 18 E3 K HVLP		1,8	400	10	43	135.310.005
LVLP (HTi)	A29 HTi Pistole 06 EP3	EP3	0,6	150	10	24	135.310.011
	A29 HTi Pistole 07 EP3		0,7	200	10	25	135.310.006
	A29 HTi Pistole 09 EP3		0,9	250	10	31	135.310.007
	A29 HTi Pistole 12 EP3		1,2	300	10	32	135.310.008
	A29 HTi Pistole 15 EP3		1,5	350	10	34	135.310.009
	A29 HTi Pistole 18 EP3		1,8	400	10	38	135.310.010



ZERSTÄUBEREINHEITEN

Zerstäubungstechnologie	Düsen- größe (mm)	Produktviskosität in CA4	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Zerstäubereinheit- Typ	Zerstäubereinheit	Zerstäuberkopf	Düse	Nadel
					Minimum	Maximum					
HVLP (HTi)	0,6	< 20 s	150	20-30	10	25	06 E3 K HVLP	031.300.012	132.300.100	134.130.050	033.300.100
	0,7		200	20-30	10	29	07 E3 K HVLP	031.300.001	132.300.100	134.130.100	033.300.100
	0,9		250	20-30	10	35	09 E3 K HVLP	031.300.002	132.300.100	134.130.200	033.300.100
	1,2	20 - 40 s	300	20-30	10	38	12 E3 K HVLP	031.300.003	132.300.100	134.130.300	033.300.100
	1,5		350	20-30	10	41	15 E3 K HVLP	031.300.004	132.300.100	134.130.600	033.300.200
	1,8		400	20-30	10	43	18 E3 K HVLP	031.300.005	132.300.100	134.130.700	033.300.200
LVLP (HTi)	0,6	< 20 s	150	21-29	10	24	06 EP3	031.300.011	132.300.300	134.130.050	033.300.100
	0,7		200	21-29	10	25	07 EP3	031.300.006	132.300.300	134.130.100	033.300.100
	0,9		250	21-29	10	31	09 EP3	031.300.007	132.300.300	134.130.200	033.300.100
	1,2	20 - 40 s	300	21-29	10	32	12 EP3	031.300.008	132.300.300	134.130.300	033.300.100
	1,5		350	21-29	10	34	15 EP3	031.300.009	132.300.300	134.130.600	033.300.200
	1,8		400	21-29	10	38	18 EP3	031.300.010	132.300.300	134.130.700	033.300.200

HALTERUNGEN UND ZUBEHÖR

Beschreibung	Teilenummer
Montagehalterung Ø 16	049.351.000
Verstellbare Montagehalterung für Ø12-Halterung	049.351.705
Set für ferngesteuerte Einstellung der Spritzstrahlbreite	029.697.003
Schutzkappe (x10)	106.380.818

Automatische Spritzpistolen

Automatische Spritzpistolen

A 29 HPA

A28 HPA



Hohe Oberflächenqualität durch KONV-Technologie.

- Ideal für Großserienanfertigungen
- Ideal für Anwendungen, die eine hohe Präzision erfordern
- Entwickelt für Materialien mit hoher Viskosität



SPEZIFIKATIONEN

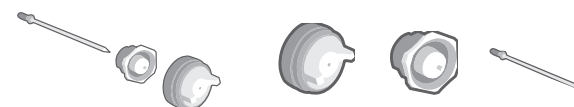
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Min. Steuerluftdruck / (bar min)	3
Gewicht (g) (nur Pistole)	585
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Luftverbrauch (m³/h)	24 - 44
Materialführende Teile	Aluminum, Edelstahl
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

ANSCHLÜSSE

Versorgung	Pistole	Schläuche
Material	M 3/8 NPS	Schlauch Ø 7 mm innen
Zerstäubungsluft	Schnellanschlüsse	Ø 8 x 10 Polyamidschlauch
Steuerluft	Schnellanschlüsse	Ø 4 x 6 Polyamidschlauch

PISTOLENKONFIGURATIONEN

Zerstäubungstechnologie	Pistole	Zerstäuberkopf	Düsengröße (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Teilenummer
KONV (HPA)	A29 HPA ohne Zerstäubereinheit	-	-	-	129.315.000
	A29 HPA Pistole 06 EN 3L	EN 3L	0,6	150	135.315.006
	A29 HPA Pistole 07 EN 3L		0,7	200	135.315.001
	A29 HPA Pistole 09 EN 3L		0,9	250	135.315.002
	A29 HPA Pistole 12 EN 3L		1,2	300	135.315.003
	A29 HPA Pistole 15 EN 3L		1,5	350	135.315.004
	A29 HPA Pistole 18 EN 3L		1,8	400	135.315.005



ZERSTÄUBEREINHEITEN

Zerstäubungstechnologie	Düsen-größe (mm)	Produktivviskosität in CA4 (s) oder Centipoise (cP)	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Zerstäubereinheit-Typ	Teilenummer			
					Minimum	Maximum		Zerstäubereinheit	Zerstäuberkopf	Düse	Nadel
KONV (HPA)	0,6	< 20 s	150	24 - 44	10	30	06 EN 3L	031.305.006	132.305.200	134.130.050	033.300.100
	0,7		200	24 - 44	10	31	07 EN 3L	031.305.001	132.305.200	134.130.100	033.300.100
	0,9		250	24 - 44	10	34	09 EN 3L	031.305.002	132.305.200	134.130.200	033.300.100
	1,2	20 - 40 s	300	24 - 44	10	38	12 EN 3L	031.305.003	132.305.200	134.130.300	033.300.100
	1,5		350	24 - 44	10	39	15 EN 3L	031.305.004	132.305.200	134.130.600	033.300.200
	1,8		400	24 - 44	10	41	18 EN 3L	031.305.005	132.305.200	134.130.700	033.300.200

HALTERUNGEN UND ZUBEHÖR

Beschreibung	Teilenummer
Montagehalterung Ø 16	049.351.000
Verstellbare Montagehalterung für Ø12-Halterung	049.351.705
Schutzkappe für automatische Pistolen (6)	106.380.856
Set für ferngesteuerte Einstellung der Spritzstrahlbreite	029.697.003



Die automatische Niederdruck-Spritzpistole A28 mit patentierter „Superlife“-Technologie ist die erste Wahl bei Applikationen mit Emaille sowie mit lösemittelfreien Materialien mit hohem Feststoffanteil.

- Hohe Effizienz des Farbauftrags
- Hervorragende Oberflächenqualität
- Für lösemittelfreie Materialien mit hohem Feststoffanteil geeignet



SPEZIFIKATIONEN

Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Min. Steuerluftdruck / (bar min)	5,5
Maximaler Materialdruck (bar)	3
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck / (bar)	6
Gewicht (g)	1050
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Luftverbrauch (m³/h)	24 bei 4 bar
Pistolenkörper	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl, behandelter Edelstahl, PTFE, Elastomer-Polyurethan
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

ANSCHLÜSSE

Versorgung	Pistole	Empfohlene Schläuche
Material	F 3/8" NPS	Ø 10 mm innen
Lenkluft	F 1/8" NPS	Ø 6 oder 8 mm je nach Einsatzhäufigkeit
Zerstäubungsluft	F 1/4" NPS	Ø 10 mm innen

PISTOLENKONFIGURATIONEN

Zerstäubungstechnologie	Pistole	Zerstäuberkopf	Düsengröße (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite (cm)	Teilenummer
KONV (HPA)	A28 HPA ohne Zerstäubereinheit	-	-	-	-	129.417.000
	A 28 HPA 207 Z 23A	Z 23A	0,7	100	20-30	135.417.001
	A 28 HPA 209 Z 23A		0,9	200	20-30	135.417.002
	A 28 HPA 212 Z 23A		1,2	400	20-30	135.417.003
	A 28 HPA 212 N 23C	N 23C	1,2	400	20-30	135.417.004
	A 28 HPA 215 N 23C		1,5	500	25-35	135.417.005
	A 28 HPA 218 N 23C		1,8	600	25-35	135.417.006

ZERSTÄUBERKÖPFE

Beschreibung	Teilenummer
Z 23 A	132.020.550
N 23 C	132.021.750
R 23 mit Haltering	132.021.300
R 24	132.021.800
R 29	132.021.400
S 23	132.021.900
S 29	132.021.500



Automatische Spritzpistolen

Automatische Spritzpistolen

A28 HPA



DÜSEN AUS VERSTÄRKTEM EDELSTAHL

Beschreibung	Teilenummer
207T	134.025.050
209T	134.025.100
212T	134.025.200
215T	134.025.300
218T	134.025.400
222T	134.025.600
227T	134.025.700
233T	134.025.800
240T	134.025.900

ERSATZTEILE

Beschreibung	Teilenummer
Membran-Baugruppe	129.417.910
Nadelspitzensatz für Düsengrößen von 7 bis 27 (x10)	129.417.005
Nadelspitzensatz für Düsengrößen von 33 bis 40 (x10)	129.417.014
PEHD Nadelspitzensatz für Düsengrößen von 15 bis 18	129.417.020

DICHTUNGSSÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz	129.417.900
Reparaturkit	129.417.901

SET

Beschreibung	Teilenummer
Set für ferngesteuerte Spritzstrahlbreiteneinstellung für A26 - A28	029.417.019
Befestigungswinkel	029.417.011
Schraube M 5 x 16	933.011.194
G 054x14 Stift	906.120.089
Druckluftanschluss zur Spritzstrahlbreiteneinstellung - Pistole A26 und A28	029.417.019

A3 HPA



Die kompakte automatische Niederdruck-Spritzpistole A3 ist die erste Wahl für Ausbesserungsarbeiten und Arbeiten, bei denen hohe Präzision erforderlich ist.

- Hohe Effizienz des Farbauftrags
- Hervorragende Oberflächenqualität
- Hohe Zuverlässigkeit



SPEZIFIKATIONEN

Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Min. Steuerluftdruck / (bar min)	3
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck / (bar)	3 - 5
Gewicht (g)	320
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Luftverbrauch (m³/h)	10
Pistolenkörper	Aluminium
Materialführende Teile	Aluminium, Edelstahl, behandelte Edelstahl
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

ANSCHLÜSSE

Versorgung	Pistole	Anschluss
Material	F 1/8" NPS	Nicht im Lieferumfang enthalten
Steuerluft	F 1/8" NPS	Gerade M 1/8" BSP - Schlauch Ø 4 x 6 mm
Zerstäuberluft	F 1/8" NPS	Nicht im Lieferumfang enthalten

PISTOLENKONFIGURATIONEN

Zerstäubungstechnologie	Pistole	Zerstäuberkopf	Düsen-größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Teilenummer
					Minimum	Maximum	
KONV (HPA)	A3 HPA 08 PX	PX	0,8	200	3	10	135.713.014
	A3 HPA 10 PX		1	300	4	15	135.713.011
	A3 HPA 06 PGL	PGL	0,6	180	0,4	2,5	135.713.017
	A3 HPA 10 PGL		1	300	0,4	3	135.713.015
	A3 HPA 12 PX		1,2	450	5	15	135.713.012



ZERSTÄUBEREINHEITEN

Zerstäubungstechnologie	Düsen-größe (mm)	Produktivität in CA4 (s)	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Zerstäubereinheit-Typ	Zerstäubereinheit	Zerstäuberkopf	Düse	Nadel
					Minimum	Maximum					
KONV (HPA)	0,8	< 20 s	100	10	3	10	08 PX	031.713.014	132.631.100	134.630.400	033.713.400
	1		120		4	15	10 PX	031.713.011	132.631.100	134.630.100	033.713.000
	1,2	< 30 s	150		5	15	12 PX	031.713.012	132.631.100	134.630.200	033.713.100
	0,6	< 20 s	80		0,4	2,5	06 PGL	031.713.017	132.640.100	134.640.300	033.713.500
	1		120		0,4	3	10 PGL	031.713.015	132.640.100	134.640.100	033.713.300

SUPPORT

Beschreibung	Teilenummer
Montagehalterung (Ø 16 - Länge 3,9 Zoll)	049.351.200

SET

Beschreibung des Sets	Set-Teilenummern
A3 indexierter Nadeleinstellungssatz (präzise Ausgabeeinstellung mit indexierter Positionierung)	129.713.050

Airspray Druckbehälter



Unsere Druckbehälter sind für die Farbversorgung von automatischen und manuellen Pistolen unter Druck konzipiert und CE, ATEX und ASME zertifiziert. Die Rührwerke sind schmierungsfrei und im Set erhältlich. Sie können jedoch auch nachträglich problemlos auf jeden 10-Liter-, 20-Liter- oder 50-Liter-Behälter nachgerüstet werden.

- **Leichtes Arbeiten:** einfach zu bedienen, einfach zu warten
- **Neues Premium-Rührwerk:** ölfrei und leistungsstark
- **Smart Lid:** benutzerfreundlicher und universell einsetzbarer Deckel



SPEZIFIKATIONEN

Lufteinlass	1/4" NPS
Luftauslass (zur Pistole)	1/4" NPS
Maximaler Druck	3,5 bis 7 bar
Kapazität	von 2 L bis 50 L
Luftregler	1 pro Behälter
Max. Materialtemperatur	45°C (113°F)



KONFIGURATION DER AIRSPRAY-DRUCKBEHÄLTER

Bezeichnung	Volumen	Material Behälter	Rührwerk	Gewicht	Max. Materialdruck	Materialauslass	Materialausgabe	Referenz
Airspray Druckbehälter 2 L Aluminium Auslass oben ohne Rührwerk	2 L 0,5 US-Gal	Aluminum	Nein	1,3 kg 2,9Lbs	3,5 Bar 50 psi	Außengewinde 3/8" NPS	Oben	152.302.000
Airspray Druckbehälter 4 L Edelstahl Auslass unten ohne Rührwerk	4 L 1 US-Gal	Edelstahl	Nein	6,0 kg 13,2 Lbs	4,1 Bar 60 psi	Außengewinde 3/8" NPS	Unten	152.304.210
Airspray Druckbehälter 10 L Karbonstahl Auslass oben ohne Rührwerk (2)	10L 3 US-Gal	Kohlenstoffstahl	Nein	11,4 kg 25,1Lbs	4,1 Bar 60 psi	Außengewinde 3/8" NPS	Oben	152.310.100
Airspray Druckbehälter 10 L SST Auslass oben ohne Rührwerk	10L 3 US-Gal	Edelstahl	Nein	11,4 kg 25,1Lbs	4,1 Bar 60 psi	Außengewinde 3/8" NPS	Oben	152.310.200
Airspray Druckbehälter 10 L Edelstahl Auslass oben ohne Rührwerk	10L 3 US-Gal	Edelstahl	Ja	13,7 kg 30,2 Lbs	4,1 Bar 60 psi	Außengewinde 3/8" NPS	Oben	152.310.201
Airspray Druckbehälter 20 L SST Auslass oben ohne Rührwerk	20L 5 US-Gal	Edelstahl	Nein	19,4 kg 42,8 Lbs	4,1 Bar 60 psi	Außengewinde 3/8" NPS	Oben	152.320.200
Airspray Druckbehälter 20 L Edelstahl Auslass oben ohne Rührwerk	20L 5 US-Gal	Edelstahl	Ja	22,8 kg 50,3 Lbs	4,1 Bar 60 psi	Außengewinde 3/8" NPS	Oben	152.320.201
HP Druckbehälter 20 L Edelstahl Auslass oben ohne Rührwerk	20L 5 US-Gal	Edelstahl	Nein	20,2 kg 44,5 Lbs	7 Bar 100 psi	Außengewinde 3/8" NPS	Oben	152.320.500
Airspray Druckbehälter 20 L Edelstahl Auslass unten ohne Rührwerk	20L 5 US-Gal	Edelstahl	Nein	20,4 kg 45,0 Lbs	4,1 Bar 60 psi	Innengewinde 3/4" PT	Unten	152.320.210
Airspray Druckbehälter 20 L Edelstahl Auslass unten mit Rührwerk	20 L 5 US-Gal	Edelstahl	Ja	24,0 kg 52,9 Lbs	4,1 Bar 60 psi	Innengewinde 3/4" PT	Unten	152.320.211
HP Airspray Druckbehälter 20 L Edelstahl Auslass unten ohne Rührwerk	20 L 5 US-Gal	Edelstahl	Nein	21,2 kg 46,7 Lbs	7 Bar 100 psi	Innengewinde 3/4" PT	Unten	152.320.510
HP Airspray Druckbehälter 20 L Edelstahl Auslass oben + unten ohne Rührwerk	20 L 5 US-Gal	Edelstahl	Nein	24,0 kg 52,9 Lbs	7 Bar 100 psi	Außengewinde 3/8" NPS + Innengewinde 3/4" PT	Unten und oben	152.320.520
Airspray Druckbehälter 50 L Edelstahl Auslass oben ohne Rührwerk	50 L 13 US-Gal	Edelstahl	Nein	29,5 kg 65,0 Lbs	4,1 Bar 60 psi	Außengewinde 3/8" NPS	Oben	152.350.200
Airspray Druckbehälter 50 L Edelstahl Auslass oben mit Rührwerk	50 L 13 US-Gal	Edelstahl	Ja	29,5 kg 65,0 Lbs	4,1 Bar 60 psi	Außengewinde 3/8" NPS	Oben	152.350.201
Airspray Druckbehälter 50 L Edelstahl Auslass unten ohne Rührwerk	50 L 13 US-Gal	Edelstahl	Nein	29,5 kg 65,0 Lbs	4,1 Bar 60 psi	Innengewinde 3/4" PT	Unten	152.350.210
Airspray Druckbehälter 50 L Edelstahl Auslass unten mit Rührwerk	50 L 13 US-Gal	Edelstahl	Ja	28,0 kg 61,7 Lbs	4,1 Bar 60 psi	Innengewinde 3/4" PT	Unten	152.350.211
Airspray Druckbehälter 50 L Edelstahl Auslass oben+unten ohne Rührwerk	50 L 13 US-Gal	Edelstahl	Nein	29,5 kg 65,0 Lbs	4,1 Bar 60 psi	Außengewinde 3/8" NPS + Innengewinde 3/4" PT	Unten und oben	152.350.220

(1) Außer 152.310.100
(2) Optional erhältlich mit herausnehmbarem Edelstahlheimer

ZUBEHÖR

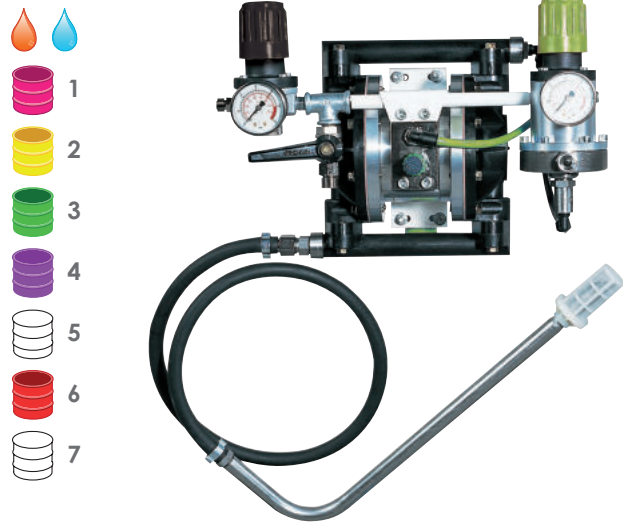
Bezeichnung	Vorteile	Teilenummer
Set Luftversorgung Druckbehälter für eine Pistole	Um die Zerstäubungsluft von der Spritzpistole direkt auf den Behälter einzustellen	152.300.080
Wagen	Einfaches Verschieben des Behälters (nicht kompatibel mit 152.350.210, 152.350.211, 152.350.220)	151.242.000
Nylonpropeller NP-02A für Rührwerk	Verwendung eines Nylonpropellers (Form mit 3 Rührflügeln) auf dem Rührwerk	152.300.065
Rührwerk komplett 10 L	Montage eines Rührwerks auf einen beliebigen 10-Liter-Behälter (außer 152.310.100)	152.300.070
Rührwerk komplett 20 L	Montage eines Rührwerks auf einen beliebigen 20-Liter-Behälter	152.300.071
Rührwerk komplett 50 L	Montage eines Rührwerks auf einen beliebigen 50-Liter-Behälter	152.300.072
Verbindung Edelstahl MM 3/4" BSP - M 3/8" NPS	Anpassung des unteren Ausgangs von 20-L- und 50-L-Behältern an Standardschläuche von SAMES KREMLIN	050.102.654
10 L Edelstahl-Eimer	Herausnehmbar aus Druckbehälter	152.300.083



Membranpumpen

Membranpumpen

PMP 150 Membranpumpe



Die PMP ist unsere einfachste Pumpenlösung. Die Membranpumpe ist geeignet für Anwendungen, die ein 1:1-Verhältnis erfordern und kann für Klebstoffe, Materialien mit mittlerer Viskosität oder abrasiven Beschichtungen verwendet werden.

- **Einfaches Design: einfache Bedienung und Wartung**
- **Kompakte Membrantechnologie: konstante und impulsfreie Förderung für ein hervorragendes Finish**
- **Konzipiert für Materialien auf Wasser- und Lösemittelbasis**



ANSCHLÜSSE

Lufteinlass (Ventil)	F 3/8" BSP
Luftauslass (Zerstäuberluft)	M 1/4" NPS
Materialeinlass	M 18 x 125
Materialauslass	M 3/8" NPS

SPEZIFIKATIONEN

Druckübersetzung	1/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm ³)	100
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	10
Luftverbrauch (m ³ /h) bei 30 Zyklen/min bei 4 bar	1,1
Fördermenge bei 30 DH/min (L/min)	3
Freie Durchflussrate (L/min)	19
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Geräuschpegel (dBA)	< 70
Gewicht (kg) - nur Pumpe	5
Materialführende Teile	PTFE, Polypropylen, Edelstahl
Höhe (cm) - Wandmontage	24
Breite (cm) - wandmontierte Pumpe	36
Tiefe (cm) - wandmontierte Pumpe	26

MÖGLICHE PUMPENKONFIGURATION

Einrichtung	Druckregler Pumpenluft	Druckregler Zerstäuberluft	Druckregler Materialdruck	Saugrohr	Entleerungsschlauch	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
Pumpe, einzeln	-	-	-	-	-	-	144.931.000
Wandmontiert	•	•	•	-	-	-	151.759.900
Wandmontiert	•	•	•	•	-	-	151.753.000
Wandmontiert	•	•	•	•	-	•	151.759.100
Wagen montiert	•	•	•	•	-	-	151.754.000
Wandmontage mit Edelstahlzirkulation	-	•	•	•	-	-	151.757.000
Wandmontiert	-	•	•	•	-	-	151.751.000

OPTIONEN

Beschreibung	Kann montiert werden auf	Teilenummer
Zirkulationssatz aus Edelstahl (im Lieferumfang enthalten: Wandhalterung Art.-Nr.: 056.100.199)	Wandmontierte und mobile Pumpen	151.757.010
Motor Luftversorgungssatz	Pumpe, einzeln	151.753.050

PMP 150 Membranpumpe

DICHTUNGSSÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
PMP-Motordichtungssatz	144.931.091
Dichtungssatz für Hydraulikabschnitt (PTFE)	144.931.092
Dichtungssatz für Hydraulikabschnitt (EPDM)	144.931.095
Dichtungssatz für Hydraulikabschnitt (FPM)	144.931.096

ANSCHLUSS FÜR ELEKTROSTATISCHE INSTALLATION

Beschreibung	Teilenummer
Adapter F 3/8"NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

ZUBEHÖR

Beschreibung	Teilenummer
Kit Zulaufbehälter 2 Liter mit Halterung	151.758.100
Pumpenständer mit Tragegriff für PMP 150	051.755.010
Kit Zulaufbehälter 2 Liter ohne Halterung	151.662.355
1-Rohr-Wagen	051.730.110
Komplette Wandhalterung	051.751.030
Saugrohr - ID15 - Fass 60 L - F 18 x 125 + Sieb	049.596.010

PMP 150 Pratik Pumpe

Die PMP-150 Pratik-Membranpumpe wird auf einem Ständer geliefert und wurde für Anwendungen entwickelt, die ein Druckverhältnis von 1:1 erfordern. Sie kann für Klebstoffanwendungen sowie bei abrasiven oder hochviskosen Beschichtungen eingesetzt werden.

- Einfacher Betrieb und leichte Wartung
- Kompatibel mit den meisten wasserbasierten Materialien
- Leicht zu transportieren



www



Spezifikationen

Druckübersetzung	1/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm ³)	100
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	10
Luftverbrauch (m ³ /h) bei 30 Zyklen/min bei 4 bar	1,1
Fördermenge bei 30 Doppelhüben/min (L/min)	3
Freie Durchflussrate (L/min)	19
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Geräuschpegel (dBA)	< 70
Gewicht (kg) - nur Pumpe	5
Materialführende Teile	PTFE, Polypropylen, Edelstahl
Höhe (cm)	87
Breite (cm)	39
Tiefe (cm)	40

Anschlüsse

Lufteinlass (Ventil)	F 3/8" BSP
Luftauslass (Zerstäuberluft)	M 1/4" NPS
Materialeinlass	M 18 x 125
Materialauslass	M 3/8" NPS

Mögliche Pumpenkonfiguration

Einrichtung	Saugrohr	Entleerungsschlauch Ø 6 x 8	Druckregler Pumpenluft	Druckregler Zerstäuberluft	Druckregler Materialdruck	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
Ohne Zulaufbehälter	•	•	-	•	•	-	151.758.000
Ohne Zulaufbehälter	•	•	•	•	•	-	151.758.300

Dichtungssätze

Beschreibung	Teilenummer
PMP-Motordichtungssatz	144.931.091
Dichtungssatz für Hydraulikabschnitt (PTFE)	144.931.092
Dichtungssatz für Hydraulikabschnitt (EPDM)	144.931.095
Dichtungssatz für Hydraulikabschnitt (FPM)	144.931.096

Anschluss für elektrostatische Installation

Beschreibung	Teilenummer
Adapter F 3/8"NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

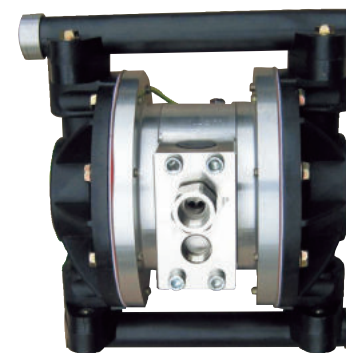
Zubehör

Beschreibung	Teilenummer
Pumpenständer mit Tragegriff für PMP 150	051.755.010
Kit Zulaufbehälter 2 Liter mit Halterung	151.758.100
Kit Zulaufbehälter 2 Liter ohne Halterung	151.662.355
Saugrohr - ID15 - Fass 60 L - F 18 x 125 + Sieb	049.596.010

PMP 150 E Pumpe

Die PMP 150 E ist eine wirtschaftliche und leistungsstarke Doppelmembranpumpe mit einem 1:1 Druckverhältnis. Sie ist speziell für abrasive Wasserlacke wie z.B. Emaille geeignet.

- Unkomplizierter Aufbau: Einfache Wartung und Pflege
- Kompakte Membrantechnologie: konstante und impulsfreie Förderung für ein hervorragendes Finish
- Konzipiert für Emaille und wasserbasierte Materialien



www



Spezifikationen

Druckübersetzung	1/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm ³)	100
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	10
Luftverbrauch (m ³ /h) bei 30 Zyklen/min bei 4 bar	1,1
Fördermenge bei 30 DH/min (L/min)	3
Freie Durchflussrate (L/min)	19
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Geräuschpegel (dBA)	< 70
Gewicht (kg) - nur Pumpe	5
Material der Membrane	Polyurethan
Materialführende Teile	Polypropylen, PTFE, Polyurethan
Höhe (cm)	22
Breite (cm)	20
Tiefe (cm)	15

Anschlüsse

Lufteinlass	F 3/8" BSP
Materialeinlass	F 3/8" BSP
Materialauslass	F 3/8" BSP

Mögliche Pumpenkonfiguration

Version	Saugrohr	Entleerungsschlauch	Druckregler Zerstäuberluft	Druckregler Materialdruck	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
PMP150 E Pumpe, einzeln	-	-	-	-	-	144.932.000

Optionen

Beschreibung	Teilenummer
Motor Luftversorgungssatz	151.753.050

Dichtungssätze

Beschreibung	Teilenummer
PMP-Motordichtungssatz	144.931.091
Dichtungssatz für Hydraulikabschnitt (PTFE)	144.931.092

Zubehör

Beschreibung	Teilenummer
Pumpenständer mit Tragegriff für PMP 150	051.755.010
Kit Zulaufbehälter 2 Liter mit Halterung	151.758.100
Kit Zulaufbehälter 2 Liter ohne Halterung	151.662.355
1-Rohr-Wagen	051.730.110
Komplette Wandhalterung	051.751.030

PMP 150 Transferpumpe



Die kompakte Membranpumpe wurde für den Materialtransfer konzipiert. Sie ist für Materialien mit niedriger bis mittlerer Viskosität geeignet.

- **Einfaches Design: einfache Bedienung und Wartung**
- **Kompakte Membrantechnologie: konstante und impulsfreie Förderung für ein hervorragendes Finish**
- **Speziell für den Materialtransfer konzipiert: keine zusätzlichen Komponenten, keine zusätzlichen Kosten**



SPEZIFIKATIONEN

Druckübersetzung	1/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm³)	100
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	10
Luftverbrauch (m³/h) bei 30 Zyklen/min bei 4 bar	1,1
Fördermenge bei 30 DH/min (L/min)	3
Freie Durchflussrate (L/min)	19
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Geräuschpegel (dBA)	< 70
Gewicht (kg) - nur Pumpe	7,4
Materialführende Teile	PTFE, Polypropylen, Edelstahl
Höhe (cm)	22
Breite (cm)	20
Tiefe (cm)	15

ANSCHLÜSSE

Lufteinlass (Ventil)	F 3/8" BSP
Materialeinlass	F 3/4" NPS
Materialauslass	F 3/8" BSP

MÖGLICHE PUMPENKONFIGURATIONEN

Einrichtung	Druckregler Pumpenluft	Luftdruckregler Materialdruck	Druckregler für Materialdruck	Saugrohr	Entleerungsschlauch	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
PMP 150 Transferpumpe, einzeln	•	-	-	-	-	-	151.752.500

OPTION

Beschreibung	Teilenummer
Motor Luftversorgungssatz	151.753.050

DICHTUNGSSÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
PMP-Motordichtungssatz	144.931.091
Dichtungssatz für Hydraulikabschnitt (PTFE)	144.931.092

01D140 / 01D140E



Die pneumatische Doppelmembranpumpe 01D140 ist für den Materialtransfer und kleine Zirkulationssysteme mit einer Übersetzung von 1:1 ausgelegt. Sie zeichnet sich durch ihre Leistungsfähigkeit und langfristige Zuverlässigkeit aus. Die 01D140E ist für Anwendungen mit abrasiven, wasserbasierten Produkten, wie Porzellan und Keramik, mit speziellen EPDM-Membranen konzipiert.

- **Perfekt für häufige Farbwechsel**
- **Zuverlässig und langlebig**
- **Niedrige Betriebskosten**

ULTIMATIVE, HOCHLEISTUNGSFÄHIGE DOPPELMEMBRANPUMPE IN KOMPAKTEM DESIGN!



SPEZIFIKATIONEN

Druckübersetzung	1:1
Fördermenge pro Doppelhub (cm³)	140
Anzahl der Doppelhübe pro Liter Material	7
Luftverbrauch (m³/h) bei 20 Zyklen/min bei 6 bar	0,7
Freie Durchflussrate (L/min)	60
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	8
Maximale Materialtemperatur (°C)	+65 °C
Maximale Viskosität des Materials (cP)	15000
Geräuschpegel (dBA)	< 68
Gewicht (kg) - nur Pumpe	6,2
Materialführende Teile	Edelstahl, PTFE-Membran (Standardanwendung), EPDM-Membran (abrasive Anwendung)
Höhe (cm)	17,4
Breite (cm)	23,2
Tiefe (cm)	13
ATEX	II 2 G Ex h IIB T6-T4 Gb X

ANSCHLÜSSE

Lufteinlass	Anschlusstecker ø 8 mm
Materialeinlass/-auslass	F 3/4" G

MÖGLICHE PUMPENKONFIGURATION

Einrichtung	Teilenummer
01D140, einzeln	144.907.010
01D140E, einzeln	144.907.015

ERSATZTEILSETS

Beschreibung	Teilenummer
Membran-Set 01D140	144.907.011
Membran-Set 01D140E	144.907.016
Set Dichtungen und Federn 01D140	144.907.013
Pneumatik-Dichtungssatz 01D140	144.907.018

ZUBEHÖR

Beschreibung	Teilenummer
Saugrohr - ID 23 - Fass 60 L - F 26 x 125	149.596.150
Anschluss M 3/4 M 26 x 125 SST	050.102.445
Halterung für D140-Pumpen	144.907.060

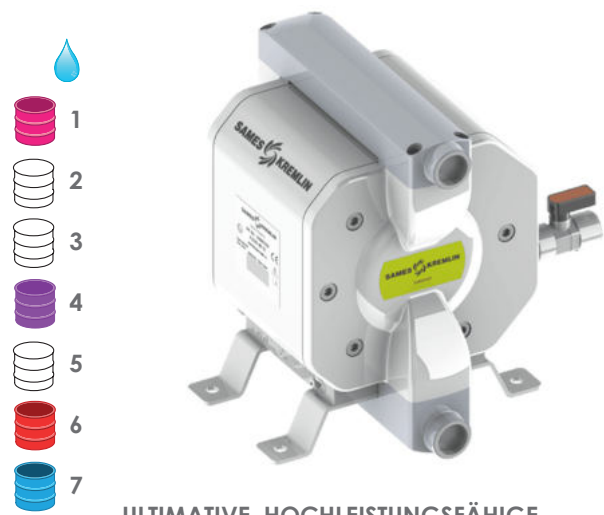
Membranpumpen

Kolbenpumpen

04D140

Die pneumatische Doppelmembranpumpe 04D140 ist für Zirkulationssysteme im Niederdruckbereich mit einer Übersetzung von 3,5:1 ausgelegt. Sie ist die perfekte Lösung für Zirkulationssysteme bis zu 50 Meter.

- Perfekt für häufige Farbwechsel
- Zuverlässig und langlebig
- Niedrige Betriebskosten



ULTIMATIVE, HOCHLEISTUNGSFÄHIGE DOPPELMEMBRANPUMPE IN KOMPAKTEM DESIGN!



SPEZIFIKATIONEN

Druckübersetzung	3,5:1
Fördermenge pro Doppelhub (cm³)	140
Anzahl der Doppelhübe pro Liter Material	7
Luftverbrauch (m³/h) bei 20 Zyklen/min bei 6 bar	1,9
Freie Durchflussrate (L/min)	50
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximale Materialtemperatur (°C)	+65 °C
Maximale Viskosität des Materials (cP)	15000
Geräuschpegel (dBA)	< 70
Gewicht (kg) - nur Pumpe	15
Materialführende Teile	PTFE, Edelstahl
Höhe (cm)	25,1
Breite (cm)	23,2
Tiefe (cm)	26,1
ATEX	II 2 D Ex h III C 85-150 °C Db X

ANSCHLÜSSE

Lufteinlass	F 1/2" G
Materialeinlass/-auslass	F 3/4" BSP



MÖGLICHE PUMPENKONFIGURATIONEN

Einrichtung	Teilenummer
04D140, einzeln	144.907.020

ERSATZTEILSETS

Beschreibung	Teilenummer
Membran-Set 04D140	144.907.021
Set Dichtungen und Federn 04D140	144.907.023
Pneumatik-Dichtungssatz 04D140	144.907.028

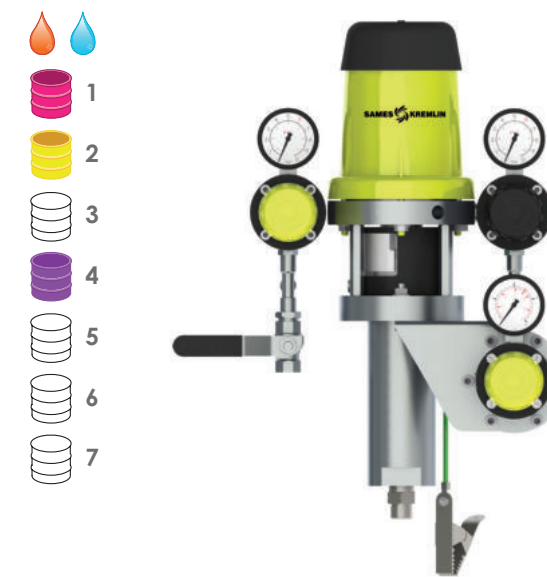
ZUBEHÖR

Beschreibung	Teilenummer
Saugrohr - ID 23 - Fass 60 L - F 26 x 125	149.596.150
Saugrohr - ID 25 - Fass 200 L - F 26 x 125	049.596.160
Anschluss M 3/4 M 26 x 125 SST	050.102.445
Halterung für D140-Pumpen	144.907.060

02C85 Airspray-Pumpe

Die Airspray-Kolbenpumpe 02C85 ist für das Fördern von Materialien mittlerer Viskosität und für die Versorgung einer oder mehrerer Pistolen konzipiert. Sie kann auch in Systemen mit beheiztem Kreislauf eingesetzt werden.

- Kompaktes Design: Kann einfach in bestehende Lösungen integriert werden
- Vereinfachte Wartung und Bedienung
- Gesteigerte Zuverlässigkeit: GT-Dichtungen



SPEZIFIKATIONEN

Druckübersetzung	1,8/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm³)	85
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	12
Luftverbrauch (m³/h) bei 30 Zyklen/min bei 4 bar	2,1
Fördermenge bei 30 DH/min (L/min)	2,6
Freie Durchflussrate (L/min)	5,1
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	10
Maximale Materialtemperatur (°C)	60
Geräuschpegel (dBA)	81
Dichtungspackungen	Obere Dichtung: GT-Packung mit Polyethylen Untere Dichtung: Acetalharzdichtung
Gewicht (kg) - nur Pumpe	5
Materialführende Teile	Aluminum, Edelstahl
Höhe (cm)	41
Breite (cm) - 2 Regler	28
Tiefe (cm)	17

ANSCHLÜSSE

Lufteinlass (Ventil)	F 3/8" BSP
Luftauslass (Zerstäuberluft)	M 1/4" NPS
Materialeinlass	M 18x125
Materialauslass	M 3/8" NPS

MÖGLICHE PUMPENKONFIGURATIONEN

Einrichtung	Zusätzlicher Regler	Druckregler Zerstäuberluft	Luftdruckregler Materialdruck	Saugrohr	Entleerungsschlauch	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
Einzelne Pumpe, Standard	-	-	-	-	-	-	144.941.000
Wandmontierte-Pumpe, Standard	-	•	•	•	-	-	151.760.200
Einzel, Edelstahl	-	-	-	-	-	-	144.940.000
Wandmontage, Edelstahl	-	•	•	•	-	-	151.761.200
Wandmontage, Edelstahl mit 2 Luftreglern und 1 Materialregler	•	•	•	•	-	-	151.761.400

DICHTUNGSSÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz für C85 Materialabschnitt	144.941.490
Reparatursatz für C85 Materialabschnitt	144.941.495
Dichtungssatz für 340-2 Druckluftmotor	144.850.150

ANSCHLUSS FÜR ELEKTROSTATISCHE INSTALLATION

Beschreibung	Teilenummer
Adapter F 3/8"NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

ZUBEHÖR

Beschreibung	Teilenummer
1-Rohr-Wagen	051.730.110
Saugrohr - ID15 - Fass 60 L - F 18 x 125 + Sieb	049.596.010

04C240 Airspray Förderpumpe



Für mittelviskose Produkte mit einer oder mehreren Pistolen entworfen. Eignet sich für Zirkulations- und Automatiksysteme.

- **Edelstahlkonstruktion**
- **Konzipiert für mittelviskose Materialien**
- **Hohe Lebensdauer**



Spezifikationen

Druckübersetzung	4/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm ³)	240
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	4
Fördermenge bei 30 DH/min (L/min)	7,2
Luftverbrauch bei 30 CPM bei 5 bar (m ³ /h)	10,3
Freie Durchflussrate (L/min)	14,4
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	24
Maximale Materialtemperatur (°C)	60
Geräuschpegel (dBA)	80
Dichtungspackungen	Obere Dichtung: PTFE G + Polyfluid Untere Dichtung: PEHD
Gewicht (kg) - Wandmontage	27
Materialführende Teile	Edelstahl
Höhe (cm)	83
Breite (cm)	40
Tiefe (cm)	21

Anschlüsse

Lufteinlass	F 3/4" BSP
Materialeinlass	M 26x125
Materialauslass	M 1/2" JIC

Hydraulikabschnitt

Mögliche Pumpenkonfigurationen

Einrichtung	Saugrohr	Entleerungsschlauch	Druckregler Zerstäuberluft	Luftdruckregler Materialdruck	Pumpenausgangfilter	Teilenummer
04C240, Einzel	-	-	-	-	-	151.792.000
Wandmontiert	-	-	•	•	-	151.792.100
Wandmontiert	•	•	-	•	•	151.792.200
Wagen montiert	•	•	-	•	•	151.792.400

Dichtungssätze

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz für C240 Hydraulikabschnitt	144.970.090
Reparatursatz für C240 Hydraulikabschnitt	144.970.095
Dichtungssatz für 500-4 Druckluftmotor	146.260.990
Dichtungssatz für 500-4 Druckluftmotor	146.260.995

Zubehör

Beschreibung	Teilenummer
Doppelrohrwagen	051.221.000
Montageplatte - Halterung mit Laschen	056.100.199
Saugrohr - ID 25 - Fass 60 L - F 26 x 125	149.596.150
Saugrohr - ID 25 - Fass 200 L - F 26 x 125	149.596.160
Saugrohr - ID 16 - Fass 60 L - F 18 x 125	049.596.000

08C240 Airspray Pumpe



Für Großserienfertigungen. Der Turbo-Druckluftmotor wird für einen kontinuierlichen Gebrauch empfohlen.

- **Edelstahlkonstruktion**
- **Konzipiert für mittelviskose Materialien**
- **Hohe Lebensdauer**



Spezifikationen

Druckübersetzung	8/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm ³)	240
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	4
Fördermenge bei 30 DH/min (L/min)	7,20
Freie Durchflussrate (L/min)	14,4
Luftverbrauch bei 30 CPM bei 5 bar (m ³ /h)	20,4
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	48
Maximale Materialtemperatur (°C)	60
Ausgewogener Schalldruck (dBA)	76
Dichtungspackungen	Obere Dichtung: PTFE G + Polyfluid Untere Dichtung: PEHD
Gewicht (kg) - Wandmontage	27
Materialführende Teile	Edelstahl
Höhe (cm)	86,4
Breite (cm)	35,6
Tiefe (cm)	25,4

Anschlüsse

Lufteinlass (Ventilluftausrüstung)	F 3/4 BSP
Materialeinlass	M 26 x 125
Materialausgang (Filter)	M 1/2 JIC

Mögliche Pumpenkonfigurationen

Einrichtung	Saugrohr (Ø 25)	Entleerungsschlauch	Druckregler Zerstäuberluft	Luftdruckregler Materialdruck	Pumpenausgangfilter	Teilenummer
08C240, Einzel	-	-	-	-	-	151.791.000
Wandmontiert	-	-	•	•	-	151.791.100
Wandmontiert	•	•	•	•	•	151.791.200
Wagen montiert	•	•	•	•	•	151.791.400
08C240 Turbo wandmontiert	-	-	•	•	-	151.798.100

Dichtungssätze

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz für C240 Hydraulikabschnitt	144.970.090
Reparatursatz für C240 Hydraulikabschnitt	144.970.095
Dichtungssatz für 1000-4 Druckluftmotor	146.270.991
Dichtungssatz für 1000-4 Druckluftmotor	146.270.995

Zubehör

Beschreibung	Teilenummer
Doppelrohrwagen	051.221.000
Montageplatte - Halterung mit Laschen	056.100.199
Saugrohr - ID 25 - Fass 60 L - F 26 x 125	149.596.150
Saugrohr - ID 25 - Fass 200 L - F 26 x 125	149.596.160
Saugrohr - ID 16 - Fass 60 L - F 18 x 125	049.596.000
Ausgestattet mit Filter 3/8 O-Ring-Dichtung mit Sieb 6	155.580.300

FLOWMAX®-Pumpen

FLOWMAX®-Pumpen

PCS 03R440 FLOWMAX® Zirkulationspumpe



Die 03R440 löst häufig auftretende Probleme bei Farbzirkulationssystemen, die im 24 Stunden-Dauerbetrieb laufen. Die Pumpen sind mit einem hochmodernen Trennmittel-Zirkulationssystem ausgestattet. Sie sind in Wandversionen mit GT-Dichtungen (wasserbasierte Materialien) oder PU-Dichtungen (lösemittelbasierte Materialien) erhältlich.

- Hohe Lebensdauer
- Einfache und schnelle Wartung
- Saubere Lackküche



SPEZIFIKATIONEN

Druckübersetzung	3/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm3)	440
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	2,3
Durchflussrate bei 20 Zyklen/min (L/min)	8,8
Freie Durchflussrate (L/min)	26,4
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	18
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Geräuschpegel (dBA)	68,4
Dichtungspaket	Oben: GT oder PU Unten: PEHD
Materialführende Teile	Hartchrom-Edelstahl, Edelstahl, Hartmetall
Gewicht (kg)	52,8
Höhe (cm)	133,3
Breite (cm)	25,5
Tiefe (cm)	30,3

ANSCHLÜSSE

Lufteinlass	F 3/4" BSP
Materialeinlass	F 1" NPS
Materialauslass	M 3/4" NPS

MÖGLICHE PUMPENKONFIGURATIONEN

Version	Art der Dichtung	Entleerungsschlauch	Druckregler Zerstäuberlüft	Luftdruckregler Materialdruck	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
Wandmontiert	GT	-	-	•	-	151.866.100
Wandmontiert	PU	-	-	•	-	151.866.300

DICHTUNGSSÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
GT Dichtungssatz für F440 Hydraulikabschnitt	144.990.090
PU Dichtungssatz für F440 Hydraulikabschnitt	144.990.130
Wartungssatz (GT-Dichtungen)	144.990.595
Wartungssatz (PU-Dichtungen)	144.990.695
0,6 L Trennmittelbehälter für R440 Hydraulikabschnitt	144.990.530

TRENNMITTEL

Beschreibung	Teilenummer
Set mit 3 Trennmittel-T-Kanistern (2 Liter)	151.260.820

04F240 FLOWMAX®-Pumpe



Faltenbalgpumpe - Flowmax®-Technologie - ohne Packungen, für Automatikpistolen und Zirkulationen.

- Absolut wartungsfrei dank FLOWMAX®-Technologie
- Konzipiert für feuchtigkeitsempfindliche und abrasive Materialien
- Hohe Lebensdauer



SPEZIFIKATIONEN

Druckübersetzung	4/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm3)	240
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	4
Durchflussrate bei 30 Zyklen/min (L/min)	7,2
Freie Durchflussrate (L/min)	14,4
Luftverbrauch bei 30 CPM bei 5 bar (m³/h)	10,3
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	24
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Geräuschpegel (dBA)	< 82
Dichtungspaket	Faltenbälge: Polyethylen Unten und oben: GT Polyethylen
Materialführende Teile	Edelstahl
Gewicht (kg)	27
Höhe (cm)	104
Breite (cm)	40
Tiefe (cm)	21

ANSCHLÜSSE

Lufteinlass	F 3/4" BSP
Materialeinlass	M 26 x 125
Materialauslass	M 3/8" NPS

MÖGLICHE PUMPENKONFIGURATION

Version	Entleerungsschlauch	Saugrohr	Druckregler Zerstäuberlüft	Luftdruckregler Materialdruck	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
04F240, Einzel	-	-	-	-	-	151.795.000
Wandmontiert	-	-	-	•	-	151.795.100
Wandmontiert	•	•	-	•	•	151.795.200
Auf Wagen montiert	•	•	-	•	•	151.795.400

ZUBEHÖR

Beschreibung	Teilenummer
Doppelrohrwagen	051.221.000
Montageplatte - Halterung mit Laschen	056.100.199
Saugrohr - ID 25 - Fass 60 L - F 26 x 125	149.596.150
Saugrohr - ID 25 - Fass 200 L - F 26 x 125	149.596.160
Saugrohr - ID 16 - Fass 60 L - F 18 x 125	049.596.000

FLOWMAX®-Pumpen

FLOWMAX®-Pumpen

PCS 04F440 FLOWMAX®-Pumpe



Leistungsstarke, packungslose Faltenbalgpumpe für zirkulierende und automatische Maschinen. Der Turbo-Druckluftmotor wird für einen kontinuierlichen Gebrauch empfohlen.

- **Absolut wartungsfrei dank FLOWMAX®-Technologie**
- **Konzipiert für feuchtigkeitsempfindliche und abrasive Materialien**
- **Hohe Lebensdauer**



SPEZIFIKATIONEN

Druckübersetzung	4/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm³)	440
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	2,3
Durchflussrate bei 20 Zyklen/min (L/min)	8,8
Freie Durchflussrate (L/min)	26,4
Luftverbrauch bei 20 CPM bei 5 bar (m³/h)	12,7
Maximaler Materialdruck (bar)	24
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Geräuschpegel (dBA)	78
Dichtungspaket	Faltenbäuge: Polyethylen Unten und oben: GT Polyethylen
Materialführende Teile	Hartchrom-Edelstahl, Edelstahl und Hartmetall
Gewicht (kg)	52
Höhe (cm)	110
Breite (cm)	38
Tiefe (cm)	27,5

MÖGLICHE PUMPENKONFIGURATIONEN

Einrichtung	Saugrohr	Entleerungsschlauch	Druckregler Zerstäuberluft	Luftdruckregler Materialdruck	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
Wandmontiert	-	-	-	•	-	151.862.200
04F440 Turbo wandmontiert	-	-	-	•	-	151.863.200

ZUBEHÖR

Beschreibung	Teilenummer
Doppelrohrwagen - verstärkt	051.231.000
Saugrohr - ID 23 - Fass 60 L - F 38 x 125	049.597.100
Ausgestattet mit Filter 3/4 360b O-Ring-Dichtung mit Sieb 12	155.581.400
Saugrohr - ID 16 - Fass 60 L - F 18 x 125	049.596.000

ANSCHLÜSSE

Lufteinlass	F 3/4" BSP
Materialeinlass	F 3/4" BSP
Materialauslass	F 3/4" BSP

PCS 06R440 FLOWMAX®-Pumpe



Die 06R440 löst häufig auftretende Probleme bei Farbzirkulationssystemen, die im 24 Stunden-Dauerbetrieb laufen. Die Pumpen sind mit einem hochmodernen Trennmittel-Zirkulationssystem ausgestattet.

Sie sind in Wandversionen mit GT-Dichtungen (wasserbasierte Materialien) oder PU-Dichtungen (lösemittelbasierte Materialien) erhältlich.

- **Hohe Lebensdauer**
- **Einfache und schnelle Wartung**
- **Saubere Lackierwerkstatt**



SPEZIFIKATIONEN

Druckübersetzung	6/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm³)	440
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	2,3
Durchflussrate bei 20 Zyklen/min (L/min)	8,8
Freie Durchflussrate (L/min)	26,4
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	36
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Geräuschpegel (dBA)	78
Dichtungspakete	Oben: GT-oder PU-Packung Unten: PEHD
Materialführende Teile	Hartchrom-Edelstahl, Edelstahl, Hartmetall
Gewicht (kg)	55
Höhe (cm)	133,3
Breite (cm)	26,5
Tiefe (cm)	32,6

ZUBEHÖR

Version	Art der Dichtung	Entleerungsschlauch	Druckregler Zerstäuberluft	Luftdruckregler Materialdruck	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
Wandmontiert	GT	-	-	•	-	151.864.100
Wandmontiert	PU	-	-	•	-	151.864.300

DICHTUNGSSÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
GT Dichtungssatz für F440 Hydraulikabschnitt	144.990.090
PU Dichtungssatz für F440 Hydraulikabschnitt	144.990.130
Wartungssatz (GT-Dichtungen)	144.990.595
Wartungssatz (PU-Dichtungen)	144.990.695
0,6 L Trennmittelbehälter für R440 Hydraulikabschnitt	144.990.530

TRENNMITTEL

Beschreibung	Teilenummer
Set mit 3 Trennmittel-T-Kanistern (2 Liter)	151.260.820

08F240 FLOWMAX®-Pumpe



Für Großserienfertigungen.
Der Turbo-Druckluftmotor wird für einen kontinuierlichen Gebrauch empfohlen.

- Absolut wartungsfrei dank FLOWMAX®-Technologie
- Konzipiert für feuchtigkeitsempfindliche und abrasive Materialien
- Hohe Lebensdauer



Spezifikationen

Druckübersetzung	08/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm ³)	240
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	4
Fördermenge bei 30 DH/min (L/min)	7,2
Freie Durchflussrate (L/min)	14,4
Luftverbrauch bei 20 CPM bei 5 bar (m ³ /h)	20,4
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	48
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Geräuschpegel (dBA)	76
Dichtungspaket	Faltenbälge
Unten und oben	GT Polyethylen
Gewicht (kg) - Wandmontage	32
Materialführende Teile	Edelstahl
Höhe (cm)	105
Breite (cm)	40
Tiefe (cm)	27

Anschlüsse

Lufteinlass (Ventilluftausrüstung)	F 3/4 BSP
Materialeinlass	M 26 x 125
Materialausgang (Filter)	M 1/2 JIC

Mögliche Pumpenkonfigurationen

Version	Saugrohr (Ø 25)	Entleerungsschlauch	Druckregler Zerstäuberluft	Luftdruckregler Materialdruck	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
08F240, Einzel	-	-	-	-	-	151.794.000
Wandmontiert	-	-	•	•	-	151.794.100
Wandmontiert	•	•	•	•	•	151.794.200
Wagen montiert	•	•	•	•	•	151.794.400
08F240 Turbo wandmontiert	-	-	•	•	-	151.799.100
08F240 Turbo wandmontiert	•	•	•	•	•	151.799.200

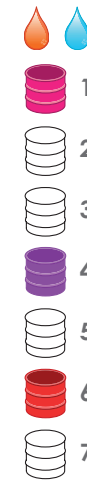
Dichtungssätze

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz für F240 Hydraulikabschnitt	144.970.490
Reparatursatz für F240 Hydraulikabschnitt	144.970.495
Dichtungssatz für 1000-4 Druckluftmotor	146.270.991
Dichtungssatz für 1000-4 Druckluftmotor	146.270.995

Zubehör

Beschreibung	Teilenummer
Doppelrohrwagen	051.221.000
Montageplatte - Halterung mit Laschen	056.100.199
Saugrohr - ID 25 - Fass 60 L - F 26 x 125	149.596.150
Saugrohr - ID 25 - Fass 200 L - F 26 x 125	149.596.160
Saugrohr - ID 16 - Fass 60 L - F 18 x 125	049.596.000
Ausgestattet mit Filter 3/8 O-Ring-Dichtung mit Sieb 6	155.580.300

PCS 08F440 FLOWMAX® Zirkulationspumpe



Leistungsstarke, packungslose Faltenbalgpumpe für zirkulierende und automatische Maschinen.

- Absolut wartungsfrei dank FLOWMAX®-Technologie
- Konzipiert für feuchtigkeitsempfindliche und abrasive Materialien
- Hohe Lebensdauer



Spezifikationen

Druckübersetzung	8/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm ³)	440
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	2,3
Durchflussrate bei 20 Zyklen/min (L/min)	8,8
Freie Durchflussrate (L/min)	26,4
Luftverbrauch bei 20 CPM bei 5 bar (m ³ /h)	25,3
Maximaler Materialdruck (bar)	48
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Geräuschpegel (dBA)	76
Dichtungspaket	Faltenbälge
Unten und oben	GT Polyethylen
Materialführende Teile	Edelstahl, hartverchromtes Edelstahl, Hartmetall
Gewicht (kg)	54
Höhe (cm)	110
Breite (cm)	40
Tiefe (cm)	27

Anschlüsse

Lufteinlass	F 3/4" BSP
Materialeinlass	F 3/4" BSP
Materialauslass	F 3/4" BSP

Mögliche Pumpenkonfigurationen

Version	Saugrohr	Entleerungsschlauch	Luftdruckregler Materialdruck	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
08F440 Turbo wandmontiert	-	-	•	-	151.861.200

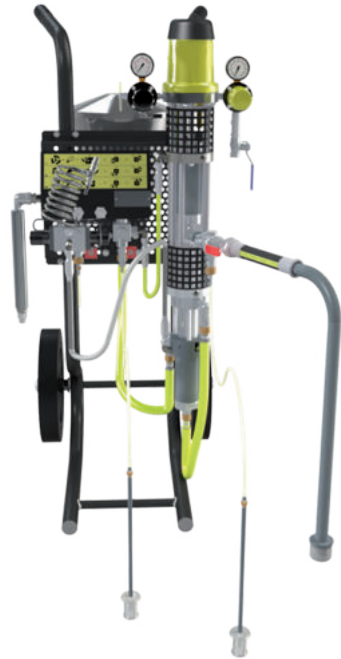
Zubehör

Beschreibung	Teilenummer
Doppelrohrwagen - verstärkt	051.231.000
Pumpenhalterung	051.341.206
Saugrohr - ID 23 - Fass 60 L - F 38 x 125	049.597.100
Ausgestattet mit Filter 3/4 360b O-Ring-Dichtung mit Sieb 12	155.581.400
Saugrohr - ID 16 - Fass 60 L - F 18 x 125	049.596.000

Mechanische & elektronische Dosierung

Mechanische & elektronische Dosierung

Pumpe PU 2125 F



Durch die patentierte FLOWMAX®-Faltenbalgabdichtung von SAMES KREMLIN wird eine perfekte Mischgenauigkeit erreicht, da die Pumpenabdichtung ohne Packungsringe erfolgt. Festes Mischungsverhältnis: Eine einfache aber wirkungsvolle Lösung, um Lacke mit luftzerstäubenden Pistolen (HVLP, LVLP oder KONV) zu verarbeiten.

Die PU 2125F Pumpen werden im Werk getestet und komplett montiert ausgeliefert.

- Benutzerfreundlich
- Sehr gute Mischqualität
- Anwendungssicherheit



MERKMALE	VORTEILE
Absolute Dichtigkeit durch FLOWMAX® Hydraulikteil auf der Härterseite	Höchste Zuverlässigkeit Keine Spülmittelkammer Kein Materialaustritt möglich Die komplette Abdichtung verhindert Kristallisation bei feuchtigkeitsempfindlichen Härtern Hervorragend für UV- und vorgemischte Produkte geeignet
Deliefert mit Mischer, Einstellereinheit (Mischen/ Spülen), Luftsteuereinheit, Saugrohr für den Stammlack und das Lösungsmittel zum Spülen und 6-Liter-Zulaufbehälter für den Härter	Gebrauchsfertige Pumpe
Pneumatisch angesteuerte Mischereinheit (Halbautomatik) mit Zustandsanzeige	Sicherer Betrieb Benutzerfreundlich
Rückfluss des Härters in den Behälter	Spülung und Farbwechsel ohne Härterverlust
Hydraulikabschnitt aus Edelstahl (Stammlack und Härter) als Standard	Keine Korrosionsgefahr bei der Verwendung von wasserverdünnbaren Materialien
Auf Wagen montierte Pumpe	Mobilität der Pumpe (kann leicht an anderen Arbeitsplätzen eingesetzt werden)

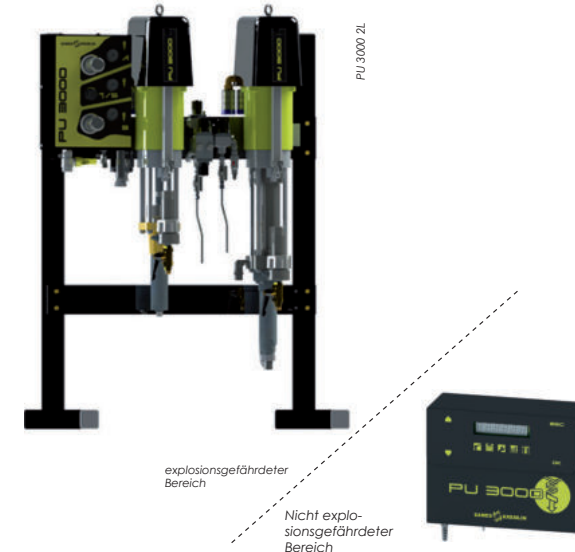
SPEZIFIKATIONEN

Mischungsverhältnis (je nach Version)	1/1 - 2/1 - 3/1 - 4/1 - 5/1
Druckverhältnis	0,9 bis 1,6/1
Max. Viskosität des Materials in CA 4 (s)	180 s
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Ausgewogener Schalldruck (dBA)	80
Gewicht (kg)	50
Materialführende Teile	Edelstahl, Polyethylen, behandelter Stahl Härter-Materialabschnitt : Edelstahl 304 Faltenbalg: PTFE

DOSIERVERHÄLTNIS

Beschreibung	Mischungsverhältnis in Volumen	Fördermenge bei 20 DH / min (L/min)	Druckverhältnis	Materialdruck (bei Motordruck)		Teilenummer
				4 bar	6 bar	
PU 2125 F Pumpe wagenmontiert 1/1	1/1	3,5	0,9/1	3,6	5,4	151.586.100
PU 2125 F Pumpe wagenmontiert 2/1	2/1	2,6	1,2/1	4,8	7,2	151.586.110
PU 2125 F Pumpe wagenmontiert 3/1	3/1	2,4	1,4/1	5,6	8,4	151.586.120
PU 2125 F Pumpe wagenmontiert 4/1	4/1	2,2	1,5/1	6	9	151.586.130
PU 2125 F Pumpe wagenmontiert 5/1	5/1	2,1	1,6/1	6,4	9,6	151.586.140

PU 3000 2l



Die PU3000 Airspray kombiniert eine elektronische Steuerung mit einer mechanischen Dosierung & Mischung. Sie beinhaltet Pump-, Dosier- & Mischfunktionen. Die benutzerfreundliche Steuerbox ermöglicht es dem Anwender, die Bedienung der Maschine intuitiv zu erlernen.

- Benutzerfreundlich
- Sehr gute Mischqualität
- Anwendungssicherheit



GEBRAUCHSFERTIGE INNOVATIVE UND EINFACHE MISCH- UND DOSIERLÖSUNG

MERKMALE	VORTEILE
Plug & Spray	Schnelle Inbetriebnahme
SAMES KREMLIN-Patent: Free Pulse Electronic Control (FPE) Kontrolle der Pumpenumschaltung	Sehr konstante, gleichmäßige Förderung Dosiergenauigkeit +/- 1 % Wiederholgenauigkeit +/- 1 %
Direkte Härterinjektion in den hoch wirkungsvollen statischen Mischer	Perfekte homogene Mischung
Aufzeichnung und Anzeige aller verbrauchten Materialmengen und VOC Werte Ausdruck über optionale RS232 Schnittstelle möglich	Kontrolle über verbrauchte Materialien und Ausstoß von Lösemittel in die Atmosphäre (VOC)
Automatische Verwaltung der Parameter der verschiedenen Komponenten : Stammlack, Härter und Verdünnung Automatische, volumengesteuerte Befüllung und Spülung der Anlage Bedienerfreundliche Steuereinheit	Benutzerfreundliche und einfache Programmierung durch den Bediener
Hinweis bei notwendiger Wartung Beständige Kontrolle des Mischungsverhältnisses Alarm und Abschaltung bei Problemen. Elektronische Füllstandskontrolle mit Alarm	Sicherer Betrieb
Mischverhältnis Kontrollset mit zwei 2 Liter Messzylinder Filter und Entlüftungssysteme standardmäßig	Visuelle Kontrolle der Mischgenauigkeit Kein Materialverlust
Absolute Dichtigkeit durch FLOWMAX® Hydraulikteil auf der Härterseite	Höchste Zuverlässigkeit Die komplette Abdichtung verhindert Kristallisation bei feuchtigkeitsempfindlichen Härtern
Einstellung des Härteranteiles von 5 bis 160 % Kompatibel mit HVLP / LVLP / KONV Zerstäubungssystemen Kleinste Fördermengen möglich ab 10cc/min	Großer Einsatzbereich in unterschiedlichsten Branchen

SPEZIFIKATIONEN

Elektrische Spannung und Leistung	115/230V - 75W
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Viskosität des Materials	30 - 8000 cP
Mischgenauigkeit (%)	+/- 1%
Fördermenge gemischtes Material (cm³/min)	bis zu 2000
Mischungsverhältnis	1/1 - 20/1 (100 % - 5 %)
Materialführende Teile	Edelstahl und PEHD

ANSCHLÜSSE

Lufteinlass	F 3/4" BSP
Materialauslass	F 3/4" JIC

MÖGLICHE KONFIGURATIONEN

Beschreibung	Druckübersetzung	Druckluftmotortyp	Maximaler Materialdruck (bar)	Anzahl der Grundmaterialien	Anzahl der Härter	Teilenummer
PU 3000 2L - Airspray Versionen	1/1	1500	0/6 oder 0/40	1	1	155.680.140

OPTION

Beschreibung	Teilenummer
Glas-Montagesatz für Spritzkabine	155.660.340

SPÜLPUMPE

Beschreibung	Saugrohr	Entleerungsschlauch	Luftregler Materialdruck	Filter	Teilenummer
02-C85 Spülpumpe - PU 3000	•(Ø 16)	-	-	-	155.680.170

Spritzpistolen

Pumpen

Maschinen & Steuerungen

Zubehör

Allgemeine Informationen

CYCLOMIX™ Micro und Micro+ PH



Lieferung ohne Pumpen oder Pistolen, die separat zu bestellen sind. Nur für die Versorgung einer Pistole ausgelegt.



Mit der Cyclomix Micro kann der Bediener Zweikomponenten-Lacke und -Klebstoffe dosieren, mischen und kontinuierlich verarbeiten. Das Programmieren erfolgt sehr bedienerfreundlich mit einem Magneten und ist schnell erledigt. Ein Programmwechsel, Spülen oder Befüllen der Anlage sind sehr einfach durchzuführen.

- Frisches Material bei Bedarf
- Eliminierung von manuellen Mischfehlern
- Erhebliche Materialeinsparung



MERKMALE	VORTEILE
Automatische Verwaltung der Parameter der verschiedenen Komponenten: Grundmaterial, Härter und Lösemittel	Mischgenauigkeit +/- 1 % Wiederholgenauigkeit +/- 0,5 %
Automatische Spülung und Materialgenerierung	Schnelle Inbetriebnahme. Minimaler Material- und Lösemittelverlust.
Programmierbares Spülvolumen; Verschiedene Spülabläufe wählbar; Nur Basis-Seite; Basis- und danach Härterseite; Härter- und danach Basis-Seite	Lösemittelsparung und geringere Umweltbelastung
Beständige Kontrolle des Mischungsverhältnisses.	Die auf die Teile aufgetragene Farbe entspricht immer den vorgegebenen Parametern
Alarm und Abschaltung bei Problemen.	Benutzerfreundliche und einfache Programmierung durch den Bediener
Bedienerfreundliche Steuereinheit	
Edelstahlausführung	Zur Verarbeitung einer Vielzahl an Materialien
Aufzeichnung und Anzeige aller verbrauchten Materialmengen und VOC Werte.	Kontrolle über verbrauchte Materialien und Ausstoß von Lösemittel in die Atmosphäre (VOC)
Ausdruck über optionale RS232 Schnittstelle möglich	
Möglichkeit den Cyclomix™ Micro vom Innern der Spritzkabine aus zu bedienen (Optional Einbausatz mit Glas notwendig)	Ergonomischer Arbeitsplatz und Zeiteinsparung
Design der Mischplatte	Einfache Wartung durch Standard-Ersatzteile
PH-Version (Edelstahl 316 L)	Kompatibel mit Säurekatalysator

Spezifikationen

Elektrische Spannung und Leistung	115/230V - 75W
Min. Steuerluftdruck / (bar min)	4
Materialdruck (bar)	2-175
Gewicht (kg)	25
Materialführende Teile	Edelstahl und PEHD
	Edelstahl 316 L auf der Katalysatorseite der PH-Version
Mischungsverhältnis	0,6/1 bis 20/1 (160% bis 5%)
Mischgenauigkeit (%)	1%
Maximale Anzahl der zu montierenden Pistolen	1
Fördermenge gemischtes Material (cm³/min)	100 - 2000
Viskosität des Materials	30 - 5000
Höhe (cm)	17,3 (Steuereinheit) - 40 (Mischerplatte)
Breite (cm)	36,6 (Steuereinheit) - 40,7 (Mischerplatte)
Tiefe (cm)	11,1 (Steuereinheit) - 30 (Mischerplatte)

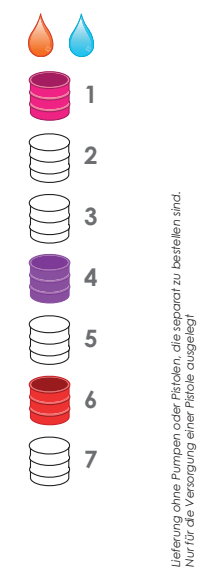
Mögliche Konfigurationen

Beschreibung	Spülung der Härterseite	Anzahl der Grundmaterialien	Anzahl der Härter	Teilenummer
CYCLOMIX™ Micro	-	1	1	155.660.900
CYCLOMIX™ Micro	-	3	1	155.660.930
CYCLOMIX™ Micro+	•	1	1	155.660.911
CYCLOMIX™ Micro+	•	3	1	155.660.933
CYCLOMIX™ Micro+ PH (ohne Mischereinheit - siehe Optionen)	•	1	1	155.660.951
CYCLOMIX™ Micro+ PH	•	3	1	155.660.953

Optionen

Beschreibung	Teilenummer
Mischereinheit für Cyclomix® Micro+ PH	155.660.955
Kit RS 232 Verbindung für Druckeranschluss	155.660.935
Glas-Montagesatz für Spritzkabine	155.660.340
5 m Verlängerungskabel zwischen Steuereinheit und Mischerplatte	901.250.216

CYCLOMIX™ Multi und Multi PH



Lieferung ohne Pumpen oder Pistolen, die separat zu bestellen sind. Nur für die Versorgung einer Pistole ausgelegt.



Mit der Cyclomix Multi kann der Bediener Zweikomponenten-Lacke und -Klebstoffe dosieren, mischen und kontinuierlich verarbeiten. Der Cyclomix Multi kann bis zu 7 verschiedene Grundmaterialien und 3 Härter verwalten.

- Eliminierung von manuellen Mischfehlern
- Garantierte Materialeinsparung
- Immer frisches Material auf Abruf



MERKMALE	VORTEILE
Automatische Verwaltung der Parameter der verschiedenen Komponenten: Grundmaterial, Härter und Lösemittel	Mischgenauigkeit +/- 1 % Wiederholgenauigkeit +/- 0,5 %
Automatische volumengesteuerte Befüllung	Schnelle Inbetriebnahme. Minimaler Material- und Lösungsmittelverlust.
Anpassbare Programmierung für jeden Lack	Optimierte Verarbeitung von jedem Lack
Mehrere Spülmodi: Produktionszyklus, verlängerte Produktionsstopps, lösungsmittelbasierte Materialien	Perfekte Kompatibilität mit den Entwicklungen der Produktionsbedingungen
Schnelle Mischverhältnissenauigkeit	Visuelle Kontrolle der Mischgenauigkeit
Batch-Modus	Möglichkeit kleine Materialmengen für Ausbesserungsarbeiten abzufüllen
Autowash System	Automatische Lackerneuerung oder Spülung der Pistole nach Ablauf der Topfzeit
Mehrsprachiges Display und integrierte Bedienungsanleitung	Benutzerfreundliche und einfache Programmierung durch den Bediener
Edelstahlausführung	Kompatibel mit wasserbasierten Materialien
Numerische Schnittstelle	Einfacher Anschluss eines Automaten
Integriertes Zerstäubungsluftmanagement	Komfort und Sicherheit bei der Farb- und Lösemittelbefüllung
Pneumatische Notspülung	Spülung auch bei Stromausfall sichergestellt
Konstruktion der Mischplatte	Einfache Wartung durch Standard Ersatzteile
Roboterschnittstelle	Verbindung mit einem Automaten
PH-Version	Kompatibel mit Säurekatalysator

Spezifikationen

Elektrische Spannung und Leistung	115/230 V - 75 W
Min. Steuerluftdruck / (bar min)	4
Materialdruck (bar)	2 - 200 bar
Gewicht (kg)	70
Materialführende Teile	Edelstahl und PEHD
Mischungsverhältnis	0,6/1 bis 20/1 (160% bis 5%)
Mischgenauigkeit (%)	+/- 1
Maximale Anzahl der zu montierenden Pistolen	1
Fördermenge gemischtes Material (cm³/min)	100 - 2000
Viskosität des Materials	30 - 5000
Höhe (cm)	60 (Steuereinheit) - 77 (Mischeinheit)
Breite (cm)	60 (Steuereinheit) - 60 (Mischeinheit)
Tiefe (cm)	40 (Steuereinheit) - 77 (Mischeinheit)

Mögliche Konfigurationen

Beschreibung	Anzahl der Grundmaterialien	Anzahl der Härter	Teilenummer
CYCLOMIX™ Multi	3	1	155.660.813
CYCLOMIX™ Multi	5	1	155.660.815
CYCLOMIX™ Multi	7	1	155.660.817
CYCLOMIX™ Multi	3	2	155.660.823
CYCLOMIX™ Multi	5	2	155.660.825
CYCLOMIX™ Multi	3	3	155.660.833
CYCLOMIX™ Multi PH	3	1	155.660.513
CYCLOMIX™ Multi PH	5	1	155.660.515
CYCLOMIX™ Multi PH	7	1	155.660.517

Option

Beschreibung	Teilenummer
Autowash	155.660.300

Spritzpistolen

Pumpen

Maschinen & Steuerungen

Zubehör

Allgemeine Informationen

Materialdruckregler



Reglertechnik

Bei der direkten bzw. ferngesteuerten Regelung wird der Materialfluss durch Luftdruck geregelt, die direkt auf die Membrane wirkt. Bei der manuellen Regelung hingegen wirkt eine vorgespannte Feder auf die Membrane. Die Hochleistungsmembran liefert auch im unteren Regelbereich eine sehr hohe Präzision. Außerdem bringt sie eine schnelle Reaktionszeit für Roboteranwendungen.

FERNSTEUERUNG

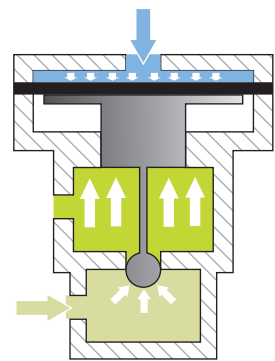
SCHNELLE Reaktion

HOHE Präzision

Materialdruckregler werden eingesetzt, um den von einer Pumpe gelieferten Materialdruck zu reduzieren und auszugleichen. Regler sind so konzipiert, dass sie einen konstanten Materialdruck liefern. Materialdruckregler sollten so nah wie möglich an der Anwendungsstelle platziert werden.

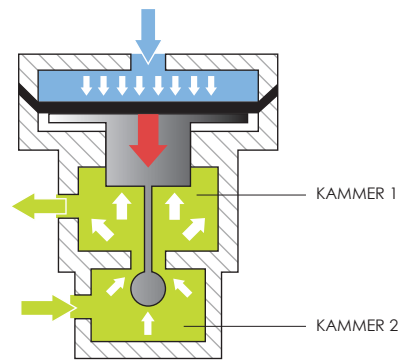
Der Materialregler schließt und stoppt den Materialfluss, wenn der Druck im Schlauch des Reglers größer ist als der eingestellte Reglerdruck.

Der Eingangsdruck des Materials sollte etwa 40 % höher sein als der geregelte Druck. Für eine gute Regelung in einem pneumatisch geregelten System ist eine stabile Luftzufuhr erforderlich. Die Pulsation der Materialzufuhr sollte minimiert werden, um eine ideale Reglerfunktion zu gewährleisten.



MATERIALDURCHFLUSS

Das Kräftegleichgewicht ist unausgeglichen: der Luftkolben bewegt sich nicht; die Kolbenkugelkontrolle "Einlass Material" ist durch den Materialdruck geschlossen.



DRUCKABFALL

Sobald ein Druckabfall im System auftritt, bewegt sich der Reglerkolben mit dem Luftdruck, indem er den Kugelrückschlag öffnet und Material in Kammer 2 fließen lässt.



DRUCKREGLER NIEDERDRUCK - HANDBEDIENUNG

Komplett aus Edelstahl gefertigt, leicht zu reinigen.

SPEZIFIKATIONEN		
Druckbereich (Bar)	Einlass	40 max.
	Auslass (bei Version)	0,5 - 4
Gewicht (kg)		1,3
Breite (cm)		8,5
Höhe (cm)	Große Durchgänge	17
	Kleine Durchgänge	16,5
Materialführende Teile		Edelstahl, PTFE, Hartmetall

ANSCHLÜSSE		
Größe Durchgang	Klein	Groß
Materialeinlass	F 1/4" NPS	M 1/4" BSP (ohne Adapter)
Materialauslass	F 1/4" BSP (x2)	F 1/4" BSP (x2)

KONFIGURATIONEN			
Beschreibung	Kugel aus Edelstahl	Manometer	Teilenummer
Druckregler PP einzeln (kleiner Durchgang)	Ø 5	-	155.610.200
Druckregler PP (kleiner Durchgang)	Ø 5	•	155.610.209
Druckregler GP einzeln (großer Durchgang) - Materialien mit Füllstoffen	Ø 9	-	155.610.250
Druckregler GP (großer Durchgang) - Materialien mit Füllstoffen	Ø 9	•	155.610.259
Halterung			016.200.010

Direkte und integrierte Steuerung



Fernsteuerter Druckregler mit direkter und integrierter Steuerung

NIEDERDRUCKREGLER MIT DIREKTER UND INTEGRIERTER STEUERUNG

Der Regler mit direkter und integrierter Steuerung ist für eine einfache Spülung ausgelegt.

SPEZIFIKATIONEN		
Druck (Bar)	Einlass	10 Max.
	Auslass	4 Max.
Breite (cm)		20
Höhe (cm)		8,5
Materialführende Teile		Edelstahl, PTFE, Hartmetall

ANSCHLÜSSE	
Materialeinlass	M 1/4" BSP + (M 18 x 125, M 3/8" NPS, M 3/8" BSP)
Materialauslass	F 1/4" BSP

KONFIGURATIONEN				
Beschreibung	Gewicht (kg)	Edelstahl-Kugel	Material	Teilenummer
Niederdruckregler mit integrierter Steuerung	1,6	Ø 9	Edelstahl	155.610.060
Halterung				016.200.010

Gesteuerte Regelung

NIEDERDRUCKREGLER - GESTEUERTE REGELUNG

Erhältlich in Edelstahl- oder antihafbeschichteten Ausführungen, ausgezeichnete Spülung.

Version mit manueller Steuerung erhältlich für eine sehr feine Regelung und einen gleichmäßigen Durchfluss.

SPEZIFIKATIONEN

Druckbereich (Bar)	Einlass	Kleiner Durchgang	40 max.
		Großer Durchgang	6 max.
	Auslass		0,5 bei -4 bar
	Steuerluft		6 max.
Breite (cm)			8,5
Höhe (cm)			7,3
Materialführende Teile			Edelstahl, PTFE, Hartmetall

REGLER MIT KLEINEM DURCHGANG - ANSCHLÜSSE

Durchgangsgröße	Klein	Groß
Materialeinlass	F 1/4" NPS	M 1/4" BSP + (M 18 x125, M 3/8" NPS, M 3/8" BSP)
Materialeinlass (abrasive Materialien)	F 3/8" NPS	-
Materialauslass	F 1/4" NPS	F 1/4" BSP
Materialauslass (abrasive Materialien)	F 3/8" NPS	-
Lufteinlass (Steuerluft)	F 1/8" NPS	F 1/8" BSP
Lufteinlass (Steuerluft) (abrasive Materialien)	F 1/4" NPS	-

KONFIGURATIONEN

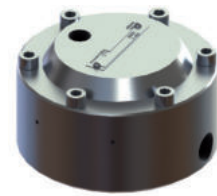
Beschreibung	Gewicht (kg)	Kugel	Material	Teilenummer
Gesteuerter Druckregler aus Edelstahl	1	Ø 5 (Edelstahl)	Edelstahl Kleine Durchgänge	155.610.230
Gesteuerter Druckregler aus Edelstahl für abrasive Materialien	2,6	Ø 5 (Hartmetall)	Edelstahl Kleine Durchgänge	155.610.520
Gesteuerter Druckregler aus Edelstahl	1	Ø 9 (Edelstahl)	Edelstahl Große Durchgänge	155.610.050
Halterung				155.610.576
Gesteuerter Druckregler mit Antihafbeschichtung		Ø 11	Edelstahl mit großen Durchgängen	055.370.100
Halterung				016.200.010

KONFIGURATION DER SIEBE

Pumpe	Höhe (mm)	Außendurchmesser (mm)	Material	Filtrationsgröße		Teilenummer
				Mikron	Mesh	
PMP150 / 02.75	60	40	Polyamid	300	50	051.531.600
PDM 01.75 / 04.120 / 04.120F	40	48	Edelstahl	1000	15	149.596.152
04.220 F	112	66	Polyamid	1000	15	149.591.400

SIEB UND PACKUNG FÜR MATERIALFILTER

Filternummer	Filtrationsgröße		Düsengröße	Teilenummer
	Mikron	Mesh		
1	40	325	3	000.161.101
2	74	200	4	000.161.102
3	90	170	4	000.161.103
4	100	140	4	000.161.104
6	168	85	6	000.161.106
8	210	70	09 & 14	000.161.108
12	280	55	20	000.161.112
15	360	45	30 & 45	000.161.115
20	510	30	< 68	000.161.020
30	750	20	< 68	000.161.030



Gesteuerter Regler



Gesteuerter Regler mit Antihafbeschichtung



Rückdruckregler

DRUCKREGLER - RÜCKDRUCK, NIEDERDRUCK

Erhältlich in Ausführung aus Edelstahl mit manueller Steuerung



SPEZIFIKATIONEN

Materialdruck (bar) - geregelter Rückdruck	4 max.
Gewicht (kg)	1,3
Breite (cm)	8,5
Höhe (cm)	16,8
Materialführende Teile	Edelstahl, PTFE, Hartmetall

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Materialeinlass	F 1/4" BSP
	Materialauslass	M 1/4" BSP + (M 18 x125, M 3/8" NPS, M 3/8" BSP)

KONFIGURATIONEN

Beschreibung	Teilenummer
Edelstahl Rückdruckregler	155.610.100
Optionen:	-
- Wandhalterung	016.200.010
- Manometer: Edelstahl MF 1/4 Winkel	050.470.101

ZUBEHÖR

Beschreibung	Teilenummer
Edelstahl 1/4 Nippel LG 150	050.081.701
Edelstahl 1/4 Hülse	050.470.301
Manometer seitlicher Einlass	910.011.402

FILTER

INLINE-FILTER KONFIGURATIONEN

Beschreibung	Teilenummer
Niederdruckfilter kompatibel mit M22 und PMP150	129.020.060
Siebnummer 6 (X10)	151.399.902
PTFE-Dichtungen (x10)	149.949.901

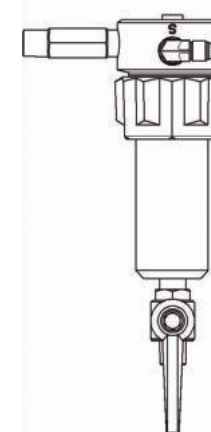
ZUBEHÖR

Beschreibung	Teilenummer
Langnippel 70 mm (MM 3/8" NPT) aus Edelstahl	055.580.301
Befestigungswinkel mit Schrauben für die Filter 3/8", 3/4" und 1" mit 9 stelliger Teilenummer	155.190.105

FILTER KONFIGURATIONEN

Beschreibung	Maximaler Materialdruck (bar)	Sieb	Gewinde			Teilenummer
			Einlass	Auslass	Spülung	
3/8" Edelstahlfilter - Mitteldruck	60	-	F 3/8" NPT (x1)	F 3/8" NPT (x2)	F 3/8" G Kurbe (x1)	155.580.500
Edelstahlfilter 3/8"-Niederdruck		6	M 1/4" NPT	M 1/2" JIC ⁽¹⁾	M 18x125	155.580.510

(1) Siehe Adapteranschluss F1/2 JIC/M3/8 NPS Teilenummer 050.123.533





Druckregler Luftregler

An den Druckluftleitungen werden 1/4"- (mit Phosphorgrüner- oder schwarzer Stellglocke), 1/2"- und 3/4"-Regler (mit Phosphorgrüner Stellglocke) verwendet.

VERFÜGBARE DRUCKREGLER-KONFIGURATIONEN

Beschreibung	Eingangsdruck (bar)	Max. Abgabemenge (m3/h)	Einlass	Auslass	Teilenummer
Regler mit phosphorgrüner Stellglocke	3,5	25	F1/4"	F1/4"	116.240.500 (2)
Regler mit schwarzer Stellglocke					116.380.700 (1)
Regler mit phosphorgrüner Stellglocke	5,5	25	F1/4"	F1/4"	016.380.500 (2)
Regler mit schwarzer Stellglocke					116.370.700 (1)
Ausgestatteter Regler mit Absperrventil und Manometer - Einlass F 3/8" - Auslass M 1/4"	9	210	F1/4"	F1/4"	016.370.500 (2)
Regler mit phosphorgrüner Stellglocke					116.390.500 (2)
Regler mit schwarzer Stellglocke	4	210	F1/4"	F1/4"	116.360.500 (2)
Regler, einzeln					016.200.000
Regler, einzeln	9	210	F1/2"	F1/2"	016.280.000
Ausgestatteter Regler mit Manometer und Wandhalterung					019.780.100
Regler mit rotem Ring	10	360	F3/4"	F3/4"	016.470.000
Regler mit rotem Ring					016.480.000
Wandhalterung	-	-	-	-	016.180.010

Luftreiniger DE37

Wird in der Regel in Spritzkabinen montiert. Seine Zwei-Körper-Konstruktion ermöglicht absolute Wasser- und Ölfreiheit.



Technische Merkmale:

- Maximale Betriebsluftleistung: 37 m3/h
- Maximaler Betriebsluftdruck: 10 bar
- Höhe: 290 mm
- Lufttrittsöffnung: F1/4"G

Serienausstattung:

- Ein reguliertes Manometer
- Ein F1/4"G-Anschluss
- Ein Hahnventil F1/4"G
- Zwei Luftauslasshähne: M 1/4" NPS

Spezifikationen

Luftabgabe (m³/h)	37
Maximaler Materialdruck (bar)	10
Höhe (cm)	29
Anschluss	Lufteinlass
Einrichtung	F8 x 13G 1 reguliertes Manometer 1 Ventil F 1/4" G 1 Kugelhahn F 1/4" G 2 Luftauslasshähne M 1/4" NPS

DE 37 KONFIGURATIONEN

Beschreibung	Teilenummer
Luftreiniger mit Regler DE 37	015.240.000
Blaue Packung für Wasser	015.230.500
Rote Packung für Öl	015.230.200

Regler, Filter und Schmiermittel



Unsere Regler mit Manometer, Filter und Schmierstoffen mit Polycarbon-Behältern sind alle modular aufgebaut, sodass Sie sich die besten Luftaufbereitungsanlagen für Ihre Bedürfnisse zusammenstellen können.

- Filter mit Zapfenabweiser, transparente Polycarbonbehälter (hitzebeständig bis 50 °C), manuelle Entlüftung und ein Bronze-Filter, der alle Partikel größer als 5 Mikrometer aufnehmen kann
- Druckregler mit Manometer: selbstregelnd und vibrationsfrei, Manometer von 0 bis 12 bar/180 psi, ausgestattet mit automatischem Dekompressionssystem
- Schmierstoffe mit transparentem Polycarbon-Deckel (hitzebeständig bis 50 °C), bündige Einstellschraube; schmirt durch Feinverdampfung
- Maximaler Betriebsdruck: 12 bar/180 psi

KONFIGURATION VON REGLERN, FILTERN, SCHMIERSTOFFGEBERN (TEIL 1)

Typ	Eingangsgewinde	Ausgangsgewinde	Durchfluss bei 9 bar (l/min)	Teilenummer
Regler mit Manometer				
M 150/2	1/4"	1/4"	1000	004.601.100
M 250/3	1/2"	1/2"	5250	004.601.300
Filter mit Polycarbonatbecher				
M 100/2	1/4"	1/4"	1760	004.603.100
M 200/2	3/8"	3/8"	7000	004.603.200
Schmierstoffgeber mit Polycarbonatbecher				
M 110/2	1/4"	1/4"	2500	004.604.100
M 210/3	1/2"	1/2"	5250	004.604.300

KONFIGURATION VON REGLERN, FILTERN, SCHMIERSTOFFGEBERN (TEIL 2)

Typ	Eingangsgewinde	Ausgangsgewinde	Teilenummer
3/4"-Regler, einzeln	3/4" G	3/4" G	91.530
3/4"-Regler + Filter, einzeln			91.532
3/4"-Regler mit Manometer Ø 62 mm			91.531
3/4"-Regler mit Manometer Ø 62 mm + Filter			91.533
Filter 3/4" Regler			91.534
3/4"-Regler, Filter, Schmierstoffgeber, Einstellventil auf Wandhalterung	1/2" G	1/2" G	91.398
1/4"-Regler, einzeln	1/4" G	1/4" G	91.551
1/4"-Regler + Filter, einzeln			91.555
1/4"-Regler mit Manometer Ø 62 mm			91.552
1/4"-Regler mit Manometer Ø 62 mm + Filter			91.558
1/4"-Filter, einzeln			91.553
Manometer Ø 62 mm, seitlicher Ausgang - 0 bis 10 bar	1/8" G	-	151.080.094
Manometer Ø 62 mm, rückseitiger Ausgang - 0 bis 10 bar		-	151.080.091
Wandhalterung für 3/4"-Regler	-	-	210.006
Rückhalterung für Regler (Montage auf Bedienfeld)	-	-	91.540
Verriegelungsmechanismus für Regler	-	-	91.545
Einstellventil mit Sperre	-	-	91.544
Spezial-Pneumatiköl (2 Liter)	-	-	149.990.017

Ermöglicht die einfache Installation und Montage von Reglern, Schmierstoffgebern und Filtern, um das ideale System zusammenzustellen.

Beschreibung	Teilenummer
Reglerhalterung F 171/1 für 1/8" und 1/4"	004.601.002
Reglerhalterung F 176/1 für 3/8" und 1/2"	004.601.201

MANOMETER

Gefertigt aus Metall mit Glaslinsen, absolut schlagfest und lösungsmittelbeständig.

Beschreibung	Innendurchmesser (mm)	Druckbereich (Bar)	Teilenummer
Manometer - zentraler Eingang	40	0 - 6	910.011.205
		0 - 2,5	910.011.208
Manometer - zentraler Eingang	50	0 - 6	910.011.403
		0 - 10	910.011.402
Manometer - seitlicher Eingang		0 - 4	910.011.404

Cyclix™-Rührwerk



Dieses Rührwerk für 20-, 40- bis 200-Liter-Behälter verfügt über einen doppelwirkende Hebevorrichtung zum schnellen Anheben eines Edelstahldeckels, der für einen schnellen Fasswechsel ausgelegt ist. Der Deckel ist mit einem motorisierten Rührwerk mit Flügeln für niedrigviskose Materialien und einem Edelstahlrohr ausgestattet.

Die Hebevorrichtung wird auf einer großen Befestigungsplatte geliefert, dank derer sie sehr stabil ist und einfach in Lackierwerkstätten, bestehenden Anlagen oder als wesentlicher Bestandteil neuer Anlagen installiert werden kann.

- **Konstante Qualität der gemischten Materialien**
- **Materialführende Teile aus Edelstahl**
- **Hohe Rendite - kein Produktverlust**



MERKMALE	VORTEILE
Edelstahl (Rührwerksabdeckung, Ansaug- und Entleerungsschlauch)	Kompatibilität mit allen Materialien
Einstellbare Saugrohrhöhe	Kein Produktverlust
Saug- und Rücklaufrohre	Geeignet für die Zirkulation
Doppeltwirkende Hebevorrichtung, Befehlshebel mit 3 Positionen: aufwärts, stopp, abwärts	Hohe Flexibilität
Das Rührwerk kann während der Hubbewegungen nicht arbeiten.	Sicherheit

SPEZIFIKATIONEN

RÜHRWERKBEZEICHNUNG	CYCLIX™ 20-40	CYCLIX™ 200
Fassungsvolumen (L)	20 - 40	200
Motortyp	Pneumatik	Pneumatik
Getriebetyp	-	Getriebezug
Rotationsgeschwindigkeit (U/min)	60 - 300	5 - 90
Motordrehmoment (Nm)	2,2	34

KONFIGURATION DES CYCLIX™ FÜR 20 - 40 L BEHÄLTER

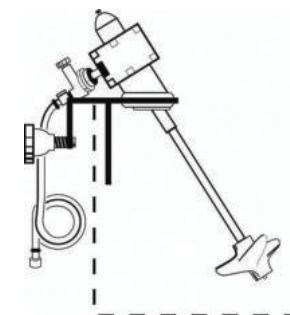
Beschreibung	Hubhöhe (mm)	Rührstablänge (mm)	Flügeldurchmesser (mm)	Deckeldurchmesser (mm)	Teilenummer
Hebevorrichtung für 20 - 40 L Behälter	1024 (min) - 1500 (max)	-	-	-	151.081.000
Rührwerk für 20 - 40 L Behälter	-	400	134	-	154.261.700
Deckel für 20 - 40 L Behälter	-	-	-	400	154.261.600
Set Ansaugung/Rücklauf	-	-	-	-	154.261.800

KONFIGURATION DES CYCLIX™ FÜR 200 L BEHÄLTER

Beschreibung	Hubhöhe (mm)	Rührstablänge (mm)	Flügeldurchmesser (mm)	Deckeldurchmesser (mm)	Teilenummer
Hebevorrichtung für 200 L Behälter	1510 (min) - 2410 (max)	-	-	-	151.091.000
Rührwerk für 200 L Behälter	-	800	370	-	154.261.300
Deckel für 200 L Behälter	-	-	-	635	154.261.200
Set Ansaugung/Rücklauf	-	-	-	-	154.261.400

EMPFOHLENES ZUBEHÖR

Beschreibung	Teilenummer
Luftöler 1/4" mit Halterung	154.261.997
Ölabscheider	154.261.996
Set Luftversorgung	154.261.930
Fassrollbahn für Heber 200 L	151.098.100
Rührflügel, geschlitzte Helix, für dickflüssige Materialien	154.261.952
Öl für Luftöler HP 150 (2 L)	149.990.017



RÜHRWERKE FÜR TOPFGERÄTE

Rührwerk für die Fasskantenmontage. Minimale Fasshöhe von 300 mm.

Beschreibung	Teilenummer
Einzelnes Rührwerk ohne Schlauch	051.332.610
Rührwerk mit 25 cm Schlauch	051.332.600
Rührwerk mit 5 m Schlauch	049.220.710
Halterung für pneumatisches Rührwerk	049.220.720



RÜHRWERK AUF EDELSTAHLDECKEL

Rührwerk:
Für Behälterdurchmesser zwischen 295 und 325 mm.
Minimale Behälterhöhe 390 mm.

Beschreibung	Teilenummer
Rührwerk für Ø 325-Deckel	903.290.101

SIEB FÜR CYCLIX™-SAUGROHR

Beschreibung	Teilenummer
Sieb für Cyclix™-Saugrohr 2x	154.261.940

Wagen Kompatibilität der Wagen

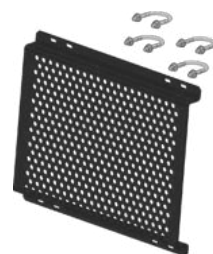


	Einrohrwagen	Doppelrohr-Wagen	Verstärkter Doppelrohrwagen
TEILENUMMER	051.730.110	051.221.000	051.231.000
	Kompatibel mit		
PMP150	•		
PDM 01,175	•		
02C85	•		
04C240		•	
08C240		•	
04F240		•	
04F440			•
08F240		•	
08F440			•

Beschreibung	Teilenummer
(1) Halterung für Fässer, einzeln	151.240.009



Beschreibung	Teilenummer
Wandhalterung perforiert	056.100.199



Magma 500

Ein Erhitzer ist ein sehr einfaches Hilfsmittel zur Vorbereitung von Material und Zerstäuberluft. Durch die Erwärmung des Materials können höhere Schichtdicken, kürzere Trocknungszeiten und eine höhere Oberflächenqualität erreicht werden.

- Hohe Druckbeständigkeit für Hochleistungsanwendungen
- Hervorragende Wärmeübertragung auch ohne Zirkulation
- Konstruktion aus Edelstahl für eine maximale Lackkompatibilität



HEIZEN SIE IHRER PRODUKTIVITÄT EIN

MERKMALE	VORTEILE
Standard-Edelstahlausführung	Kompatibel mit wasserbasierten Materialien
In die Steuerung integriertes Thermometer	Direkte Informationen über die gewünschte Temperatur
Flexible Positionierung der Wärmetauscheranschlüsse	Einfache Implementierung
Das höchste Materialdurchflussvolumen auf dem Markt	Sicherstellung herausragender Leistungen auch bei Verwendung in einem Durchgang (ohne Zirkulation)
Optionale Erwärmung der Zerstäuberluft	Erhöhung der Oberflächenqualität und Verkürzung der Trocknungszeiten
ATEX-konform	Kann in explosionsgefährdeter Atmosphäre eingesetzt werden
Witterungsbeständig	Immer effizient, auch in Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit

Spezifikationen

HEIZGERÄT	MAGMA 500 ID9			MAGMA 500 ID14			
	Maximaler Materialdruck	500 bar (7250 psi)					
Materialdurchgangsvolumen	0,225 L (13,73 in³)			0,390 L (23,8 in³)			
Innendurchmesser (mm)	9 mm (0,35 ")			14 mm (0,55 ")			
Materialdurchgangslänge	354 cm (140 ")			253 cm (100 ")			
Spannungsbereich (V)	115	230	400	115	230	400	480
Maximale Materialtemperatur	85 °C (185 °F)						
Temperaturklassifizierung	T4						
Materialführende Teile	Edelstahl						
Gewicht	17,6 kg (38,8 lbs)						
Explosionsschutz	II 2G Ex db IIB T4 Gb						
Abmessungen (H x B x T)	405 x 220 x 180 mm (16 x 8,7 x 7,1 in)						

Konfiguration des Magma 500 Erhitzers

Beschreibung	Einlass/Auslass	Material-Innendurchmesser (mm)	Max. Spannung (V)	Leistung (W)	Material	Max. Druck (bar)	Delta T °C	Teilenummer
ID14 HV 230V 3500W	M3/4 JIC	1,4	230	3500	SST	500	15-90	156.160.010
ID14 HV 115V 1800W	M3/4 JIC	1,4	115	1800	SST	500	15-90	156.160.020
ID 14 HV 400V 3800W	M3/4 JIC	1,4	400	3800	SST	500	15-90	156.160.030
ID9 230V 3500W	M1/2 JIC	0,9	230	3500	SST	500	15-90	156.160.040
ID9 115V 1800W	M1/2 JIC	0,9	115	1800	SST	500	15-90	156.160.050
ID9 400V 3800W	M1/2 JIC	0,9	400	3800	SST	500	15-90	156.160.060
ID14 HV 44 0V 3500W	M3/4 JIC	1,4	440	3500	SST	500	15-90	156.160.070

ZUBEHÖR

Beschreibung	Geeignet für ID	Teilenummer
Temperaturanzeige für MAGMA 500 ID9	9 mm (0,35 ")	156.160.110
Temperaturanzeige für MAGMA 500 ID14 HV	14 mm (0,55 ")	156.160.111
Erwärmungsset für Zerstäuberluft MAGMA 500	9 mm (0,35 ") & 14 mm (0,55 ")	156.160.114

Zubehör für die Zirkulation



Y- ANSCHLUSS - EDELSTAHL

Ermöglicht die Farbzirkulation in der Pistole bei gleichbleibender Benutzerfreundlichkeit. Feineinstellung über einen zusätzlichen Schlauch möglich.

TEILENUMMERN Y-ANSCHLUSS

Beschreibung	Anschluss an der Pistole	Schlauchgewinde	Teilenummer
Y-Anschluss aus Edelstahl - für Airspray-Pistolen	F 3/8" NPS	M 1/4" NPS	129.029.915



MATERIALZIRKULATION - ZIRKULATIONSVENTIL

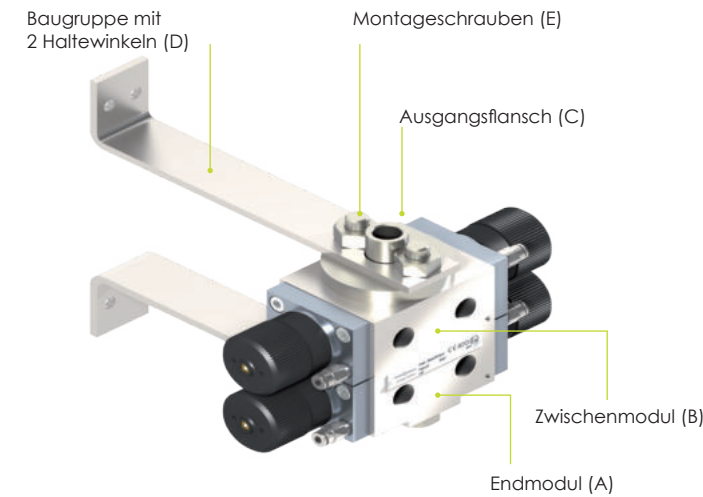
Ein Zirkulationsventil ermöglicht die Lackzirkulation am Pumpenboden (Kolbenpumpe) und erlaubt die Einstellung der perfekten Durchflussmenge für die Materialzirkulation. Max. Materialdruck = 240 bar

KONFIGURATION DES ZIRKULATIONSVENTILS

Version	Material	A. Einlass	Auslass		D. Spülung	Spülventil	Entleerungsschlauch M 18 x 125	Teilenummer
			B. Pumpeneinlass	C. Saugrohr				
Freistehend	SST	F 1/4 NPS	F 1/4 BSP	-	F 1/8 BSP	-	-	149.220.420
		M 1/2 JIC	F 26 x 125	M 26x125	-	-	-	051.314.010
Zirkulationssets	Kohlenstoffstahl	M 3/4 JIC	M 1" G	M 38x150	-	-	-	051.341.100
		M 1/2 JIC	F 26 x 125	M 26x125	-	-	-	051.314.050
	SST	M 3/4 JIC	M 1" G	M 38x150	-	-	-	051.341.100

Beschreibung	Teilenummer
Wartungssatz für Zirkulationsventil	049.220.450

CTM-Farbwechselventile



CTM-Ventile sind für einen schnellen Farbwechsel ausgelegt.

- Keine Totzone innerhalb des CTM-Ventils, was die Spülzeit und den Lösemittelverbrauch reduziert
- PTFE-Dichtung
- Das Design erlaubt eine modulare Erweiterung
- Das monostabile Ventil ist normalerweise geschlossen
- Visueller Öffnungsmelder
- Zwei Ventile pro Modul (das Lösemittelventil muss sich immer am entferntesten Punkt vom Ausgangsflansch befinden)

Wie Sie Ihre komplette Baugruppe auf Basis der Anzahl der Farben aufbauen:

ANZAHL DER MATERIALIEN BIS ZU...	ANZAHL DER ZU BESTELLENDE ELEMENTE				(E) GRÖSSE DER MONTAGESCHRAUBEN
	(A) ENDMODUL	(B) ZWISCHENMODULE	(C) AUSGANGS-FLANSCH	(D) SETS HALTEWINKEL	
2		-			für 1 Modul
4		1			für 2 Module
6	1	2	1	1	für 3 Module
8		3			für 4 Module
10		4			für 5 Module

SPEZIFIKATIONEN DES CTM-VENTILS

Beschreibung	CTM
Max. Druck (bar)	8
Durchgangs-Ø (mm)	8
Lenkluft	für Schlauch 2,7 x 4
Materialeinlass	F 1/4 NPS
Materialauslass	F 1/4 NPS

KONFIGURATION DES CTM-VENTILS

Beschreibung	Max. Druck (bar)	Teilenummer
Module	8	Endmodul (Einlass)
		Zwischenmodul
		Ausgangsflansch
		Set Haltewinkel
Größe der Montageschrauben	Anzahl der Materialien	
	Für 1 Modul (1 Endmodul + 1 Flansch)	2
	Für 2 Module (1 Endmodul + 1 Zwischenmodul + 1 Flansch)	4
	Für 3 Module (1 Endmodul + 2 Zwischenmodule + 1 Flansch)	6
	Für 4 Module (1 Endmodul + 3 Zwischenmodule + 1 Flansch)	8
Für 5 Module (1 Endmodul + 4 Zwischenmodule + 1 Flansch)	10	

Materialschläuche

Materialschläuche von SAMES KREMLIN bieten dem Endverbraucher einzigartige Vorteile, da sie außergewöhnlich leicht und flexibel sind.



- Außergewöhnlich flexibel
- Die leichtesten Schläuche auf dem Markt
- Premium-Qualität für garantierte Sicherheit



Materialschläuche sind mit Anschlüssen bis zu 20 Metern und ohne obenstehende Anschlüsse erhältlich, sodass Sie genau die gewünschte Länge schneiden und mit den untenstehenden Ersatzanschlüssen selbst crimpen können.
SAMES KREMLIN-Equipment mit einem 1/4" NPS-Anschluss: S3, A35, A25
SAMES KREMLIN-Equipment mit einem 3/8" NPS-Anschluss: FPro, A29, PMP150, Airspray Druckbehälter, 02C85

ERSATZANSCHLÜSSE ZUM CRIMPEN UND ZUBEHÖR

Bezeichnung	Kleiner (ID 3.2)	Mittlerer (ID 6.5)	Großer (ID 9.5)
Kompletter Anschluss (A+B+C) zum Crimpen 1/4 NPS	050.231.710	050.231.705	-
Kompletter Anschluss (A+B+C) zum Crimpen 3/8 NPS	050.231.711	050.231.714	050.231.715
Packung mit 10 Ersatz-Crimpringen (C)	906.311.239	906.311.237	906.311.241
Manuelle Crimpzange	906.311.202		
M Clip (5er Pack)	129.725.080		
Schlauchhülle (Durchmesser: 40 mm, Länge: 10 m)	129.270.087		



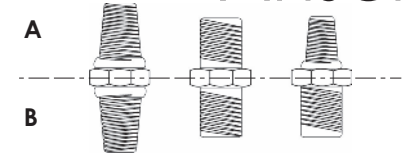
SCHLAUCHKONFIGURATION

	Klein (ID 3.2)	Mittel (ID 6.5)	Groß (ID 9.5)
Technische Daten			
Material	PE		
Farbe	Grün		
ATEX-Zertifizierung	Ja		
Innendurchmesser (mm)	3,2	6,5	9,5
Außendurchmesser (mm)	7,3	10	14,8
Gewicht ohne Anschluss (Gramm / Meter)	31	44	92
Dicke (mm)	2	1,8	2,65
Flexibilität: Biegeradius (mm)	15	25	35
Maximaler Material-Betriebsdruck (bar)	18		
Spezifischer (elektrischer) Widerstand (Resistivität)	< 106 Ω/m : Antistatisch		
Betriebstemperatur (°C)	-20 bis +50		

ANSCHLUSS	SCHLAUHLÄNGE (METER)	TEILNUMMERN		
1/4" NPS	0,6	050.360.105	050.362.103	
	1,6	050.360.106	050.362.105	
	2,5	050.360.101	050.362.106	
	5	050.360.102	050.362.101	
	7,5	050.360.103	050.362.104	
3/8" NPS	10	050.360.104	050.362.102	
	0,6	050.360.205	050.362.604	050.361.103
	1,6	050.360.206	050.362.605	-
	2,5	050.360.201	050.362.606	050.361.110
	5	050.360.202	050.362.603	050.361.105
	7,5	050.360.203	050.362.601	050.361.102
KEIN ANSCHLUSS	10	050.360.204	050.362.602	050.361.106
	15	-	050.362.607	050.361.111
	20	-	050.362.608	050.361.112
	25	050.360.001	050.362.001	050.361.001
KEIN ANSCHLUSS + SCHLAUCH AUF TROMMEL	152,5	050.360.002	050.362.002	050.361.006
	175	-	-	050.361.008
	250	-	050.362.005	-
	450	050.360.003	-	-

Anschlüsse

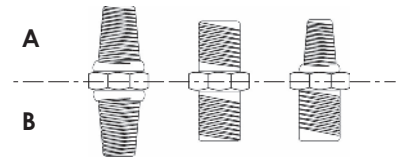
VERBINDUNGSTÜCK AUSSEN-/AUSSENGEWINDE P_{MAX.} = 20 BAR
METRIC / NPT / BSP (GAS) ANSCHLÜSSE UND ADAPTER



Außengewinde (A)	Außengewinde (B)						
	M 14 x 125	M 18 x 125	M 26 x 125	G 1/4" (8 x 13)	G 3/8" (12 x 17)	G 1/2" (15 x 21)	G 3/4" (20 x 27)
M 14 x 125		050.102.133 050.102.142(2)					
M 18 x 125	050.102.133 050.102.142(2)	050.102.102					
G 1/8" (5 x 10)	050.102.412						
G 1/4" (8 x 13)	050.102.405 050.102.441(2)	050.102.408 050.102.444(2)			904.523.003		
G 3/8" (12 x 17)	050.102.410	050.102.411 050.102.436(2)			904.523.003	904.523.006	
G 1/2" (15 x 21)	050.102.513	050.102.406 050.102.418(2)	050.102.402 050.102.437(2)		904.523.006		904.523.012
G 3/4" (20 x 27)		050.102.429	050.102.407 050.102.445			904.523.012	211017 (2)(1)
1/2" NPT			050.102.507				

(1): Länge 850 mm, (2): Edelstahl

VERBINDUNGSTÜCK AUSSEN-/AUSSENGEWINDE P_{MAX.} = 60 BAR
BSP (GAS) / NPS / NPT ANSCHLÜSSE UND ADAPTER



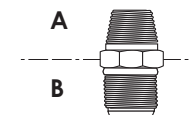
Außengewinde (A)	Außengewinde (B)								
	G 1/8" (5 x 10)	G 1/4" (8 x 13)	G 3/8" (12 x 17)	G 1/2" (15 x 21)	G 3/4" (20 x 27)	1/4" NPT	3/8" NPT	1/4" NPS	3/8" NPS
G 1/8" (5 x 10)		906.314.207 (2)							
G 1/4" (8 x 13)	906.314.207(2)	050.102.213 906.314.203 (2)	906.314.204 (2)	050.102.211 050.102.647(2)				050.102.624 050.102.644 (2)	050.102.646 (2)
G 3/8" (12 x 17)		906.314.204 (2)	050.102.214 906.314.202 (2)	906.314.205 (2)				050.102.627 050.102.647 (2)	050.102.628 050.102.648 (2)
G 1/2" (15 x 21)		050.102.211 050.102.647 (2)	906.314.205 (2)	050.102.212				050.102.633	050.102.629 050.102.649 (2)
G 3/4" (20 x 27)					050.102.215				050.102.654 (2)
1/4" NPT							905.083.201		
3/8" NPT							905.083.201		
1/4" NPS		050.102.624 050.102.644 (2)	050.102.627 050.102.647 (2)	050.102.633				050.102.630	050.102.632
3/8" NPS		050.102.646 (2)	050.102.648 (2)	050.102.629 050.102.649 (2)	050.102.654 (2)			050.102.632	050.102.631 050.102.652 (2)

(2): Edelstahl

AUSSENGEWINDE-ZU-AUSSENGEWINDE ANSCHLÜSSE UND ADAPTER (EDELSTAHL) P_{MAX.} = 250 BAR

Außengewinde (A)	Außengewinde (B)	
	1/2" JIC	3/4" JIC
1/2" JIC	905.210.709 (3)	906.314.217
3/4" JIC	906.314.217	
1/8" NPT	905.210.501	
1/4" NPT	905.210.502	905.210.512
3/8" NPT	905.210.503	905.210.513
1/2" NPT	905.210.504	905.210.514
3/4" NPT		905.210.515

(3): bis zu 400 Bar; (4): Nickelbeschichtet



AUSSENGEWINDE-ZU-AUSSENGEWINDE ANSCHLÜSSE UND ADAPTER (SCHUTZ BESCHICHTETER STAHL) MAX. DRUCK = 360 BAR

Außengewinde (A)	Außengewinde (B)		
	7/16" JIC	1/2" JIC	3/4" JIC
1/2" JIC		050.102.301	905.160.201
3/4" JIC		905.160.201	905.160.202 550.545 (3)
7/8" JIC	-	550.914 (3)	550.915 (3)
1/4" NPT		000.972.025	905.160.212
3/8" NPT		000.972.028 050.470.202 (4)	905.160.206 905.160.103 (4)
1/2" NPT			905.160.204
3/4" NPT			905.160.203
G 1/8" co	550.920 (3)	550.548 (3)	
G 1/4" co		550.542 (3)	
G 3/8" co		550.549 (3)	550.679 (3)
G 1/2" co			550.544 (3)
G 3/4" co		550.905 (3)	

VERBINDUNGSSTÜCK AUSSEN-/INNENGEWINDE MAX. DRUCK = 20 BAR

METRIC / NPS / JIC / BSP (GAS) ANSCHLÜSSE UND ADAPTER



Außengewinde (A)	Außengewinde (B)						G 1/4" (8 x 13)	G 3/8" (12 x 17)	G 3/4" (20 x 27)
	1/2" JIC	1/4" NPS	3/8" NPS	M 14 x 125	M 18 x 125	M 26 x 125			
1/2" JIC		150.123.305 (1)	050.103.537 (1)	050.230.619	050.230.620				
1/4" NPS	050.123.304		050.103.534 (1)	050.123.535	050.123.526				
3/8" NPS	050.123.533				050.123.610				
M 14 x 125			050.103.523 (1)		050.123.109				
M 18 x 125	050.123.521			050.123.101		050.123.110			
M 26 x 125					050.123.106				
G 1/4" (8 x 13)							904.533.003		
G 3/8" (12 x 17)							904.513.003		
G 1/2" (15 x 21)							904.513.005	904.533.009	
G 3/4" (20 x 27)							904.513.011	904.513.012	
G 1" (26 x 34)								904.513.012	

VERBINDUNGSSTÜCK AUSSEN-/INNENGEWINDE MAX. DRUCK = 60 BAR
BSP (GAS) / NPS / JIC ANSCHLÜSSE UND ADAPTER

1/4" NPS	050.123.304		
G 1/4" (8 x 13)		050.123.205	

(1): Edelstahl

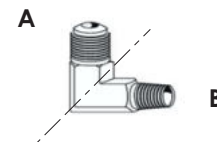
VERBINDUNGSSTÜCK INNEN-/INNENGEWINDE MAX. DRUCK = 60 BAR METRIC / BSP (GAS) ANSCHLÜSSE UND ADAPTER

Innengewinde (A)	Innengewinde (B)		
	G 1/4" (8 x 13)	G 3/8" (12 x 17)	M 14 x 125
G 1/4" (8 x 13)	904.593.002 552.486 050.470.301 (1)	904.503.003	050.221.401



WINKELANSCHLUSS AUSSEN-/AUSSERGEWINDE (SCHUTZBESCHICHTETER STAHL) MAX. DRUCK = 400 BAR

Außengewinde (A)	Außengewinde (B)	
	1/2" JIC	3/4" JIC
1/8" NPT	905.160.105 (2)	
1/4" NPT		905.160.102 (2)
3/8" NPT		905.160.103 (2)
1/2" NPT		905.160.104 (3)
G 1/4" co	550.596	550.923
G 3/8" co	551.819	



(EDELSTAHL) P MAX. = 250 BAR

1/4" NPT	905.210.602	905.210.612
3/8" NPT	905.210.603	
1/2" NPT	905.210.604	
3/4" NPT		905.210.615

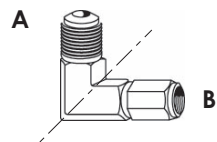
(2): bis zu 360 Bar; (3): bis zu 250 Bar

WINKELANSCHLUSS AUSSEN-/INNENGEWINDE (EDELSTAHL) MAX. DRUCK = 360 BAR

Außengewinde (A)	Innengewinde (B)	
	1/2" JIC	3/4" JIC
3/4" JIC	905.210.602	

WINKELANSCHLUSS INNEN-/INNENGEWINDE (SCHUTZBESCHICHTETER STAHL) MAX. DRUCK = 400 BAR

Innengewinde (A)	Innengewinde (B)	
	G 3/4"	G 1"
G 3/4"	551011	
G 1"		551012

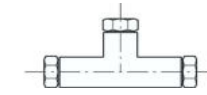


Anschlüsse

T-VERBINDUNGSSTÜCK INNENGEWINDEANSCHLUSS MAX. DRUCK = 25 BAR

Beschreibung	Teilenummer
G 1/4" (8 x 13)	904.303.002 550.038 (1)
G 3/8" (12 x 17)	904.303.003
G 1/2" (15 x 21)	904.303.004
G 3/4" (20 x 27)	904.303.006
1/4" NPT	905.083.301 (2)

(1): Edelstahl 80 Bar; (2): 250 Bar



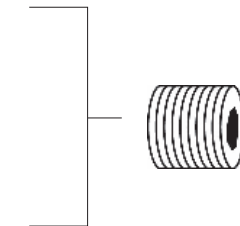
Y-ANSCHLUSS EDELSTAHL FÜR HOHE DRÜCKE

Innengewinde (A)	Außengewinde (B)	
	1/2" JIC	2 x 1/2" JIC
1/2" JIC	029.520.500	



STOPFEN AUSSERGEWINDE MAX. DRUCK = 20 BAR

Beschreibung	Teilenummer
G 1/8" (5 x 10)	906.333.106
G 1/4" (8 x 13)	906.333.102
G 3/8" (12 x 17)	906.333.104
G 1/2" (15 x 21)	906.333.103
G 3/4" (20 x 27)	906.333.105

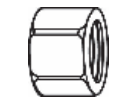


STOPFEN AUSSERGEWINDE MAX. DRUCK = 360 BAR

Beschreibung	Teilenummer
1/8" NPT	905.083.301
1/4" NPT	905.210.303
G 1"	551.247

STOPFEN INNENGEWINDE MAX. DRUCK = 360 BAR

Beschreibung	Teilenummer
1/2" JIC	906.333.301



RÜCKSCHLAGVENTIL

Beschreibung	80 BAR	200 BAR	400 BAR	500 BAR
FF 1/4" NPT			903.160.512 (3)	
FF G3/4"				601.278 (L 86 mm)
FF G1"			625.119 (L 141 mm) 625.759 (4) (L 141 mm)	
MF G3/8"		900.011.229		
MF G1/2"	104.403 (3)			

(3): Edelstahl; (4): mit Stopfen

SCHWENKVERSCHRAUBUNGEN

Beschreibung	Max. Druck	Einlass	Auslass	Teilenummer
Drehgelenkanschluss	500	M 1/2" JIC M 1/4" NPSM	F 1/2" JIC F 1/2" JIC	129.670.425 129.670.435

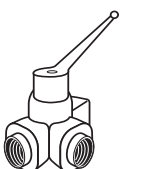
HOCHDRUCK-MATERIALVENTIL

Beschreibung	Eingang	Ausgang	Maximaler Materialdruck (bar)	Teilenummer
Innen-/Innengewinde	G 3/8" (12 x 17)	G 3/8" (12 x 17)	250 bar	000.750.040



3-WEGE-VENTIL - 350 BAR

Beschreibung	Teilenummer
3 x 1/4" BSP (Innengewinde) (Edelstahl)	903.091.006



Luftschläuche

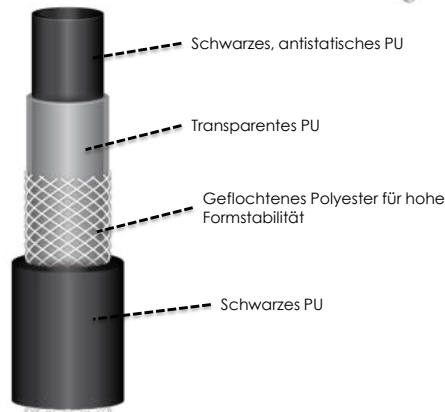
Luftschläuche von SAMES KREMLIN bieten dem Endverbraucher einzigartige Vorteile, da sie außergewöhnlich leicht und flexibel sind.

- Die leichtesten Schläuche auf dem Markt
- Außergewöhnlich flexibel
- Premium-Qualität für garantierte Sicherheit

Luftschläuche bis zu 30 Metern sind mit Anschlüssen erhältlich. Luftschläuche sind ohne Anschlüsse für große Entfernungen erhältlich, sodass Sie genau die gewünschte Länge schneiden und mit den folgenden Ersatzfittings selbst crimpen können

ERSATZANSCHLÜSSE ZUM CRIMPEN UND ZUBEHÖR

Bezeichnung	Kleiner (ID 6.5)	Mittlerer (ID 8)	Großer (ID 9.5)
Komplettes Fitting (A+B+C) zum Crimpen 1/4 NPS	050.231.705	050.231.707	050.231.712
Packung mit 10 Ersatz-Crimpringen (C)	906.311.237	906.311.238	906.311.240
Manuelle Crimpzange		906.311.202	
M Clip (5er Pack)		129.725.080	
Schutzhülle (Durchmesser: 40 mm, Länge: 10 m)		129.270.087	



LUFTSCHLAUCHKONFIGURATION

	Klein (ID 6.5)	Mittel (ID 8)	Groß (ID 9.5)
Technische Daten			
Material	PU		
Farbe	Schwarz		
ATEX-Zertifizierung	Ja		
Innendurchmesser (mm)	6,5	8	9,5
Außendurchmesser (mm)	10,5	12	14
Gewicht ohne Anschluss (Gramm / Meter)	61	72	100
Dicke (mm)	2,00	2,25	
Flexibilität: Biegeradius (mm)	30	35	40
Maximaler Material-Betriebsdruck (bar)	14		
Spezifischer (elektrischer) Widerstand (Resistivität)	< 106 Ω/m : Antistatisch		
Betriebstemperatur (°C)	-20 bis +60		

ANSCHLUSS	SCHLAUCHLÄNGE (METER)	TEILENUMMERN		
1/4" NPS	0,6	050.382.105	050.389.109	-
	1,6	050.382.102	050.389.107	-
	2,5	050.382.111	050.389.110	-
	5	050.382.109	050.389.101	050.381.101
	7,5	050.382.114	050.389.103	050.381.110
	10	050.382.110	050.389.102	050.381.102
	12,5	050.382.106	-	-
	15	050.382.116	050.389.105	050.381.105
	20	050.382.113	050.389.108	050.381.112
KEIN ANSCHLUSS	30	-	050.389.106	050.381.111
	25	050.382.001	050.389.001	050.381.001
KEIN ANSCHLUSS + SCHLAUCH AUF TROMMEL	152,5	050.382.006	050.389.005	050.381.007
	175	-	-	050.381.008
KEIN ANSCHLUSS + SCHLAUCH AUF TROMMEL	200	-	050.389.006	
	250	050.382.007	-	

SCHNELLKUPPLUNGEN FÜR SPEZIELLE LUFTSCHLÄUCHE MIT KLEINEM DURCHMESSER

A	B	Gerade	90° rechtwinklig	T-Stück
G 1/8" (5 x 10)	4	905.120.907	905.120.926	
	6	905.124.901	552262	
	8		905.120.934	
G 1/4" (8 x 13)	4		905.120.927	
	6	905.120.965	905.120.905	
	8	905.120.904	905.120.912	905.120.920
	10	905.190.406	552280	
G 3/8" (12 x 17)	10		905.190.415	

SCHNELLKUPPLUNGS-T-STÜCK

Beschreibung	Teilenummer
Für Schlauch 2,7 x 4	905.120.957
Für Schlauch 4 x 6	905.120.903
Für Schlauch 6 x 8	905.120.915
Reduzierstück 2,7 x 4 / 4 x 6	905.120.928

SCHNELLKUPPLUNGS-REDUZIERSTÜCK UND -VERSCHRAUBUNG

Beschreibung	auf	Teilenummer
Ø2,7 x 4		905.120.945 (C)
Ø4 x 6	Ø4 x 6	552.322 (D)
Ø6 x 8		905.120.923 (C)

Y-ANSCHLUSS FÜR DRUCKLUFT

Beschreibung	auf	Teilenummer
F 1/4" NPS	2x M 1/4" NPS	129.029.920

ISO 6150 SCHNELLKUPPLUNGS-ANSCHLUSS (MAXIMALER DRUCK: 10 BAR)

Typ	Komplette Baugruppe E und F	Teil E	Teil F	
			Anschluss mit Innengewinde	Anschluss mit Außengewinde
Ø 5 (14 x 125)	905.030.405	905.030.102	905.030.406	-
Ø 5 (1/4" BSP)	-	-	-	905.030.804
Ø 5 (1/4" BSP)	-	-	905.030.803	-
Ø 5 (1/4" NPS)	905.030.105	905.030.104	905.030.106	-
Schlauchklemme	-	-	-	906.311.224
				906.311.226

KOMPLETTE SCHNELLKUPPLUNG 1/4" NPS FÜR LUFTSCHLAUCH

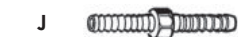
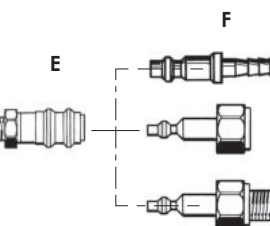
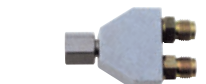
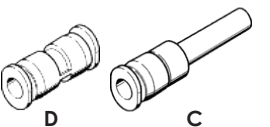
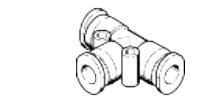
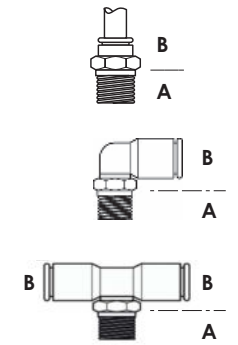
Beschreibung	Teilenummer
Schnellkupplung für Lufteinlass	905.030.105

SCHNELLKUPPLUNG FÜR SCHLAUCH Ø 8

Typ	Teil A mit Auf/Zu-Drucktaste für Schlauch Ø 8	Teil C für Schlauch Ø 8
Ø 5	905.030.801	905.030.802

CRIMPANSCHLÜSSE FÜR NIEDERDRUCK-LUFTSCHLÄUCHE

Beschreibung	Gewindegröße	Schläuche Innen-Durchmesser (mm)	Teil G	Teil H
Vernickeltes Messing	1/4" NPS	7	050.231.705	906.311.224
Vernickeltes Messing	1/4" NPS	8	050.231.707	906.311.224
Vernickeltes Messing	1/4" NPS	10	050.231.702	906.311.226
Vernickeltes Messing	3/8" NPS	7	050.231.716	906.311.224
Vernickeltes Messing	3/8" NPS	10	050.231.706	906.311.226
Vernickeltes Messing	3/8" NPS	16	050.231.701	906.311.232
Edelstahl	M 14 x 125	5	050.230.610	906.311.208
Vernickeltes Messing	M 14 x 125	10	050.230.602	906.311.226
Vernickeltes Messing	M 18 x 125	7	050.230.616	906.311.224
Edelstahl	M 18 x 125	10	050.230.614	906.311.226
Vernickeltes Messing	M 18 x 125	10	050.230.606	906.311.226
Vernickeltes Messing	M 18 x 125	16	050.230.601	906.311.232
Vernickeltes Messing	M 26 x 125	16	050.230.603	906.311.232
Winkelanschlüsse - I				
Vernickeltes Messing	M 18 x 125	10	050.250.202	906.311.226
Schlauchklemme ohne Gewinde - J				
Vernickeltes Messing	-	7	050.190.403	906.311.224
Vernickeltes Messing	-	10	050.190.401	906.311.226



Spritzpistolen

Pumpen

Maschinen & Steuerungen

Zubehör

Allgemeine Informationen

Nichtleitende Schläuche



Komplettes Sortiment an nicht leitfähigen Material- und Luftschläuchen

- **Materialschläuche aus Polyamid für sehr dicke Materialien wie Klebstoff**



POLYAMID-MATERIALSCHLAUCH

Polyamid-Materialschläuche sind mit oder ohne Anschlüsse erhältlich.

POLYAMID-MATERIALSCHLAUCH KONFIGURATIONEN

	Klein (ID 6.35)	Mittel (ID 9.52)	
Technische Daten			
Leitfähig	Nein	Nein	
Farbe	Transparent weiß	Transparent weiß	
Maximaler Material-Betriebsdruck (bar)	10	10	
Betriebstemperatur (°C)	bis zu 60°C	bis zu 60°C	
Am Schlauch montierte Anschlüsse	Schlauchlänge (Meter)	Kleiner Durchmesser (ID 6.5)	Mittlerer Durchmesser (ID 9.5)
1/4" NPS	5	050.370.301	-
	10	050.370.302	-
3/8" NPS	2	-	050.370.504
	5	050.370.201	050.370.502
	10	050.370.202	050.370.503
Kein Anschluss	5	050.370.805	050.370.905
	15	050.370.804	050.370.904
	25	050.370.801	050.370.901
	100	050.370.803	050.370.903

ERSATZANSCHLÜSSE ZUM CRIMPEN UND ZUBEHÖR

Der wiederverwendbare Anschluss kann von Hand am Schlauch montiert werden, eine Crimpzange ist nicht erforderlich.

Bezeichnung	Kleiner Durchmesser (ID 8)	Mittlerer Durchmesser (ID 9.5)
Kompletter wiederverwendbarer Anschluss 1/4" NPS	050.231.450	-
Kompletter wiederverwendbarer Anschluss 3/8" NPS	050.231.350	905.140.103

POLYAMID- ODER POLYURETHAN-MATERIALSCHLAUCH

Nicht leitende Luftschläuche zum Anklipsen an Automatikpistolen oder andere Geräte.

Leitfähig	Nein							
Maximaler Betriebsdruck	10 Bar							
Temperatur	Bis zu 60 °C							
Länge	25m							
Material	Polyamid				Polyurethan			
Farbe	Transparent		Schwarz		Blau		Schwarz	
Durchmesser (Innen x außen) in mm	2,7 x 4	4x6	6x8	6x8	8x10	4x6	6x8	8x12
Teilenummer	050.372.102	050.372.103	050.372.104	050.372.124	050.372.125	050.372.213	050.380.260	050.372.226

Trennmittel & Fette

Beschreibung	Volumen	Material	Teilenummer
Trennmittel für Pumpenschlüsse			
T-Trennmittelbehälter (125 ml)	125 mL	Für lösemittelhaltige Lacke	149.990.020
3er Set mit Trennmittelbehältern (2L)	3 x, 2 L, 6 L		151.260.820
P-Trennmittelbehälter (2L)	2 L	Für Polyurethan-Lack	149.990.022
3er Set mit P-Trennmittelbehältern (2L)	3 x, 2 L, 6 L		151.260.823
Fette			
Vaseline	1kg		560.440.002
Box mit PTFE-Fett	450 g		560.440.001
Box mit Fett speziell für Druckluftmotordichtungen (Isoflex)	1 kg		560.440.005
Box mit Fett (Isoflex)	1 kg		560.440.003
Tube Fett speziell für Druckluftmotordichtungen	20g		560.440.105
Teflon® Tube Fett (Technilub)	10 mL		560.440.101
Box mit weißem Fett	450 g		560.420.005
Klebstoff			
Anareobes Klebstoff mit geringer Festigkeit in Tube	50 cc		554.180.010
Halteverbindung - hohe Festigkeit Universell einsetzbar, Schnell härtend.	50 cc		554.180.014
Dichtungskleber Tube	250 mL		554.180.015

VERSCHIEDENES

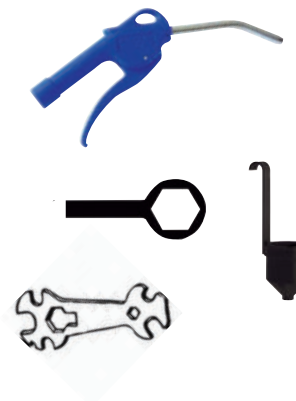
Beschreibung	Teilenummer
M22/Xcite™ Pistolenschlüssel	049.030.042
Große Bürste	906.300.101
Kleine Bürste	906.300.102
Schlüssel für Produktfilter	049.030.018
Ausblaspistole	129.371.000
Viskositätsbecher Nr. 4 CA4	049.221.400
Schichtdickenmessgerät von 25 bis 2000µ	000.790.020
Kleberolle mit SAMES KREMLIN-Logo (75 mm x 100 m)	571.141.003
Teflon-Rolle 13,5 m. x 12,7 mm	554.600.301

WISCHTÜCHER

Silikonfreie, antistatische, weiche, ungiftige, nicht trocknende Staubabsorber.

TEILENUMMERN

Beschreibung	Menge	Teilenummer
Schachtel mit 10 Stück (weiß, für Deckschicht)	24	149.990.023
Schachtel mit 10 Stück (ungebleicht für Primer)	24	149.990.024



Spritzpistolen

Pumpen

Maschinen & Steuerungen

Zubehör

Allgemeine Informationen

RC 756 Atemschutzmasken



Leichte, komfortable Atemschutzmasken, die für jede Art von Lack geeignet sind und den neuesten europäischen Normen entsprechen (Atemschutzmasken: EN 140, Filter: EN 14393).

MERKMALE	VORTEILE
Ausgestattet mit großen Ein- und Auslassventilen	Leichte Atmung
Doppelte Befestigungsbänder	Bequem
Doppelfilter	Leistung (großer Durchmesser), Sichtbarkeit und hohes Sicherheitsniveau
Drei Hochleistungsfiltertypen verfügbar (lösemittelhaltig, wasserbasiert oder multikomponent mit Isocyanat-Materialien)	Für einen optimalen Schutz, unabhängig von der Art der verwendeten Farbe

KONFIGURATION DER RC 756 ATEMSCHEUTZMASKE

Beschreibung	Teilenummer
RC 756 Atemschutzmaske	143.380.100
RC 756 Atemschutzmaske für LÖSEMITTELBASIERTE FARBEN - A1-Filter	143.380.200
RC 756 Atemschutzmaske für WASSERBASIERTE FARBEN - A1B1P3 Filter	143.380.300
RC 756 Atemschutzmaske für MEHRKOMponenten-FARBEN - ISOCYANATE - A1B1E1K1P3 Filter	143.380.400

FILTER UND VORFILTER

Beschreibung	Typ	Menge	Teilenummer
Filter für lösemittelhaltige Farben	A1	10	143.380.210
Filter für wasserbasierte Farben	A1B1P3	5	143.380.310
Filter für Mehrkomponenten-Isocyanate	A1B1E1K1P3	5	143.380.410
Vorfilter für A1-Filter	-	25	143.380.110

ZUBEHÖR

Beschreibung	Menge	Teilenummer
Befestigungsband	1	143.380.120
Ersatz-Einlass-/Auslassventile	3	143.380.130

Reinraumanzüge

Schützt den Lackierer. Bequem zu tragen, bietet Schutz vor Staub oder Flusen.

- Entspricht den europäischen Normen
- Hergestellt aus Vliesstoff, mit elastischen Handgelenken und breiten Hosenbeinen zum Schutz der Schuhe

TEILENUMMERN

Beschreibung	Größe	Menge	Teilenummer
5 Stck. Reinraumanzug S	S	5	564.504.001
5 Stck. Reinraumanzug M	M	5	564.504.002
5 Stck. Reinraumanzug L	L	5	564.504.003
5 Stck. Reinraumanzug XL	XL	5	564.504.004
5 Stck. Reinraumanzug XXL	XXL	5	564.504.005

SCHUTZHAUBE

- Schützt Kopf und Haar
- Vliesstoff, leicht und lässt die Haut atmen
 - Entspricht den europäischen Normen

TEILENUMMERN

Beschreibung	Menge	Teilenummer
Schutzhaube	5	043.250.001



Spritzpistolen

Pumpen

Maschinen & Steuerungen

Zubehör

Allgemeine Informationen

Allgemeine Informationen

Lack

Lack

Dekoration und Schutz sind zwei häufig miteinander verbundene Funktionen. Eine Vielzahl an Oberflächenbehandlungen (z. B. Nickel, Chrom usw.) eignen sich, um beide Ziele zu erreichen und ein qualitativ hochwertiges Finish zu erzielen.

Eine Möglichkeit stellt die Applikation von Nasslack dar. Der Vorteil von Lack besteht darin, dass er universell verwendet und auf jede Fläche aufgebracht werden kann, z. B. Holz, Metall, Stein, Leder, Kunststoff und Elastomere. Lack ist kein Endprodukt, denn die Qualität der Lackierung hängt von allen Bearbeitungsstufen ab:

- » Vorbereitung der Oberfläche
- » Applikation des Materials (Lack, Beize, Lasur, usw.)
- » Trocknung



Oberflächenvorbereitung

Eine große Anzahl physikalischer und chemischer Behandlungsmöglichkeiten eignen sich, um das Werkstück vorzubereiten.

Diese Etappe ist oftmals der zeitaufwendigste, aber auch der wichtigste Teil vor einer Lackierung.

Eine gute Vorbereitung der Oberfläche ist bei jedem Material die Voraussetzung für lang wirkenden Schutz und gute Optik.

Material	Physische Vorbereitung	Chemische Vorbereitung
Stahl:	Entlacken, Schleifen, Sandstrahlen, Bürsten	Säure
Aluminium:	Bürsten	Dampfstrahlen
Holz:	Schleifen	
Kunststoff:	Beflämmen	Plasmabrenner, Säure

Nach der Behandlung sollten die Oberflächen frei sein von:

- » Staubpartikeln oder nicht fest haftenden Substanzen
- » Öl, Fett und Feuchtigkeit

Für einen sehr guten Korrosionsschutz (z. B. Rostschutz) von Metallen beschichtet man vorab mit:

- » einer Grundierung oder einem Füller
- » einer Korrosionsschutzfarbe (z. B. Rostschutz)

Eine **Grundierung** ist ein flüssiges Material von ca. 14 sec/DIN4 (oder 16s CA₄), das in dünner Schicht aufgetragen werden sollte, damit es in alle Unebenheiten der Metalloberfläche eindringen kann. Die darin enthaltene Phosphorsäure greift die Metalloberfläche an und bildet eine isolierende und undurchdringliche Phosphatschicht. Grundierungen werden wegen ihrer sehr guten Haftung auf Metallen geschätzt. Es ist wichtig, sie anschließend mit einer Lackschicht zu versehen, die einen Schutzschild bildet.

Diese Materialien werden sehr häufig für Stahlträger und Infrastrukturen verwendet, weil hier die Beschichtung entweder so belassen werden kann, wie sie ist, oder nachträglich mit dem gewünschten Decklack versehen werden kann.



16s CA₄



40s CA₄

Ein **Rostschutz** wird in dickeren Schichten als eine Grundierung aufgetragen. Da er Korrosionsschutzmittel enthält, schützt er das Metall sowohl physikalisch als auch chemisch. Außerdem spart er Zeit, weil durch eine einzige Lackierung sowohl Rostschutzchemikalien als auch ein Schutzschild auf das Metall aufgebracht werden.

Spritzpistolen

Pumpen

Maschinen & Steuerungen

Zubehör

Allgemeine Informationen

Lack

Lack

Auf dem fertigen Werkstück ist die Beschichtung hart. Vor der Verarbeitung ist der Lack hingegen flüssig.

Diese Transformation ist hauptsächlich auf verschiedene Lackkomponenten zurückzuführen, deren Funktionen im Folgenden beschrieben werden.

Lackkomponenten

Lack enthält eine oder mehrere Substanzen, die in einem Lösemittel - oder alternativ in Wasser - gelöst sind und nach dem Trocknen auf einer Fläche ihre feste Konsistenz zurückerhalten.

Zu diesen Substanzen gehören:

- » Bindemittel
- » Pigmente
- » Füllstoffe

Das Bindemittel ist im allgemeinen ein mehr oder weniger durchsichtiger Körper, der einem Harz gleicht. Wird es in Lösemittel aufgelöst, entsteht ein Lack:

Bindemittel + Lösemittel = Klarlack

Lack trägt oft den Namen des Lösemitteltyps, auf dem er basiert (Zelluloselack basiert auf einem Zellulose-Lösemittel). Um den Decklack dunkler zu machen, fügen wir farbintensive und sehr feine Pulver hinzu, die wir Pigmente nennen.

Bindemittel + Lösemittel + Pigmente = Buntlack

GLOSSAR

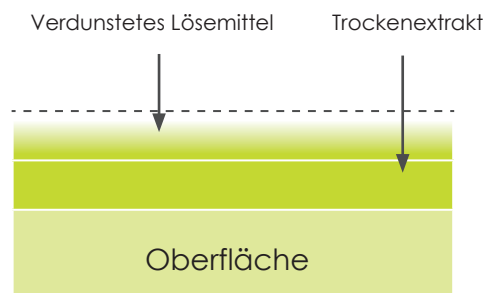
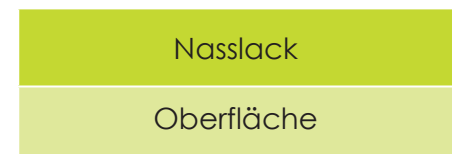
» **Klebriger Film:** Ein Film wird als klebrig bezeichnet, wenn wir einen Finger darauf legen und er sich wie Klebeband anfühlt.

» **Staubtrockener Film:** Ein Film wird als staubtrocken bezeichnet, wenn der darauf abgesetzter Staub durch Pusten entfernt werden kann.

» **Griffester Film:** Ein Film wird als griffester bezeichnet, wenn ein Finger keine Spuren auf der Oberfläche hinterlässt.

» **Fingernagelhart:** Ein Film wird als fingernagelhart bezeichnet, wenn wir keine Kratzer mit dem Fingernagel verursachen können. In diesem Zustand kann er poliert oder geschliffen werden.

Trocken- und Nassschicht



Um der Oberfläche spezifische Eigenschaften zu verleihen, werden Füllstoffe und Additive verwendet. Die Aufgabe des Lösemittels besteht darin, die anderen Bestandteile des Lackes zu lösen. Sie lassen sich in die folgenden drei Gruppen einteilen:

- » **Leichte Lösemittel:** Sie verdunsten extrem schnell, sodass der Lack eventuell zu schnell trocknet, bevor er sich richtig auf der Oberfläche verankert. Diese Lösemittel werden niemals allein verwendet.
- » **Schwere Lösemittel:** Sie verdunsten sehr langsam, sodass der Lack richtig haftet. Sie hinterlassen ein weiches und glattes Finish. Langsame Lösemittel werden nicht sehr häufig eingesetzt, da sie die Trocknungszeit deutlich verlängern.
- » **Mittelschwere Lösemittel:** Sie verdunsten in wenigen Sekunden; diese Zeit reicht aus, um eine gute Haftung zu gewährleisten und gleichzeitig eine zufriedenstellende Trocknungszeit zu gewährleisten.

Bei der Produktion von Lack wählt der Hersteller eine geeignete Kombination aus Lösefähigkeit der Bindemittel und Trocknungsdauer (sei es bei Raumtemperatur oder in einem Ofen) aus. Sofern erforderlich kann dem Lack vor der Anwendung Verdünner hinzugefügt werden, damit er seine gewünschte Konsistenz erhält.

Lackkonsistenz

Viskosität

Die Konsistenz des Lackes sollte an die Art der Anwendung angepasst werden. Sie wird durch den Grad der Viskosität in Centipoise beziffert, oder durch die Messung der Zeit in Sekunden bis eine bestimmte Menge Lack durch einen kalibrierten Viskositätsbecher läuft. Es gibt verschiedene Viskositätsbecher, die zur Messung der Viskosität von Lacken verwendet werden. Die folgende Tabelle zeigt den Zusammenhang zwischen den Bechergrößen und Centipoise:

AFNOR 4 (CA4)	ISO 4	mPas.s	Centipoise	Ford 4 (CF4)	DIN 4 (D°)	CH (Fr)	ZAHN (Nr.2)
12	-	20	20	10	11	6	18
14	17	25	25	12	12	7	19
16	23	30	30	14	14	-	20
20	34	40	40	18	16	8	22
25	51	50	50	22	20	9	24
29	60	60	60	25	23	10	27
32	68	70	70	28	25	-	30
34	74	80	80	30	26	11	34
37	82	90	90	33	28	12	37
40	93	100	100	35	30	13	41
45	-	120	120	40	34	14	49
50	-	140	140	44	38	15	58
56	-	160	160	50	42	16	66
61	-	180	180	54	45	17	74
66	-	200	200	58	49	18	82
70	-	220	220	62	52	19	-

Hinweis: 1 Poise = 100 Centipoise und 1 mPas.s = 1 Centipoise (Wenn die Dichte des Lackes gleich 1 ist und es sich um ein newtonsches Fluid, d. h. kein Thixotrop handelt).

Lack

Lack

Der Einfluss der Temperatur auf die Viskosität

Die Viskosität des Lackes ändert sich bei Temperaturschwankungen: Harze z.B. werden bei Erwärmung flüssiger.

Die folgende Tabelle zeigt die Viskositätsänderungen eines Glycerinphtalat-Lacks bei Temperaturschwankungen. Man beachte, dass ein Lack, der bei 68 °F (20 °C) eine Viskosität von 22 s hat, bei 54 °F (12 °C) eine Viskosität von 28 s und bei 90 °F (32 °C) von 17 s hat.

		Temperaturen (°C)																			
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
Viskosität in Sekunden	CF Nr. 4	27	26	24	23	22	21	21	20	19	18	18	17	17	16	15	15	14	14	14	14
		33	31	29	27	26	25	23	22	21	20	19	18	18	17	16	16	15	15	14	14
		39	36	34	32	30	28	26	24	23	22	21	20	19	18	17	17	16	15	15	14
		46	42	39	36	34	31	29	27	26	24	23	22	21	19	18	17	17	16	15	15
		54	49	45	41	38	35	32	30	28	26	24	23	21	20	19	18	17	17	16	15
		56	51	47	43	40	36	33	31	29	27	25	23	21	20	20	19	18	17	16	16
		61	55	50	46	42	38	35	32	30	28	26	24	22	21	20	19	18	17	16	16
		69	63	56	52	46	42	39	35	32	30	28	25	24	23	21	20	19	18	17	16
		77	69	62	55	50	46	41	38	35	32	29	27	25	24	22	21	19	18	17	16
		84	74	67	61	54	50	44	40	36	34	30	28	26	25	23	22	20	18	17	16
		95	84	75	66	60	54	48	44	40	36	33	30	28	26	24	22	20	19	18	17
		104	92	81	73	65	58	52	46	42	38	35	31	29	27	24	23	21	20	19	18
		112	100	88	76	69	62	54	49	44	40	36	32	30	27	25	23	21	20	19	18
		122	108	90	85	75	66	59	53	47	42	38	35	31	28	26	24	22	21	19	18
		132	120	102	90	80	70	63	55	50	44	40	36	33	30	27	25	23	22	20	18
		142	124	108	95	84	74	65	58	52	46	41	37	34	31	27	25	23	22	20	18
	152	132	119	101	90	80	69	61	54	48	43	38	35	31	28	26	24	23	21	18	
	164	140	123	106	94	83	73	64	56	50	45	40	36	32	29	27	24	23	21	18	

Beispiel: Bei einer Temperatur von 20 °C für eine angegebene Viskosität von 22 s sollten folgende Ergebnisse zu erwarten sein:

- bei 12 °C, eine Viskosität von 28 s,
- bei 32 °C, eine Viskosität von 17 s.

Qualitätsprobleme entstehen häufig, wenn sich die Temperatur der Farbe über einen Zeitraum hinweg ändert. Zum Beispiel: Im Laufe dieses Tages hat sich die Viskosität der Farbe von 23 auf 17 Sekunden verschoben, was zu einer Leistungssteigerung der Spritzpistolen von 22 % und folglich zu einem zu starkem Auftrag und übermäßigem Produktverbrauch führt.

	Temperaturen (°C)	Viskosität - CA4 (Sekunden)	Ausbringung Pistole (cm3/mm)
Morgens, kühle Werkstatt	15	23	460
Später - Werkstatt heizt sich auf	20	20	520
Ein Ofen wurde eingeschaltet	25	17	560

Schlimmer noch, der Lack, der in einer warmen Werkstatt bei 20 Sekunden vorbereitet wurde, kann am nächsten Morgen bei 28 Sekunden liegen, bevor die Werkstatt auf volle Betriebstemperatur gekommen ist: Dies würde zu einem weniger feinen Sprühstrahl und einer wesentlich längeren Trocknungszeit führen (Orangenhaut).

Trocknung der Lacke

Lackbestandteile lassen sich in zwei Gruppen einteilen:

- » Trockene Extrakte
- » VOC (Flüchtige organische Verbindungen) oder Wasser bei wasserbasierten Lacken

Bei der Trocknung eines Lacks verdunsten zuerst dessen flüchtige Bestandteile, bevor die festen Verbindungen aushärten. Man unterscheidet zwischen Trocknen und Härten.

Durch Trocknen erhalten wir den finalen Film allein durch Verdunstung der flüchtigen Bestandteile. Das geschieht in zwei Stufen: beim Zerstäuben und im Lackfilm selbst. Unter Berücksichtigung von Variablen wie Temperatur, Tropfengröße, Applikatortyp, Spritzabstand und Viskosität erreicht der Lack das Werkstück in verschiedenen Nässegraden (oder Trockengraden). Das bedeutet, dass der größte Teil des Lösemittels verdunstet ist, bevor der Tropfen das Ziel erreicht hat. Die Trocknung des Nassfilms wird beschleunigt, wenn das Werkstück in einem gut belüfteten, trockenen und staubfreien Raum zirkuliert.

Praktische Seiten

Praktische Seiten

Auswahl der Pumpe

Die beste Ausrüstung für Ihre Anwendung

- Für eine optimale Pumpenleistung sollten Sie zunächst die gewünschte Ausbringmenge ermitteln. Dazu gehören die Pistolen selbst sowie die Zirkulationen im System. Sobald Sie diese Zahl haben, multiplizieren Sie sie mit 1,2 und wählen dann die Pumpe, deren Ausbringmenge mit 30 Zyklen pro Minute diesem Ergebnis am nächsten ist.
- Die benötigte Druckübersetzung wird durch die Druckverluste definiert, die durch die Länge und den Durchmesser des Schlauch Ihres Systems entstehen. Zur Berechnung dieser Druckverluste hilft Ihnen die Tabelle auf der nachfolgenden Seite weiter.

Beispiel:

Nehmen wir an, Sie wollen 3 konventionelle Pistolen mit einer Leistung von je 500 cm³/min plus einer Zirkulation mit 0,5 l/mn versorgen. Die gesamte Ausbringmenge beträgt somit 2 l/min. Die optimale Pumpenleistung wäre: (2 000 x 1,2) ÷ 30 = 80 cm³/Zyklus.

Die am besten geeigneten Pumpen sind:

- » Die PMP 150 (Ausbringmenge 100 cm³/Zyklus und Druckverhältnis 1:1) für niedrigviskose Materialien und eine kleine Zirkulation (Druckverlust < 3 bar).
- » Die 02.75 (Ausbringmenge 85 cm³/Zyklus und Druckverhältnis 2:1) für dickere Materialien und eine normale Zirkulation (Druckverlust < 6 bar).
- » Die 04.120 (Ausbringmenge 240 cm³/Zyklus und Druckverhältnis 4:1) für großen Druckverlust in der Zirkulation (bis zu 15 bar).

Materialzuführung zur Pumpe

Um die richtige Ausbringmenge des Materials zu gewährleisten, bieten wir folgende Produkte in Abhängigkeit der verschiedenen Produktviskositäten an:

- » 0 - 300 cP
 - Saugrohr
- » 300 bis 8 000 cP
 - Druckbehälter mit oberem Auslass,
 - Pumpen (Zulaufbehälter oder Saugrohr),
 - Pumpe mit Bodeneinlassventil.
- » 8 000 bis 15 000 cP
 - Druckbehälter mit unterem Auslass,
 - Pumpen mit Saugrohr,
 - Kompressor.
- » 15 000 bis 30 000 cP
 - kein Druckbehälter mehr
 - kein Saugrohr mehr,
 - Hydraulik-Tauchpumpe,
 - Kompressor,
 - Pumpe mit einfachwirkender Hebevorrichtung.
- » 30 000 bis 1 000 000 cP und mehr
 - Schöpfkolbenpumpe und doppelt wirkender Hebevorrichtung.

Vergleichstabelle für Siebgrößen

Maschenanzahl (Mesh) (Anzahl der Öffnungen in 25,4 mm)	Mikron (Maschengröße in µm)	Sieb Nummer
10	1480	-
16	975	-
20	750	30
25	630	25
30	500	20
40	375	-
45	360	15
50	300	12
60	238	-
70	210	8
80	175	6
100	149	-
140	100	4
170	90	3
200	74	-
250	60	-
270	50	2
325	40	1
400	35	-

Druckverlust in Materialschläuchen

Der Druckverlust entsteht durch den Widerstand im Schlauch beim Durchströmen des Materials. Zwei Schlauchparameter beeinflussen den Widerstand: Der innere Schlauchdurchmesser und die Schlauchlänge. Die Pumpe muss genügend Druck erzeugen, um das Material durch den Schlauch oder das Rohr, zur Auftragsdüse zu fördern. Hier muss noch genügend Druck für die Applikation zur Verfügung stehen.

Um den Druckverlust zu verringern, kann man den Schlauch verkürzen. Dies ist jedoch nicht immer möglich. Einfacher ist es, den Schlauchdurchmesser zu erhöhen.

BERECHNUNG DES DRUCKVERLUSTES

$$\text{Druckverlust (bar/m)} = \frac{6,9 \times \text{Durchfluss (l/min)} \times \text{Viskosität (cP)}}{D^4 \text{ (Innendurchm. in mm)}}$$

$$\text{Druckverlust (psi/Ft)} = \frac{2,73 \times \text{Durchfluss (gpm)} \times \text{Viskosität (cP)}}{D^4 \text{ (Innendurchm. in Zoll)}}$$

BERECHNUNG DES DURCHFLUSSES

$$\text{Durchfluss (l/min)} = \frac{\text{Druckverlust (bar/m)} \times D^4 \text{ (Innendurchm. in mm)}}{6,9 \times \text{Viskosität (cP)}}$$

$$\text{Durchfluss (gpm)} = \frac{\text{Druckverlust (psi/Ft)} \times D^4 \text{ (Innendurchm. in Zoll)}}{2,73 \times \text{Viskosität (cP)}}$$

BERECHNUNG DES SCHLAUCHDURCHMESSERS

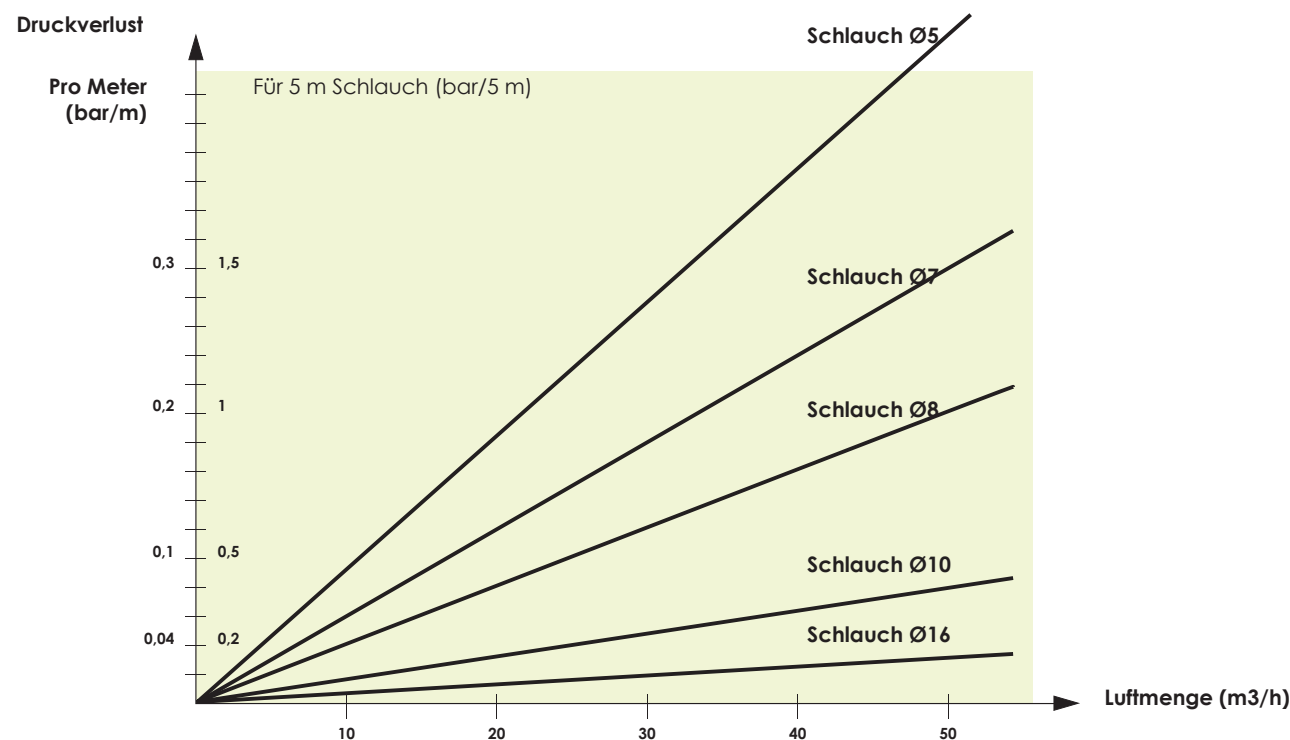
$$\text{Innen durchm. (mm)} = \sqrt[4]{\frac{6,9 \times \text{Durchfluss (l/min)} \times \text{Viskosität (cP)}}{\text{Druckverlust (bar/m)}}}$$

$$\text{Innen durchm. (Zoll)} = \sqrt[4]{\frac{2,73 \times \text{Durchfluss (gpm)} \times \text{Viskosität (cP)}}{\text{Druckverlust (psi/Ft)}}}$$

Praktische Seiten

Praktische Seiten

Druckverlust in Luftschläuchen



Elektrostatistische Zerstäubung: Eignung des Equipments in Abhängigkeit vom spezifischen Widerstand des Lackes

- Der Umgriff-Effekt ist bei Lacken im Widerstandsbereich von 5 - 50 MΩ.cm optimiert.
- Spezielle Schläuche ermöglichen den Umgriff-Effekt für den Widerstandsbereich über 2MΩcm hinaus.
- Für Wasserlacke (0 MΩ.cm) ermöglicht die spezielle Isolierbox ISOcube (alt: ISObubble) die sichere Nutzung aller Vorteile der elektrostatistischen Zerstäubung.

Liste mit dem Druckluftverbrauch von normalen Druckluftwerkzeugen

Im Allgemeinen multiplizieren wir den Momentanverbrauch mit einem Koeffizienten von 0,5 bis 0,9, um die Zeit zu berücksichtigen, in der das Werkzeug nicht in Gebrauch ist.

Die durchschnittliche von einem 1-PS-Kompressor gelieferte Luftmenge beträgt 8 m³/h.

Werkzeug	Verbrauch	
	l/min	m³/h
Projektionsausrüstung	800 bis 1800	48 bis 108
Nietmaschine	450 bis 1500	27 bis 90
Pneumatischer Bohrer	600 bis 1200	36 bis 72
Schleifgerät Ø 230	1200 bis 4000	72 bis 240
Bohrmaschine bis 13 mm	600	36
Rotierende Schleifmaschine	200 bis 400	12 bis 24

Werkzeug	Verbrauch	
	l/min	m³/h
Konventionelle Pistole	160 bis 500	10 bis 30
AIRMIX®-Pistole	67 bis 134	4 bis 8
Pumpen	160 bis 1350	10 bis 80
Blaspistole	200 bis 400	12 bis 24
Schraubenzieher	200 bis 400	12 bis 24

Genauere Berechnung des maximalen Luftverbrauchs der Pumpe in l/min: Q

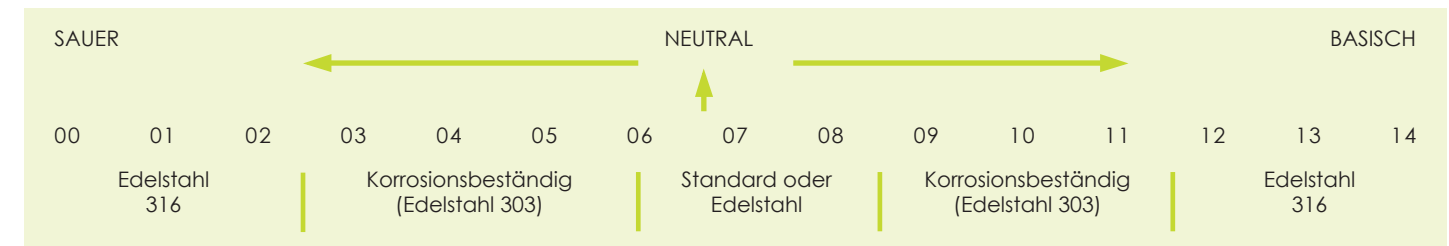
Die Formel lautet:

$$Q = 1,2 \times \text{Ausbringungsmenge} \times \text{Druckübersetzung} \times (\text{Zufuhrdruck des Druckluftmotors in bar} + 1 \text{ bar für Atmosphäre})$$

Beispiel für Pumpe 16.120: $Q = 1,2 \times 4,8 \times 16 \times (6 + 1) = 645,12 \text{ l/min}$ oder $(645,12 \times 60) : 1000 = 38,7 \text{ m}^3/\text{h}$

Der „PH“-Wert

Der pH-Wert einer Flüssigkeit oder einer Lösung bestimmt ihre Konzentration von Hydrogen-Ionen und gibt Auskunft darüber, bis zu welchem Grad sie sauer oder alkalisch ist. Der PH-Wert bestimmt die Auswahl der Materialien für die Konstruktion von Lackieranlagen und Spritzausrüstungen.



Praktische Informationen: Metrik - englische Umrechnung

UMRECHNEN VON	AUF	MULTIPLIZIEREN MIT
Zentimeter	Fuß	0,03280
Zentimeter	Zoll	0,3937
Zentimeter/min.	Fuß/min.	1,9684
Zentimeter/sek.	Fuß/sek.	0,03281
Kubikzentimeter	Kubikfuß	$3,5314 \times 10^{-5}$

UMRECHNEN VON	AUF	MULTIPLIZIEREN MIT
Gallonen	Kubikzentimeter	3 785,43
Gallonen	Kubikzoll	231
Gallonen	Imperiale Gallonen	0,83268
Gallonen	Kubikfuß	0,13368
Gallonen/min.	Kubikfuß/min.	0,13368

UMRECHNEN VON	AUF	MULTIPLIZIEREN MIT
Kubikzentimeter	Unzen	0,033
Kubikzentimeter	Flüssiggallonen	0,0002642
Kubikfuß	Flüssiggallonen	7,4805
Kubikfuß	Kubikzoll	1,728
Kubikfuß/min.	Gallonen/min.	7,4805

UMRECHNEN VON	AUF	MULTIPLIZIEREN MIT
Zoll	Fuß	0,083333
Zoll	Meter	0,254
Zoll	Millimeter	25,40005
Zoll	mils	1 000
Kilogramm	Pfund	2,2046

UMRECHNEN VON	AUF	MULTIPLIZIEREN MIT
Kubikzoll	Gallonen	0,004329
Kubikzoll	Kubikzentimeter	16,387
Kubikzoll	Kubikfuß	0,0005787
Kubikmeter	US-Flüssiggallonen	264,17
Kubikmeter	Kubikzentimeter	1×10^6

UMRECHNEN VON	AUF	MULTIPLIZIEREN MIT
Kilogramm/cm²	psi	14,2233
Kilogramm/mm²	psi	1 422,33
Liter	Gallonen	0,264178
Meter	Fuß	3,2808
Meter	Zoll	39,37

UMRECHNEN VON	AUF	MULTIPLIZIEREN MIT
Kubikmeter	Kubikfuß	35,31
Kubikmeter	Kubikzoll	61.023,38
Fuß	Zentimeter	30,48006
Fuß	Meter	0,3048006
Fuß Wassersäule	Atmosphären	0,02949

UMRECHNEN VON	AUF	MULTIPLIZIEREN MIT
Poise	Centipoise	100,0
Pints Wasser	Gallonen	0,11985
PSI	Atmosphären (bar)	0,06804
Zoll²	cm²	6,4516
Zoll²	Fuß²	0,006944
Zoll²	mm²	645,163
Millimeter²	Zoll²	0,0015499
daN	Kilogramm	1,0

UMRECHNEN VON	AUF	MULTIPLIZIEREN MIT
Fuß Wassersäule	psi	0,443
Fuß/Stunde	Meilen/Stunde	0,00018933
Fuß/min.	Meter/min.	0,3048
Fuß/min.	Meilen/Stunde	0,01136
Fuß/sek.	Meilen/Stunde	0,681818

- » Für den Durchmesser eines Kreises multiplizieren Sie den Umfang mit 0,31831.
- » Für den Umfang eines Kreises multiplizieren Sie den Durchmesser mit 3,1416.
- » Für die Oberfläche eines Kreises multiplizieren Sie den Durchmesser² mit 0,7854.
- » Für die Oberfläche einer Kugel muss beziehen Sie den Durchmesser² mit 3,1416.
- » Um die Seite eines Quadrats zu ermitteln, das die gleiche Fläche wie ein Kreis hat, multiplizieren Sie den Durchmesser mit 0,8862.
- » Um die Anzahl der Kubikzoll in einer Kugel zu ermitteln, multiplizieren Sie den Durchmesser mit 0,5236.
- » Um die Anzahl der Gallonen in einem Rohr oder einem Zylinder zu ermitteln, teilen Sie das Volumen in Liter durch 231.
- » Um das Kubikvolumen eines Zylinders oder Rohres zu ermitteln, multiplizieren Sie die Querschnittsfläche mit der Länge.

Spritzpistolen
Pumpen
Maschinen & Steuerungen
Zubehör
Allgemeine Informationen

Praktische Informationen

Praktische Informationen

Diagramme zur chemischen Kompatibilität

Diagramme zur chemischen Kompatibilität

MATERIAL IN KONTAKT (MEDIENBERÜHRTE TEILE)

	Kohlenstoffstahl	Aluminium	Messing	Edelstahl	Nylon	Nitril	Vitton	Leder	PU
Butylacetat	•••	•••	•••	•••	•••	N	N		N
Ethylacetat	••	••	••	••	•••	N			
Acetaldehyd	•••	•••	•••	•••	•••	N	N	••	N
Amoniumacetat				•••					
Essigsäure	•••			•••	•••	N	N	N	N
Borsäure	•••	•••		•••	•••		•••	•••	•••
Bromwasserstoffsäure					•••	N	•••		
Salzsäure	N	N		N	•••	N	•••		
Chromsäure	N	N	N	•	•••	N			
Zitronensäure				•••	•••		•••		
Flusssäure						N	•••		
Fluorkieselsäure			•••		•••	N	N		
Ameisensäure	N	••	N	•	•••	N	•		
Salpetersäure	N	N	N	•••	•••	N	•••		
Oxalsäure	N	N	N	N	•••		•••	•••	•••
Phosphorsäure	N	N		•••	•••		•••		
Ethylalkohol	•••					•••	N	•••	N
Methylalkohol	•••						N	•••	N
Essigsäurealdehyd	•••	•••		•••	•••	N	N		N
Formaldehyd	N	••	N	N	•••	N	•••		N
Natriumalgenat					•••		N		
Stärke						•••	•••		
Amine					•••	N	N	N	
Aceton	•••	•••		••	•••	N	N		N
Flüssiges Ammoniak	•••	•••		•••	••	••	N	N	
Benzol	•••	•••	•••	•••	•••	N	•••	••	•
Natriumhydrogencarbonat		N	N	•••	•••	•••	•••		
Chlordioxid						N	•••		
Natriumbisulfat	N	N		N	•••	N	•••		
Brominat						N			
Kalziumkarbonat	•••			•••	•••	•••	•••	•••	
Natriumcarbonat					•••		•••		
Chlorinat, Gas						•••	•••		
Natriumchlorit							•••		•••
Aluminiumchlorosulfat					•••	•••	•••	•••	
Calciumchlorid	•••			•••	•••		•••		•••
Magnesiumchlorid	••	N		N	•••	•••	•••	•••	•••
Kaliumchlorid	N	N		••	•••	•••	•••	•••	•••
Natriumchlorid					•••	•••	•••		•••
Zinkchlorid	N	N		N	•••	•••	•••		•••
Eisen(II)-chlorid	N	N	N	N	•••		•••		
Eisen(III)-chlorid	N	N	N	N	•••		•••		•••
Cyclohexan	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••		
Chlorbenzol	•••			•••	•	N	•••		N
Ethylenchlorid		••			••	N	••		N
Methylenchlorid	••	N	••	••	N	N	••		N
Kieselalgen						•••	•••		
Dichlorethylen					•••				
Diethylenglykol	•••	••		•••	•••	•••	•••		N
Bleichmittel	N	••		•••	•••				•
Destilliertes Wasser	N	•••	•••	•••	•••		•••	•••	•••
Sauerstoffhaltiges Wasser	N		N	••	N		••		•••
EDTA						•••	N		
Düngemittel						•••	N		
Ethanol					•••	•••	N		

MATERIAL IN KONTAKT (MEDIENBERÜHRTE TEILE)

	Kohlenstoffstahl	Aluminium	Messing	Edelstahl	Nylon	Nitril	Vitton	Leder	PU
Ethylether	••	••		••	•••	N	N		•
Ethylenglykol	••	••	•••	••	•••	•••	•••		N
Ethyl-Mercapan						N	•••		
Kraftstoff						N	•••		
Fluorsilikat			•••		•••	•••	•••		
Formaldehyd	N	••		N	••	•••	•••		N
Glykol	••	••		••	•••	•••	•••		N
Gelatine	N	••		•••	•••	N	N		N
Natriumhydroxid					•••	N	N		N
Ammoniumhydroxid				•••	•••	N	N	••	N
Kaliumhydroxid	•	N		••	•••	N	N		N
Kalziumhypochlorit				•	•••	N	•••	N	
Natriumhypochlorit					•••	N	•••		N
Natriumhyposulfit					•••	N	•••		
Fruchtsaft						•••	•••		
Methanol	N	•••		•••			N		•
Morpholin	•••	•••				N	N		
Methylethylceton	•••	••		•••	•••	N	N		N
Natriumnitrit					N	N	•••		
Perchlorethylen (Tetrachloret.)	•••	••		•••	N	••	•••		N
Kaliumpermanganat	••	••		••	•••	N	•••		
Wasserstoffperoxid	N	•••	N	••		N	••		
Chloriertes Peroxid						N	•••		
Phenol	N	N			•••	N	•••		
Ammoniumphosphat			•••	•••	•••	•••	•••		
Trinatriumphosphat	•••	N		•••	•••	•••	•••		
Aluminium-Polychlorit						•••	•••		
Polyelektrolyte						•••	•••		
Kalilauge		N		•••		N	•••		
Natriumsilikat					•••	•••	•••		
Soda						N	N		
Aluminiumsulfat					•••	•••	•••	•••	N
Ammoniumsulfat					•••				•••
Kalziumsulfat	•••	•••		•••	•••		•••		
Kupfersulfat				•••	•••	•••	•••		•••
Eisen(II)-sulfat		N		••	•••	•••	•••		
Eisen(III)-sulfat	N	N		N	•••	•••	•••		•••
Natriumsulfat	N				•••	•••	•••		
Schwefelwasserstoff	•••				•••	•••	N		
Tetrachlorkohlenstoff	••		•••	•••	•••	N	•••		
Toluol	•••	•••		•••	N	N	•••		N
Trichlorethan	••	N		••	N	N	•••		N
Trichlorethylen	••	•••		••	N	N	•••		N
Triethylenglykol				••	•••		•••		
Harnstoff	••	••		••	•••		•••		
Xylole	••	••		••	•••	N	•••		N

••• = Hohe Kompatibilität
 •• = Gute Kompatibilität
 • = Geringe Kompatibilität
 N = Nicht kompatibel

Spritzpistolen

Pumpen

Maschinen & Steuerungen

Zubehör

Allgemeine Informationen

Bond | Protect | Beautify

SAMES KREMLIN bietet Ihnen eine breite Palette an Hand, Automatik- und Roboterapplikatoren, welche durch Pumpen und Maschinen zur Dosierung und Mischung von Nasslack, hochviskosen Materialien

sowie Pulver ergänzt wird. Unsere industriellen Lösungen sorgen für eine Steigerung der Produktivität, einer Verbesserung der Qualität sowie einer Reduktion von Material und Betriebskosten.

Wir sind Entwickler und Hersteller für Systemkomponenten, die wir in **6 Bereiche** unterteilen:

Airspray: Seit 1925 produzieren wir marktführende Lösungen für Airspray-Anwendungen.

Airmix®: Als Erfinder von Airmix® haben wir 1975 eine Technologie entwickelt, welche Applikationsqualität und -Produktivität perfekt kombiniert.

Airless®: Wir stellen hochwertige Airless-Produkte her, die sich auch für anspruchsvollste Beschichtungen eignen.

Hochviskos: Pumpen jenseits des Möglichen, Dosieren mit höchster Präzision.

Elektrostatik: Know-how für hohe Oberflächenqualität und Effizienz.

Pulverbeschichtung: Für höchste Produktivität seit 1960.

**FINDEN SIE IHREN
ANSPRECHPARTNER VOR ORT**

ÜBER FLASHCODE:



www.sames-kremlin.com

SAMES  **KREMLIN**

13 chemin de Malacher - CS 70086

38243 MEYLAN Cedex - FRANCE

Telefon: +33 (0)4 76 41 60 60 - Fax: +33 (0)4 76 41 60 90